



02014180110030048



19749

ΕΦΗΜΕΡΙΣ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ

ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

ΤΕΥΧΟΣ ΔΕΥΤΕΡΟ

Αρ. Φύλλου 1418

1 Οκτωβρίου 2003

ΑΠΟΦΑΣΕΙΣ

Αριθ. 37393/2028

Μέτρα και όροι για τις εκπομπές θορύβου στο περιβάλλον από εξοπλισμό προς χρήση σε εξωτερικούς χώρους.

ΟΙ ΥΠΟΥΡΓΟΙ

**ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ ΚΑΙ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ -
ΕΣΩΤΕΡΙΚΩΝ, ΔΗΜ. ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΚΑΙ ΑΠΟΚΕΝΤΡΩΣΗΣ -
ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ -
ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ, ΧΩΡΟΤΑΞΙΑΣ ΚΑΙ ΔΗΜ. ΕΡΓΩΝ**

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 2 του Ν. 2077/1992 «Κύρωση Συνθήκης για την Ευρωπαϊκή Ένωση ...» (Α' 136) και τις διατάξεις του άρθρου 1 του Ν. 1338/83 «Εφαρμογή του Κοινοτικού Δικαίου» (Α' 34), όπως τροποποιήθηκε και συμπληρώθηκε με το άρθρο 6 του Ν. 1440/84 «Συμμετοχή της Ελλάδας στο κεφάλαιο, στα αποθεματικά και τις προβλέψεις της Ευρωπαϊκής Τράπεζας Επενδύσεων κ.λπ.» (Α' 70) και το άρθρο 65 του Ν. 1892/1990 «Για τον εκσυγχρονισμό και την ανάπτυξη και άλλες διατάξεις» (Α' 101).

2. Τις διατάξεις των άρθρων 23 (παρ. 1) και 24 του Ν. 1558/85 «Κυβέρνηση και κυβερνητικά όργανα» (Α' 137) και των άρθρων 9 και 13 του Π. Δ/τος 437/85 «Καθορισμός και ανακατανομή των αρμοδιοτήτων των Υπουργείων» (Α' 157).

3. Τις διατάξεις των άρθρων 14 (παράγρ. 2), 28, 29, και 30 του Ν. 1650/86 «Για τη προστασία του Περιβάλλοντος» (Α' 160) όπως το άρθρο 30 τροποποιήθηκε με το άρθρο 98 (παράγρ. 12) του Ν. 1892/1990 «για τον εκσυγχρονισμό και την ανάπτυξη και άλλες διατάξεις» (Α' 101) και στη συνέχεια η παράγραφος 1 του ίδιου άρθρου τροποποιήθηκε με το άρθρο 4 του Ν. 3010/2002 «Εναρμόνιση του Ν. 1650/1986 με τις οδηγίες 97/11/ΕΕ και 96/61/ΕΕ κ.λπ.» (Α' 91).

4. Τις διατάξεις του Π. Δ/τος 377/1993 «Προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας στις οδηγίες 89/392/ΕΟΚ και 91/368/ΕΟΚ ... σχετικά με τις μηχανές» (Α' 160), όπως τροποποιήθηκε με το Π.Δ. 18/1996 (Α' 12).

5. Τις διατάξεις της 3354/91 υπουργικής απόφασης «Καθορισμός πλαισίου για την αναγνώριση της ικανότητας και την έγκριση φορέων πιστοποίησης ή ελέγχου στον υποχρεωτικό τομέα» (Β' 149).

6. Τις διατάξεις των άρθρων 15, 84 και 110 του Ν. 2696/1999 «Για την κύρωση του Κώδικα Οδικής Κυκλοφορίας (Κ.Ο.Κ.)» (Α' 57).

7. Τις διατάξεις της ΕΗ3/0/15516/4-5-81 «Διαδικασία εγκρίσεως τύπου των μηχανημάτων έργων για την κυκλοφορία τους στην Ελλάδα» (Β' 258).

8. Την οδηγία 2000/14/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 8ης Μαΐου 2000 «για την προσέγγιση των νομοθεσιών των κρατών μελών σχετικά με την εκπομπή θορύβου στο περιβάλλον από εξοπλισμό προς χρήση σε εξωτερικούς χώρους» (ΕΕΛ 162/1/3-7-2000).

9. Τις διατάξεις του άρθρου 29Α του Ν. 1558/1985 «Κυβέρνηση και Κυβερνητικά όργανα (Α' 137), όπως αυτό συμπληρώθηκε με το άρθρο 27 του Ν. 2081/1992 (Α' 154) και τροποποιήθηκε με το άρθρο 1 (παράγρ. 2α) του Ν. 2469/1997 (Α' 38).

10. Την ΔΙΑΚ-Φ. 1/2/13776/2003 κοινή απόφαση του Πρωθυπουργού και του Υπουργού Εσωτερικών, Δημ. Διοίκησης και Αποκέντρωσης «Ανάθεση αρμοδιοτήτων στον Υφυπουργό Εσωτερικών, Δημ. Διοίκησης και Αποκέντρωσης» (Β' 985), όπως τροποποιήθηκε με την ΔΙΑΚ/Φ.1/2/14145/2003 (ΦΕΚ 1000 Β).

11. Την 485/2001 κοινή απόφαση του Πρωθυπουργού και του Υπουργού Ανάπτυξης «Ανάθεση αρμοδιοτήτων στους Υφυπουργούς Ανάπτυξης» (Β' 1484), αποφασίζουμε:

Άρθρο 1

Σκοπός.

Με αυτή την υπουργική απόφαση αποσκοπείται η εφαρμογή των διατάξεων του άρθρου 14 (παρ. 2) του Ν. 1650/86 (ΦΕΚ 160/Α'/86) και συγχρόνως η συμμόρφωση με τις διατάξεις της οδηγίας 2000/14/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 8 Μαΐου 2000» για την προσέγγιση των νομοθεσιών των κρατών μελών σχετικά με την εκπομπή του θορύβου στο περιβάλλον από εξοπλισμό προς χρήση σε εξωτερικούς χώρους, που έχει δημοσιευθεί στην Ελληνική γλώσσα στην Επίσημη Εφημερίδα των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων (ΕΕΛ 162/1/3-7-2000), ώστε με τον καθορισμό προτύπων εκπομπής θορύβου, των διαδικασιών αξιολόγησης της συμμόρφωσης με τα πρότυπα αυτά, της σήμανσης, του τεχνικού φακέλου και της συλλογής δεδομένων σχετικά με το θόρυβο

που εκπέμπεται στο περιβάλλον από εξοπλισμό προς χρήση σε εξωτερικούς χώρους να περιορίζονται οι δυσμενείς επιπτώσεις στο περιβάλλον, και να προάγεται η προστασία της ανθρώπινης υγείας, η ποιότητα ζωής και η ομαλή λειτουργία της αγοράς.

Άρθρο 2

Πεδίο εφαρμογής.

1. Η παρούσα απόφαση εφαρμόζεται στον εξοπλισμό προς χρήση σε εξωτερικούς χώρους που περιγράφεται στα άρθρα 8 και 9 της παρούσας και ορίζεται στο παράρτημα Ι αυτής. Η απόφαση αυτή καλύπτει μόνο τον εξοπλισμό που διατίθεται στην αγορά ή τίθεται σε λειτουργία υπό μορφή ενιαίων μονάδων καταλλήλων για τη χρήση για την οποία προορίζονται.

2. Εξαιρούνται από το πεδίο εφαρμογής της παρούσας απόφασης:

α) παρελκόμενα χωρίς κινητήρα που διατίθενται στην αγορά ή τίθενται σε λειτουργία μεμονωμένα, εκτός των χειροκατευθυνόμενων συσκευών θραύσης σκυροδέματος και αεροσφυρών και των υδραυλικών σφυρών.

β) όλος ο εξοπλισμός που προορίζεται για τη μεταφορά εμπορευμάτων ή προσώπων στο οδικό δίκτυο, ή σιδηροδρομικώς ή αεροπορικώς ή μέσω των εσωτερικών πλωτών οδών,

γ) ο εξοπλισμός που έχει σχεδιασθεί και κατασκευασθεί ειδικά για στρατιωτική ή αστυνομική χρήση ή για τις υπηρεσίες έκτακτης ανάγκης.

Άρθρο 3

Έννοια όρων.

Για την εφαρμογή της παρούσας απόφασης νοούνται ως:

1) «εξοπλισμός προς χρήση σε εξωτερικούς χώρους» κάθε μηχανή όπως ορίζεται στην παράγραφο 2 του άρθρου αυτού, η οποία είτε είναι αυτοκινούμενη είτε είναι δυνατόν να κινηθεί και η οποία, ανεξαρτήτως της(των) κινητήριας(-ων) διάταξης(-ων) της, προορίζεται, ανάλογα με τον τύπο της, να χρησιμοποιείται στο ύπαιθρο και συμβάλλει στην έκθεση σε θορύβους από το περιβάλλον. Η χρήση εξοπλισμού σε χώρο που δεν επηρεάζει ή επηρεάζει αμελητέα τη μετάδοση του ήχου (για παράδειγμα κάτω από τένες, κάτω από υπόστεγα προστασίας από βροχή ή εντός οικοδομών) θεωρείται ως χρήση στο ύπαιθρο. Στον ανώτερο εξοπλισμό συμπεριλαμβάνεται και ο εξοπλισμός χωρίς κινητήρα, για βιομηχανική ή περιβαλλοντική εφαρμογή, ο οποίος προορίζεται, ανάλογα με τον τύπο του, να χρησιμοποιείται σε εξωτερικούς χώρους και συμβάλλει στην έκθεση σε θορύβους από το περιβάλλον. Όλοι οι ανωτέρω τύποι εξοπλισμού καλούνται στο εξής «εξοπλισμός».

2) «μηχανή»:

- ένα σύνολο συνδεδεμένων μεταξύ τους τμημάτων ή οργάνων, από τα οποία τουλάχιστον ένα κινητό και ενδεχομένως, ένα σύνολο διατάξεων ενεργοποίησης, κυκλωμάτων χειρισμού και ισχύος κ.λπ., συνενωμένων σε ενιαίο όλο με σκοπό συγκεκριμένη εφαρμογή, ιδίως για τη μεταποίηση, την επεξεργασία, τη μετακίνηση και την προετοιμασία ενός υλικού,

- ένα σύνολο μηχανών οι οποίες έχουν διαταχθεί και ο χειρισμός τους γίνεται έτσι ώστε να λειτουργούν σε συσχέτιση μεταξύ τους, με σκοπό την επίτευξη ενός και του αυτού αποτελέσματος,

- ο εναλλάξιμος εξοπλισμός που τροποποιεί τη λειτουργία μιας μηχανής, και διατίθεται στην αγορά με σκοπό να συναρμολογηθεί επί μιας μηχανής ή επί σειράς διαφορετικών μηχανών ή σε έναν ελκυστήρα από τον ίδιο το χειριστή, εφόσον ο εν λόγω εξοπλισμός δεν είναι ανταλλακτικό ή εργαλείο.

3) «διαδικασίες αξιολόγησης της συμμόρφωσης» οι διαδικασίες που προβλέπονται στα παραρτήματα V έως VIII και οι οποίες βασίζονται στην απόφαση 93/465/ΕΟΚ.

4) «σήμανση» η επίθεση επί του εξοπλισμού ορατής, ευανάγνωστης και ανεξίτηλης σήμανσης CE όπως ορίζεται στην απόφαση 93/465/ΕΟΚ, συνοδευόμενης από την αναγραφή της εγγυημένης στάθμης ακουστικής ισχύος.

5) «στάθμη ακουστικής ισχύος LWA» η Α-σταθμισμένη στάθμη ακουστικής ισχύος σε dB ως προς 1 pW, όπως ορίζεται στα ευρωπαϊκά πρότυπα ISO 3744:1955 και ISO 3746:1995.

6) «μετρούμενη στάθμη ακουστικής ισχύος» η στάθμη ακουστικής ισχύος που καθορίζεται με τις μετρήσεις που εκτίθενται στο παράρτημα III' οι μετρούμενες τιμές είναι δυνατόν να καθορίζονται είτε από ένα μηχανήμα αντιπροσωπευτικό του τύπου του εξοπλισμού είτε από το μέσο όρο αριθμού μηχανημάτων.

7) «εγγυημένη στάθμη ακουστικής ισχύος» η στάθμη ακουστικής ισχύος που καθορίζεται σύμφωνα με τις απαιτήσεις του παραρτήματος III, στην οποία συμπεριλαμβάνονται οι αβεβαιότητες λόγω διακύμανσης της παραγωγής και των διαδικασιών μέτρησης, και περί της οποίας ο κατασκευαστής, ή ο εξουσιοδοτημένος εκπρόσωπός του, επιβεβαιώνουν ότι, σύμφωνα με τα εφαρμοζόμενα τεχνικά μέσα που αναφέρονται στον τεχνικό φάκελο, δεν σημειώνεται υπέρβασή της.

8) «κατασκευαστής»: το φυσικό ή νομικό πρόσωπο που είναι υπεύθυνο για το σχεδιασμό, την κατασκευή και την επισήμανση κάθε εξοπλισμού προς χρήση κατά την έννοια της παραγράφου 2 του άρθρου αυτού προκειμένου να διατεθεί στο εμπόριο με το όνομά του, ανεξάρτητα από το κατά πόσον οι ενέργειες αυτές, αναλαμβάνονται από το ίδιο πρόσωπο ή από τρίτον για λογαριασμό του.

Οι υποχρεώσεις των κατασκευαστών ισχύουν επίσης για το φυσικό ή νομικό πρόσωπο το οποίο συναρμολογεί, συσκευάζει επεξεργάζεται, ανακαινίζει ή/και επιστημαίνει ένα ή περισσότερα προκατασκευασμένα προϊόντα ή/και προορίζει αυτά για εξοπλισμό προς χρήση προκειμένου να διατεθούν στο εμπόριο με το όνομά του.

9) «προορισμός»: η χρήση για την οποία προορίζεται ο εξοπλισμός προς χρήση σύμφωνα με τα στοιχεία που δίνει ο κατασκευαστής στην επισήμανση, τις οδηγίες χρήσεως ή/και το διαφημιστικό υλικό.

10) «διάθεση στην αγορά», η κυκλοφορία για πρώτη φορά ενός τύπου εξοπλισμού στην εσωτερική αγορά ή στην αγορά άλλου Κράτους-Μέλους της Ευρωπαϊκής Ένωσης με απώτερο στόχο τη διανομή και χρήση του σε όλη την Ευρωπαϊκή Κοινότητα. Η διάθεση μπορεί να γίνεται είτε επί πληρωμή είτε δωρεάν.

11) «θέση σε λειτουργία» η πρώτη χρησιμοποίηση του προϊόντος από τον τελικό χρήστη μέσα στην Ευρωπαϊκή Κοινότητα.

12) «αρμόδια αρχή» για την εφαρμογή της παρούσας απόφασης ορίζεται το Υπουργείο ΠΕΧΩΔΕ [Γενική Δ/ση Περιβάλλοντος (Δ/ση Ατμοσφαιρικής Ρύπανσης και Θορύβου (ΕΑΡΘ)) και Γενική Γραμματεία Δημ. Έργων (Υπηρεσία Μηχανημάτων Έργων)] και το Υπουργείο Ανάπτυ-

ξης (Γενική Γραμματεία Βιομηχανίας - 3η Κλαδική Δ/ση Βιομηχανικής Πολιτικής και Γενική Γραμματεία Καταναλωτή) όπως ειδικότερα προσδιορίζεται στα επί μέρους άρθρα της παρούσας απόφασης.

Άρθρο 4

Προϋποθέσεις διάθεσης στην αγορά.

1. Ο εξοπλισμός διατίθεται στην αγορά ή τίθεται σε λειτουργία μόνον εφόσον συμμορφώνεται με τις διατάξεις της παρούσας απόφασης, φέρει τη σήμανση CE, αναγράφει την εγγυημένη στάθμη ηχητικής ισχύος, και συνοδεύεται από δήλωση EK συμμόρφωσης σύμφωνα με τα επόμενα άρθρα.

Ειδικότερα:

α) ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος εκπρόσωπός του υποχρεούνται στο πλαίσιο εφαρμογής της παρούσας να λαμβάνουν τα προβλεπόμενα μέτρα ώστε:

- ο εξοπλισμός να πληροί τις απαιτήσεις της παρούσας σχετικά με τις εκπομπές θορύβου στο περιβάλλον,
- οι αναφερόμενες στο άρθρο 5 διαδικασίες αξιολόγησης της συμμόρφωσης να έχουν ολοκληρωθεί,
- ο εξοπλισμός, να φέρει τη σήμανση CE να αναγράφει την εγγυημένη στάθμη ηχητικής ισχύος και να συνοδεύεται από δήλωση EK συμμόρφωσης όπως προβλέπεται στα άρθρα 7 και 6 αντίστοιχα της παρούσας απόφασης..

β) Εάν ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος εκπρόσωπος του δεν είναι εγκατεστημένοι στη χώρα, τις ως άνω υποχρεώσεις υπέχει οποιοσδήποτε διαθέτει στην αγορά ή θέτει σε λειτουργία τον εν λόγω εξοπλισμό.

2. Ο εξοπλισμός που φέρει τη σήμανση CE και την ένδειξη της εγγυημένης στάθμης ηχητικής ισχύος και συνοδεύεται από τις δηλώσεις της EK συμμόρφωσης σύμφωνα με τα παραπάνω, τεκμαίρεται ότι συμμορφώνεται με τις διατάξεις της παρούσας απόφασης.

Άρθρο 5

Αξιολόγηση της συμμόρφωσης.

1. Προτού διατεθεί στην αγορά ή τεθεί σε λειτουργία οποιοσδήποτε εξοπλισμός, ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος εκπρόσωπός του οφείλει:

- α) να υποβάλλει κάθε τύπο εξοπλισμού από τους αναφερόμενους στο άρθρο 8 της παρούσας, σε μία από τις ακόλουθες διαδικασίες αξιολόγησης της συμμόρφωσης:
- είτε στον εσωτερικό έλεγχο της παραγωγής με αξιολόγηση του τεχνικού φακέλου και στην περιοδική διαδικασία ελέγχου που αναφέρεται στο παράρτημα VI,
 - είτε στη διαδικασία επαλήθευσης ανά μονάδα που αναφέρεται στο παράρτημα VII,
 - είτε στη διαδικασία πλήρους διασφάλισης της ποιότητας που αναφέρεται στο παράρτημα VIII.

β) να υποβάλλει κάθε τύπο εξοπλισμού από τους αναφερόμενους στο άρθρο 9 της παρούσας, στην διαδικασία εσωτερικού ελέγχου της παραγωγής που προβλέπεται στο Παράρτημα V.

2. Η αρμόδια Υπηρεσία Περ/ντος του ΥΠΕΧΩΔΕ σε συνεργασία με την αρμόδια υπηρεσία (Γενική Γραμματεία Βιομηχανίας - 3η Κλαδική Δ/ση Βιομηχανικής Πολιτικής) του Υπουργείου Ανάπτυξης παρέχει μετά από αιτιολογημένη αίτηση της Επιτροπής Ε.Κ. ή άλλου κράτους-μέλους κάθε πληροφορία που χρησιμοποιείται κατά τη διαδικασία αξιολόγησης της συμμόρφωσης για ένα τύπο εξοπλισμού και ιδίως τον τεχνικό φάκελο που προβλέπεται στο

Παράρτημα V (παραγ.3), το Παράρτημα VI (παραγ.3), το Παράρτημα VII (παραγ.2) και το Παράρτημα VIII (παραγ.3.1. και 3.3.).

Άρθρο 6

Δήλωση EK συμμόρφωσης.

1. Ο κατασκευαστής εξοπλισμού, ή ο εξουσιοδοτημένος εκπρόσωπός του, συντάσσει δήλωση EK συμμόρφωσης για κάθε τύπο εξοπλισμού με την οποία πιστοποιείται ότι ο εξοπλισμός αυτός συμμορφώνεται με τις διατάξεις της παρούσας απόφασης.

Το ελάχιστο περιεχόμενο της εν λόγω δήλωσης συμμόρφωσης καθορίζεται στο παράρτημα II.

2. Όταν ο εξοπλισμός διατίθεται στην αγορά ή τίθεται σε λειτουργία εντός της χώρας η αρμόδια αρχή μπορεί να απαιτεί τη δήλωση συμμόρφωσης να είναι συντεταγμένη ή μεταφρασμένη στα ελληνικά ή σε κάποια άλλη από τις επίσημη(-ες) γλώσσα(-ες) των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων.

3. Ο κατασκευαστής εξοπλισμού ή ο εκπρόσωπός του, διατηρούν υπόδειγμα της δήλωσης EK συμμόρφωσης επί δέκα έτη μετά την τελευταία ημερομηνία παραγωγής του εξοπλισμού μαζί με τον προβλεπόμενο στο παράρτημα V σημείο 3, παράρτημα VI σημείο 3, παράρτημα VII σημείο 2, παράρτημα VIII 3.1 και 3.3, τεχνικό φάκελο.

4. Ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος εκπρόσωπός του αποστέλλει αντίγραφο της δήλωσης EK συμμόρφωσης για κάθε τύπο εξοπλισμού στην κατά περίπτωση αρμόδια υπηρεσία του ΥΠΕΧΩΔΕ, σύμφωνα με το άρθρο 3 (παρ.12) της παρούσας απόφασης, προκειμένου αυτή να το διαβιβάσει στην Επιτροπή Ευρ. Κοινοτήτων.

5. Η ως άνω αρμόδια υπηρεσία είναι δυνατόν μετά από αίτησή της στην Επιτροπή Ευρ. Κοινοτήτων, να λαμβάνει κάθε σχετικό δεδομένο που κατέχει η Επιτροπή Ε.Κ. κατ' εφαρμογή του άρθρου 16 (παρ.1 και 2) της οδηγίας 2000/14/Ε.Κ.

Άρθρο 7

Σήμανση.

1. Ο εξοπλισμός που πληροί τις διατάξεις της παρούσας απόφασης πρέπει κατά τη διάθεσή του στην αγορά ή τη θέση του σε λειτουργία να φέρει τη σήμανση CE συμμόρφωσης. Η σήμανση αυτή αποτελείται από τα αρχικά «CE», υπό τη μορφή που εμφανίζεται στο παράρτημα IV.

2. Η σήμανση CE συνοδεύεται από την ένδειξη της εγγυημένης στάθμης ακουστικής ισχύος σύμφωνα με το υπόδειγμα που περιέχεται στο παράρτημα IV.

3. Η σήμανση συμμόρφωσης CE και η ένδειξη της εγγυημένης στάθμης ακουστικής ισχύος επιτίθεται κατά τρόπο ορατό, ευανάγνωστο και ανεξίτηλο σε κάθε τύπο εξοπλισμού.

4. Απαγορεύεται η επικόλληση σημάτων ή επιγραφών επί του εξοπλισμού οι οποίες είναι πιθανόν να είναι παραπλανητικές ως προς την έννοια ή τη μορφή της σήμανσης CE ή την αναγραφόμενη εγγυημένη στάθμη ακουστικής ισχύος. Τυχόν άλλη σήμανση επιτρέπεται να τίθεται επί του εξοπλισμού, εφόσον δεν ελαττώνει την ευκρίνεια και το ευανάγνωστο της σήμανσης CE και της αναγραφόμενης εγγυημένης στάθμης ακουστικής ισχύος.

5. Εφόσον ο εξοπλισμός διέπεται και από άλλες διατάξεις της κείμενης νομοθεσίας, που αφορούν σε άλλα θέματα, αλλά προβλέπουν και την επίθεση της σήμανσης

CE, η εν λόγω σήμανση αναφέρει ότι ο εξοπλισμός πληροί επίσης τις διατάξεις αυτών των άλλων νομοθετημάτων. Σε περίπτωση που ένα ή περισσότερα από τα νομοθετήματα αυτά επιτρέπουν στον κατασκευαστή, κατά τη διάρκεια μεταβατικής περιόδου, να επιλέγει το καθεστώς που θα εφαρμόσει, η σήμανση CE αναφέρει ότι ο εξοπλισμός πληροί τις διατάξεις μόνο των νομοθετημάτων που εφαρμόζει ο κατασκευαστής. Στην περίπτωση αυτή, τα ως άνω νομοθετήματα πρέπει να περιλαμβάνονται στα έγγραφα, ενδείξεις ή οδηγίες χρήσεως που, σύμφωνα με τη νομοθεσία, συνοδεύουν τον εν λόγω εξοπλισμό.

Άρθρο 8

Εξοπλισμός που υπόκειται σε όρια θορύβου.

Η εγγυημένη στάθμη ακουστικής ισχύος του εξοπλισμού που απαριθμείται παρακάτω δεν επιτρέπεται να υπερβαίνει την επιτρεπόμενη στάθμη ακουστικής ισχύος που ορίζεται στον παρακάτω πίνακα οριακών τιμών:

- αναβατόρια για δομικά υλικά (με κινητήρα εσωτερικής καύσης)

Ορισμός: παράρτημα I σημείο 3, μέτρηση: παράρτημα III.B.3

- συμπιεστές (μόνο δονούμενοι και μη δονούμενοι οδοστρωτήρες, δονούμενες πλάκες και δονούμενοι κριοί)

Ορισμός: παράρτημα I σημείο 8, μέτρηση: παράρτημα III.B.8

- αεροσυμπιεστές (< 350 kW)

Ορισμός: παράρτημα I σημείο 9, μέτρηση: παράρτημα III.B.9

- χειροκατευθυνόμενες συσκευές θραύσης σκυροδέματος και αερόσφυρες

Ορισμός: παράρτημα I σημείο 10, μέτρηση: παράρτημα III.B.10

- βαρούλκα δομικών κατασκευών (με κινητήρα εσωτερικής καύσης)

Ορισμός: παράρτημα I σημείο 12, μέτρηση: παράρτημα III.B.12

- προωθητές (< 500 kW)

Ορισμός: παράρτημα I σημείο 16, μέτρηση: παράρτημα III.B.16

- ανατρεπόμενα οχήματα (< 500 kW)

Ορισμός: παράρτημα I σημείο 18, μέτρηση: παράρτημα III.B.18

- εκσκαφείς, υδραυλικοί ή με συρματόσχοινα (< 500 kW)

Ορισμός: παράρτημα I σημείο 20, μέτρηση: παράρτημα III.B.20

- εκσκαφείς -φορτωτές (< 500 kW)

Ορισμός: παράρτημα I σημείο 21, μέτρηση: παράρτημα III.B.21

- ισοπεδωτές (< 500 kW)

Ορισμός: παράρτημα I σημείο 23, μέτρηση: παράρτημα III.B.23

- συγκροτήματα υδραυλικής ισχύος

Ορισμός: παράρτημα I σημείο 29, μέτρηση: παράρτημα III.B.29

- συμπιεστές για χώρους ταφής απορριμάτων - τύπου φορτωτή με κάδο (< 500 kW)

Ορισμός: παράρτημα I σημείο 31, μέτρηση: παράρτημα III.B.31

- χλοοκοπτικές μηχανές (εξαιρείται

- ο γεωργικός και

- δασικός εξοπλισμός και οι συσκευές πολλαπλών ρήσεων των οποίων ο βασικός κινητήρας διαθέτει εγκατεστημένη ισχύ μεγαλύτερη από 20 kW)

Ορισμός: παράρτημα I σημείο 32, μέτρηση: παράρτημα III.B.32

- μηχανές ξακρίσματος χλοοτάπητα/μηχανές ξακρίσματος παρυφών χλοοτάπητα

Ορισμός: παράρτημα I σημείο 33, μέτρηση: παράρτημα III.B.33

- ανυψωτικά μηχανήματα με κινητήρα εσωτερικής καύσης, αντισταθμιζόμενα (εξαιρούνται τα «λοιπά αντισταθμιζόμενα ανυψωτικά οχήματα» όπως ορίζονται στο παράρτημα I, αριθμ. 36, δεύτερη περίπτωση, με ονομαστική ανυψωτική ικανότητα όχι μεγαλύτερη των 10 τόνων)

Ορισμός: παράρτημα I σημείο 36, μέτρηση: παράρτημα III.B.36

- φορτωτές (< 500 kW)

Ορισμός: παράρτημα I σημείο 37, μέτρηση: παράρτημα III.B.37

- κινητοί γερανοί

Ορισμός: παράρτημα I σημείο 38, μέτρηση: παράρτημα III.B.38

- μοτοσκαπτικές φρέζες (< 3 kW)

Ορισμός: παράρτημα I σημείο 40, μέτρηση: παράρτημα III.B.40

- διαστρωτήρες οδοποιίας (finisher) (εξαιρούνται οι διαστρωτήρες οδοποιίας εφοδιασμένοι με πήχεις υψηλής εξομάλυνσης)

Ορισμός: παράρτημα I σημείο 41, μέτρηση: παράρτημα III.B.41

- ηλεκτροπαραγωγά ζεύγη ισχύος (< 400 kW)

Ορισμός: παράρτημα I σημείο 45, μέτρηση: παράρτημα III.B.45

- πυργογερανοί

Ορισμός: παράρτημα I σημείο 53, μέτρηση: παράρτημα III.B.53

- ηλεκτροπαραγωγά ζεύγη συγκόλλησης

Ορισμός: παράρτημα I σημείο 57, μέτρηση: παράρτημα III.B.57

Είδος εξοπλισμού	Καθαρή εγκαταστημένη ισχύς P σε kW Ηλεκτρική ισχύς $P_{el}^{(1)}$ σε kW Μάζα συσκευής m σε kg Πλάτος κοπής L σε cm	Επιτρεπόμενη στάθμη ακουστικής ισχύος L_{wA} σε dB/1 pW	
		Κατά την φάση I από 3 Ιανουαρίου 2002	Κατά την φάση II από 3 Ιανουαρίου 2006
Συμπιεστές (δονούμενοι οδοστρωτήρες και δονούμενες πλάκες και δονούμενοι κριοί)	$P \leq 8$	108	105
	$8 < P \leq 70$	109	106
	$P > 70$	$89 + 11 \lg P$	$86 + 11 \lg P$
Ερπυστριοφόροι προωθητές, ερπυστριοφόροι φορτωτές, ερπυστριοφόροι εκσκαφείς-φορτωτές	$P \leq 55$	106	103
	$P > 55$	$87 + 11 \lg P$	$84 + 11 \lg P$
Τροχοφόροι προωθητές, τροχοφόροι εκσκαφείς-φορτωτές, ανατρεπόμενα οχήματα, ισοπεδωτές, συμπυκνωτές για χώρους ταφής απορριμμάτων τύπου φορτωτή, αντισταθμιζόμενα ανυψωτικά οχήματα με κινητήρα εσωτερικής καύσης, κινητοί γερανοί, συμπιεστές (μη δονούμενοι οδοστρωτήρες), διαστρωτήρες οδοποιίας, συγκροτήματα υδραυλικής ισχύος	$P \leq 55$	104	101
	$P > 55$	$85 + 11 \lg P$	$82 + 11 \lg P$

(1) P_{el} για τα ηλεκτροπαραγωγά ζεύγη συγκόλλησης: το συμβατικό ρεύμα συγκόλλησης επί την συμβατική τάση φορτίου για την χαμηλότερη τιμή του συντελεστή απόδοσης που παρέχει ο κατασκευαστής.

P_{el} για τα ηλεκτροπαραγωγά ζεύγη η καθαρή ισχύς σύμφωνα με το πρότυπο ISO 8528-1:1993 σημείο 13.3.2.

(2) Ενδεικτικά αριθμητικά στοιχεία. Τα οριστικά θα εξαρτηθούν από την τροποποίηση της οδηγίας βάσει της έκθεσης που προβλέπεται στο άρθρο 20 παράγραφος 3 της Οδηγίας 2000/14/ΕΚ. Σε περίπτωση που δεν υπάρξει τροπολογία στη φάση II θα εξακολουθήσουν να ισχύουν τα αριθμητικά στοιχεία της φάσης I. Η επιτρεπόμενη στάθμη ακουστικής ισχύος στρογγυλεύεται στην πλησιέστερη ακέραια τιμή (αν το κλασματικό μέρος είναι μικρότερο του 0,5, στρογγυλεύεται προς τα κάτω ειδικά προς τα πάνω).

Είδος εξοπλισμού	Καθαρή εγκαταστημένη ισχύς P σε kW Ηλεκτρική ισχύς Pel ⁽¹⁾ σε kW Μάζα συσκευής m σε kg Πλάτος κοπής L σε cm	Επιτρεπόμενη στάθμη ακουστικής ισχύος LwA σε dB/1 pW	
		Κατά την φάση I από 3 Ιανουαρίου 2002	Κατά την φάση II από 3 Ιανουαρίου 2006
Εκσκαφείς αναβατώρια για δομικά υλικά	$P \leq 15$	96	93
Βαρούλκα δομικών κατασκευών, μοτοσκαπτικές φρέζες	$P \geq 15$	83+11lgP	80+11lgP
Χειροκατευθυνόμενες συσκευές θραύσης σκυροδέματος και αεροσφύρες	$m \leq 15$	107	105
	$15 < m < 30$	94+11lgm	92+11lgm
	$m > 30$	96+11lgm	94+11lgm
Πυργογερανοί		98 +11lgP	96+lgP
Ηλεκτροπαραγωγή Ζεύγη συγκόλλησης και ηλεκτροπαραγωγή ζεύγη ισχύος	$P_{el} \leq 2$	97+lg Pel	95+ lg Pel
	$2 < P_{el} \leq 10$	98+lg Pel	96+ lg Pel
	$10 > P_{el}$	97+lg Pel	95+ lg Pel
Αεροσυμπιεστές	$P < 15$	99	97
	$P > 15$	97+2lgP	95+2lgP
Χλοοκοπτικές μηχανές, μηχανές ξακρίσματος χλοοτάπητα, μηχανές ξακρίσματος παρυφών χλοοτάπητα	$L \leq 50$	96	94 ⁽²⁾
	$50 < L \leq 70$	100	98
	$70 < L \leq 120$	100	98 ⁽²⁾
	$L > 120$	105	103 ⁽²⁾

⁽¹⁾ Pel για τα ηλεκτροπαραγωγά ζεύγη συγκόλλησης: το συμβατικό ρεύμα συγκόλλησης επί την συμβατική τάση φορτίου για την χαμηλότερη τιμή του συντελεστή απόδοσης που παρέχει ο κατασκευαστής.
Pel για τα ηλεκτροπαραγωγά ζεύγη η καθαρή ισχύς σύμφωνα με το πρότυπο ISO 8528-1:1993 σημείο 13.3.2.

⁽²⁾ Ενδεικτικά αριθμητικά στοιχεία. Τα οριστικά θα εξαρτηθούν από την τροποποίηση της οδηγίας βάσει της έκθεσης που προβλέπεται στο άρθρο 20 παράγραφος 3 της Οδηγίας 2000/14/ΕΚ. Σε περίπτωση που δεν υπάρξει τροπολογία στη φάση II θα εξακολουθήσουν να ισχύουν τα αριθμητικά στοιχεία της φάσης I.

Η επιτρεπόμενη στάθμη ακουστικής ισχύος στρογγυλεύεται στην πλησιέστερη ακέραια τιμή (αν το κλασματικό μέρος είναι μικρότερο του 0,5, στρογγυλεύεται προς τα κάτω ειδικά προς τα πάνω.)

Άρθρο 9

Εξοπλισμός υποκείμενος μόνο σε επισήμανση ως προς το θόρυβο.

Η εγγυημένη στάθμη ακουστικής ισχύος του κατωτέρω εξοπλισμού υπόκειται μόνο σε επισήμανση όσον αφορά το θόρυβο:

- ανυψωτικές εξέδρες με μηχανές εσωτερικής καύσης
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 1, μέτρηση: παράρτημα III.B.1

- περιστροφικοί εκθαμνωτές
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 2, μέτρηση: παράρτημα III.B.2

- αναβατώρια για δομικά υλικά (με ηλεκτρικό κινητήρα)
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 3, μέτρηση: παράρτημα III.B.3

- μηχανικές προιονοκορδέλλες εργοταξίων
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 4, μέτρηση: παράρτημα III.B.4

- δισκοπρίονα εργοταξίων
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 5, μέτρηση: παράρτημα III.B.5

- φορητά αλυσοπρίονα
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 6, μέτρηση: παράρτημα III.B.6

- οχήματα για έκπλυση υπό υψηλή πίεση και για αναρρόφηση
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 7, μέτρηση: παράρτημα III.B.7

- μηχανήματα συμπίκνωσης (μόνο εκρηκτικοί κριοί)
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 8, μέτρηση: παράρτημα III.B.8

- αναμεικτήρες σκυροδέματος ή κονιάματος
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 11, μέτρηση: παράρτημα III.B.11

- βαρούλκα δομικών κατασκευών (με ηλεκτρικό κινητήρα)
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 12, μέτρηση: παράρτημα III.B.12

- μηχανήματα μεταφοράς και εκτόξευσης σκυροδέματος και κονιάματος
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 13, μέτρηση: παράρτημα III.B.13

- μεταφορικές ταινίες
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 14, μέτρηση: παράρτημα III.B.14

- εγκαταστάσεις ψύξης επί οχημάτων
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 15, μέτρηση: παράρτημα III.B.15

- εξοπλισμός γεωτρήσεων
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 17, μέτρηση: παράρτημα III.B.17

- μηχανήματα για την πλήρωση και εκκένωση βυτιοφόρων ή σιλοφόρων οχημάτων
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 19, μέτρηση: παράρτημα III.B.19

- δοχεία ανακύκλωσης γυαλιού
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 22, μέτρηση: παράρτημα III.B.22

- μηχανές ξακρίσματος χόρτων/μηχανές ξακρίσματος παρυφών
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 24, μέτρηση: παράρτημα III.B.24

- ψαλίδες φυτικών φρακτών

Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 25, μέτρηση: παράρτημα III.B.25

- οχήματα για έκπλυση υπό υψηλή πίεση
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 26, μέτρηση: παράρτημα III.B.26

- μηχανήματα εκτόξευσης ύδατος υψηλής πίεσης
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 27, μέτρηση: παράρτημα III.B.27

- υδραυλικές σφύρες
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 28, μέτρηση: παράρτημα III.B.28

- κοπτικά αρμών
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 30, μέτρηση: παράρτημα III.B.30

- φυσητήρες φύλλων
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 34, μέτρηση: παράρτημα III.B.34

- συλλεκτήρες φύλλων
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 35, μέτρηση: παράρτημα III.B.35

- ανυψωτικά οχήματα, - ανυψωτικά οχήματα με κινητήρα εσωτερικής καύσης, αντισταθμιζόμενα (μόνο «λοιπά αντισταθμιζόμενα ανυψωτικά οχήματα» όπως ορίζονται στο παράρτημα Ι αριθμ. 36 δεύτερη περίπτωση, με ονομαστική ανυψωτική ικανότητα όχι μεγαλύτερη των δέκα τόνων)

Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 36, μέτρηση: παράρτημα III.B.36

- κινητά δοχεία απορριμάτων
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 39, μέτρηση: παράρτημα III.B.39

- διαστρωτήρες οδοποιίας (finishers) (εφοδιασμένοι με πήχεις υψηλής εξομάλυνσης)
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 41, μέτρηση: παράρτημα III.B.41

- εξοπλισμός πασσαλόπηξης
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 42, μέτρηση: παράρτημα III.B.42

- μηχανήματα τοποθέτησης σωλήνων
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 43, μέτρηση: παράρτημα III.B.43

- ερπυστριοφόρα οχήματα διαμόρφωσης πίστας χιονοδρομιών
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 44, μέτρηση: παράρτημα III.B.44

- ηλεκτρογεννήτριες (400 kW)
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 45, μέτρηση: παράρτημα III.B.45

- μηχανοκίνητα σάρωθρα
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 46, μέτρηση: παράρτημα III.B.46

- απορριματοφόρα οχήματα
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 47, μέτρηση: παράρτημα III.B.47

- φρέζες οδοστρωμάτων
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 48, μέτρηση: παράρτημα III.B.48

- εκχερσωτές
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 49, μέτρηση: παράρτημα III.B.49

- θρυμματιστές/τεμαχιστές οργανικών υλών
Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 350, μέτρηση: παράρτημα III.B.50

- εκχιονιστικά εργαλεία με περιστρεφόμενα εργαλεία (αυτοπροωθούμενα, εξαιρούνται οι εξαρτήσεις)

Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 51, μέτρηση: παράρτημα ΙΙΙ.Β.51

- οχήματα με αναρροφητήρα

Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 52, μέτρηση: παράρτημα ΙΙΙ.Β.52

- εκσκαφείς χανδάκων

Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 54, μέτρηση: παράρτημα ΙΙΙ.Β.54

- αυτοκινούμενοι αναμεικτήρες

Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 55, μέτρηση: παράρτημα ΙΙΙ.Β.55

- συγκροτήματα υδραντλίας (όχι για υποβρύχια χρήση)

Ορισμός: παράρτημα Ι σημείο 56, μέτρηση: παράρτημα ΙΙΙ.Β.56

Άρθρο 10

Μη συμμόρφωση εξοπλισμού.

1. Η αρμόδια αρχή, όπως ορίζεται στο άρθρο 3 (παραγ. 12), όταν διαπιστώνει μετά από ελέγχους που διενεργεί στο πλαίσιο των αρμοδιοτήτων της, ότι εξοπλισμός που διατίθεται στην αγορά ή τίθεται σε λειτουργία δεν πληροί τις απαιτήσεις της παρούσας, λαμβάνει τα κατάλληλα μέτρα ώστε ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος εκπρόσωπός του να μεριμνήσει για την συμμόρφωση του εξοπλισμού με τις διατάξεις της απόφασης αυτής.

2. Όταν: α) σημειωθεί υπέρβαση των οριακών τιμών που προβλέπει το άρθρο 8 ή β) συνεχίζεται η μη συμμόρφωση με τις άλλες διατάξεις της παρούσας παρά τα μέτρα που έχουν ληφθεί σύμφωνα με την παράγραφο 1,

η αρμόδια αρχή λαμβάνει όλα τα αναγκαία μέτρα, σε συνεργασία ενδεχομένως και με άλλες συναρμόδιες υπηρεσίες, για να περιορίσει ή να απαγορεύσει τη διάθεση στην αγορά ή τη θέση σε λειτουργία του συγκεκριμένου εξοπλισμού ή να εξασφαλίσει την απόσυρσή του από την αγορά σύμφωνα με το άρθρο 7 του Π.Δ. 377/1993 όπως αντικαταστάθηκε με το άρθρο 8 του Π.Δ. 18/1996.

3. Κάθε μέτρο που λαμβάνει η αρμόδια αρχή σε εφαρμογή της παρούσας απόφασης, με το οποίο περιορίζεται η διάθεση στην αγορά ή η θέση σε λειτουργία εξοπλισμού, πρέπει επαρκώς να αιτιολογείται και να γνωστοποιείται το ταχύτερο στον ενδιαφερόμενο με ταυτόχρονη ενημέρωσή του για τα μέσα έννομης προστασίας που διαθέτει σύμφωνα με το ισχύον δίκαιο και τις προθεσμίες άσκησής τους.

Άρθρο 11

Περιορισμοί - Ρυθμίσεις.

1. Η αρμόδια υπηρεσία Περιβάλλοντος του ΥΠΕΧΩΔΕ σε συνεργασία με το Υπουργείο Ανάπτυξης όταν πρόκειται για θέματα της αρμοδιότητάς του, λαμβάνει κάθε αναγκαίο μέτρο για τη ρύθμιση της χρήσης του νόμιμα υφιστάμενου κατά την έναρξη ισχύος της παρούσας απόφασης ή του νέου εξοπλισμού, σε περιοχές που κρίνει ότι είναι ευαίσθητες και ότι έχουν ανάγκη ειδικής προστασίας από το θόρυβο, συμπεριλαμβανομένης της δυνατότητας περιορισμού του ωραρίου λειτουργίας του εξοπλισμού. Στη περίπτωση αυτή είναι δυνατόν να απαγορευθεί η χρήση του ως άνω εξοπλισμού εφόσον δεν πληρούνται οι διατάξεις της παρούσας απόφασης.

2. Η αρμόδια υπηρεσία Περ/ντος του ΥΠΕΧΩΔΕ ή της Περιφέρειας σε συνεργασία με το Υπουργείο Ανάπτυξης ή/και τις νομαρχιακές υπηρεσίες βιομηχανίας για θέματα της αρμοδιότητάς τους, λαμβάνει κάθε αναγκαίο μέτρο συμπεριλαμβανομένων των μέτρων αντιθρομβικής προστασίας για την προστασία του κοινού κατά τη χρήση υφιστάμενου ή νέου εξοπλισμού, με τον όρο αυτό να μη συνεπάγεται μετατροπή του εξοπλισμού αυτού κατά τρόπο μη προσδιοριζόμενο στην παρούσα απόφαση.

3. Όταν εισάγεται για πρώτη φορά στη χώρα από οποιαδήποτε χώρα εκτός Ευρωπαϊκής Κοινότητας, μεταχειρισμένος εξοπλισμός, ο εισαγωγέας οφείλει συμμόρφωση με τις απαιτήσεις της παρούσας απόφασης.

4. Σε εμπορικές ή βιομηχανικές εκθέσεις, επιδείξεις και ανάλογες εκδηλώσεις οι ως άνω αρμόδιες αρχές δεν μπορούν να εμποδίζουν την παρουσίαση εξοπλισμού, ο οποίος δεν συμμορφώνεται με τις διατάξεις της παρούσας, υπό τον όρο ότι με εμφανή επιγραφή δηλώνεται σαφώς ότι πρόκειται για εξοπλισμό ο οποίος δεν πληροί τις διατάξεις της απόφασης αυτής, και υπό τον όρο ότι δεν τίθεται στην αγορά ή δεν τίθεται σε λειτουργία πριν εξασφαλιστεί η συμμόρφωσή του με μέριμνα του κατασκευαστή ή του εξουσιοδοτημένου αντιπροσώπου του. Κατά τις επιδείξεις λαμβάνονται κατάλληλα μέτρα προστασίας του κοινού.

Άρθρο 12

Μεταβολή του τύπου του εξοπλισμού.

1. Ο κατασκευαστής εξοπλισμού ή ο εξουσιοδοτημένος εκπρόσωπός του ενημερώνει τις αρμόδιες αρχές (άρθρο 3 παραγ. 10) σε περίπτωση διακοπής της παραγωγής ή οποιασδήποτε μεταβολής του τύπου συσκευής ή μηχανήματος που έχει διατεθεί στην αγορά σύμφωνα με τις διατάξεις της παρούσας απόφασης.

2. Εάν κάποια μεταβολή του τύπου της συσκευής ή του μηχανήματος ενδέχεται να δημιουργήσει θέματα συμμόρφωσης με τις διατάξεις της παρούσας απόφασης, ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος εκπρόσωπός του λαμβάνει τα αναγκαία μέτρα για την τήρηση των προϋποθέσεων του άρθρου 4 αυτής.

Άρθρο 13

Κοινοποιημένοι οργανισμοί.

1. Το Υπουργείο Ανάπτυξης ορίζει, σύμφωνα με τη διαδικασία που προβλέπεται στις διατάξεις της 3354/1991 υπουργικής απόφασης, τους οργανισμούς στους οποίους ανατίθεται η πραγματοποίηση ή η επιτήρηση των διαδικασιών αξιολόγησης της συμμόρφωσης που αναφέρονται στο άρθρο 5 παράγραφος 1.

2. Οι ως άνω οργανισμοί πρέπει να ανταποκρίνονται στα κριτήρια του παραρτήματος ΙΧ. Το γεγονός ότι ένας οργανισμός ανταποκρίνεται στα κριτήρια του παραρτήματος ΙΧ της παρούσας δεν σημαίνει ότι το Υπουργείο Ανάπτυξης δεσμεύεται να ορίσει τον οργανισμό αυτό.

3. Το Υπουργείο Ανάπτυξης κοινοποιεί στην Επιτροπή Ευρ. Κοινοτήτων και στα άλλα κράτη μέλη τα ως άνω όργανα που έχει ορίσει, μαζί με τα συγκεκριμένα καθήκοντα και τις διαδικασίες εξέτασης που τα όργανα αυτά έχουν οριστεί να εκτελούν, καθώς και τους αναγνωριστικούς αριθμούς που τους έχουν αποδοθεί εκ των προτέρων από την Επιτροπή Ε.Κ. και ενημερώνει σχετικά τις αρμόδιες υπηρεσίες του Υπουργείου ΠΕΧΩΔΕ σύμφωνα με το άρθρο 3 (παραγ. 12). Αντίστοιχα ενημερώνεται για τους κοι-

νοποιημένους οργανισμούς των άλλων Κρατών - Μελών της Ευρωπαϊκής Ένωσης από επίσημο κατάλογο που δημοσιεύεται από την Επιτροπή Ευρ.Κοινοτήτων σύμφωνα με το άρθρο 15 (παραγ.4) της οδηγίας 2000/14/ΕΚ.

4. Το Υπουργείο Ανάπτυξης μπορεί, ενδεχομένως μετά από πρόταση του ΥΠΕΧΩΔΕ, να αποσύρει την κοινοποίηση οργανισμού εφόσον διαπιστώσει ότι ο οργανισμός δεν πληροί πλέον τα κριτήρια που αναφέρει το παράρτημα ΙΧ. Στην περίπτωση αυτή ενημερώνει χωρίς καθυστέρηση την Επιτροπή Ευρ.Κοινοτήτων και τα άλλα κράτη μέλη καθώς και το ΥΠΕΧΩΔΕ.

Άρθρο 14

Μεταβατική διάταξη.

Για τις ήδη κυκλοφορούσες συσκευές ή μηχανήματα εξοπλισμού οι κάτοχοί τους πρέπει να διαθέτουν κατά την έναρξη ισχύος της απόφασης αυτής την προβλεπόμενη από τις μέχρι τότε κείμενες διατάξεις βεβαίωση εξέτασης τύπου ΕΟΚ άλλως η λειτουργία των εν λόγω συσκευών ή μηχανημάτων θεωρείται παράνομη. Στην προκειμένη περίπτωση στον κάτοχο της συσκευής ή μηχανήματος επιβάλλονται οι κυρώσεις που προβλέπονται στο άρθρο 15 της παρούσας απόφασης.

Άρθρο 15

Κυρώσεις.

1. Σε οποιονδήποτε γίνεται αίτιος παράβασης των διατάξεων της παρούσας απόφασης με πράξη ή παράλειψη με αποτέλεσμα τη ρύπανση ή υποβάθμιση του περιβάλλοντος, επιβάλλονται οι ποινικές, αστικές και διοικητικές κυρώσεις που προβλέπονται στα άρθρα 28, 29 και 30 του Ν. 1650/86 όπως το άρθρο 30 τροποποιήθηκε με το άρθρο 98 (παραγρ.12) του Ν. 1892/1990 «για τον εκσυγχρονισμό και την ανάπτυξη και άλλες διατάξεις» (Α' 101) και στη συνέχεια η παράγραφος 1 του ίδιου άρθρου τροποποιήθηκε με το άρθρο 4 του Ν. 3010/2002 (Α' 91).

2. Οι κυρώσεις της προηγούμενης παραγράφου επιβάλλονται ανεξάρτητα από τις κυρώσεις που προβλέπονται σε άλλες διατάξεις της κείμενης νομοθεσίας όπως στο άρθρο 11 του Π. Δ/τος 377/1993 όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 12 του Π. Δ/τος 18/1996.

Άρθρο 16

Παραρτήματα.

Προσαρτώνται και αποτελούν αναπόσπαστο μέρος της παρούσας απόφασης τα Παραρτήματα Ι-Χ που ακολουθούν:

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι
ΟΡΙΣΜΟΙ ΤΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ

1. Εναέρια εξέδρα με κινητήρα εσωτερικής καύσης
Εξοπλισμός που συνίσταται κατ' ελάχιστον από μία εξέδρα εργασίας, εκτεινόμενη κατασκευή και πλαίσιο. Η εκτεινόμενη κατασκευή συνίσταται σε περιφραγμένη εξέδρα ή κλωβό που μπορεί να κινείται υπό φορτίο μέχρι την επιθυμητή θέση εργασίας. Η εκτεινόμενη κατασκευή συνδέεται με το πλαίσιο και φέρει την εξέδρα εργασίας· επιτρέπει την κίνηση της εξέδρας εργασίας μέχρι την επιθυμητή θέση.

2. Περιστροφικός εκθαμνωτής

Φορητή χειροκατευθυνόμενη συσκευή με κινητήρα εσωτερικής καύσης, εξοπλισμένη με περιστρεφόμενη λεπίδα από μέταλλο ή πλαστικό, που προορίζεται για την κοπή ζιζανίων, θάμνων, μικρών δένδρων και παρόμοιας βλάστησης. Η διάταξη κοπής λειτουργεί σε επίπεδο σχεδόν παράλληλο με το έδαφος.

3. Αναβατήριο οικοδομικών υλικών

Προσωρινά εγκαθιστώμενη διάταξη ανύψωσης οικοδομικών υλικών με κινητήρα, η οποία προορίζεται για χρήση από πρόσωπα με άδεια εισόδου σε εργοτάξια και τεχνικά έργα και εξυπηρετεί:

i) καθορισμένα επίπεδα φορτοεκφόρτωσης και διαθέτει εξέδρα:

- σχεδιασμένη για τη μεταφορά υλικών και μόνο επί της οποίας επιτρέπεται η πρόσβαση προσώπων κατά τη διάρκεια της φόρτωσης και εκφόρτωσης,

- επί της οποίας επιτρέπεται η πρόσβαση και μετακίνηση εξουσιοδοτημένων προσώπων κατά τη διάρκεια της συναρμολόγησης, αποσυναρμολόγησης και συντήρησης του αναβατηρίου,

- κατευθυνόμενη από οδηγούς,
- μετακινούμενη κατακόρυφα ή κατά μήκος οδηγών υπό μέγιστη γωνία 15° ως προς την κατακόρυφο,

- στηριζόμενη ή φερόμενη από: συρματόσχοινο, αλυσίδα, κοχλιοτομημένη άτρακτο και περικόχλιο, οδοντωτό κανόνα και οδοντωτό τροχό, υδραυλικό γρύλλο ανύψωσης (άμεσης ή έμμεσης), ή αρθρωτό μηχανισμό ανύψωσης,

- όπου οι ιστοί ενδεχομένως να απαιτούν στήριξη από χωριστές κατασκευές, ή

ii) είτε ανώτατο επίπεδο φορτοεκφόρτωσης είτε χώρο εργασίας ως προέκταση της απόληξης του κατευθυντήριου οδηγού (π.χ. στέγη), και διαθέτει διάταξη μεταφοράς φορτίου:

- σχεδιασμένη για τη μεταφορά υλικών και μόνο,
- σχεδιασμένη έτσι ώστε να μην απαιτείται πρόσβαση επί αυτής για την φόρτωση ή εκφόρτωση ή για συντήρηση, συναρμολόγηση και αποσυναρμολόγησή της,

- επί της οποίας απαγορεύεται οποτεδήποτε η παρουσία προσώπων,

- κατευθυνόμενη από οδηγούς,
- η οποία σχεδιάζεται για να μετακινείται υπό γωνία 30° τουλάχιστον ως προς την κατακόρυφο αλλά επιτρέπεται να χρησιμοποιείται υπό οποιαδήποτε γωνία,

- φερόμενη από ατσάλινο συρματόσχοινο και ενεργητικό σύστημα κίνησης,

- εφοδιασμένη με χειριστήριο σταθερής πίεσης,

- η οποία δεν χρειάζεται τη χρήση αντίβαρου,

- με μέγιστο ονομαστικό φορτίο 300 kg,

- με μέγιστη ταχύτητα 1 m/sec,
- και της οποίας οι κατευθυντήριοι οδηγοί απαιτούν στήριξη από χωριστές κατασκευές.

4. Μηχανική πριονοκορδέλλα εργοταξίου

Τροφοδοτούμενο με τα χέρια μηχάνημα με κινητήρα, βάρους μικρότερου των 200 kg, εξοπλισμένο με μία μόνο πριονωτή λεπίδα υπό μορφή συνεχόμενης ταινίας που είναι προσαρμοσμένη και κινείται μεταξύ δύο ή περισσοτέρων τροχαλιών.

5. Δισκοπρίονο εργοταξίου

Τροφοδοτούμενο με τα χέρια μηχάνημα, βάρους μικρότερου των 200 kg, εξοπλισμένο με μία μόνο δισκοειδή πριονολεπίδα (όχι λεπίδα δημιουργίας αυλακών) ελαχίστης διαμέτρου 350 mm και μεγίστης διαμέτρου 500 mm, η οποία δεν μετακινείται κατά την συνήθη λειτουργία πριονίσματος, και οριζόντιο τραπέζι σταθερό, όλο ή εν μέρει, κατά τη διάρκεια του πριονίσματος. Η πριονολεπίδα είναι τοποθετημένη σε οριζόντιο μη ανακλινόμενο άξονα, η θέση του οποίου παραμένει σταθερή κατά τη λειτουργία. Το μηχάνημα ενδέχεται να διαθέτει οποιοδήποτε από τα ακόλουθα χαρακτηριστικά:

- δυνατότητα κατακόρυφης μετατόπισης της πριονολεπίδας δια μέσου του τραπεζιού,

- το πλαίσιο της μηχανής κάτω από το τραπέζι μπορεί να είναι ανοικτό ή κλειστό,

- το πριόνι ενδέχεται να είναι εξοπλισμένο με πρόσθετο, χειροκίνητο, τραπέζι (όχι κοντά στην πριονολεπίδα).

6. Φορητό αλυσοπρίονο

Το κινούμενο με κινητήρα εργαλείο που έχει προβλεφθεί για την κοπή ξύλων με πριονωτή αλυσίδα και αποτελεί ολοκληρωμένο συμπαγές μηχάνημα με λαβές, πηγή ενέργειας και εξάρτημα κοπής, σχεδιασμένο να κρατείται με τα δύο χέρια.

7. Όχημα για έκπλυση υπό υψηλή πίεση και για αναρρόφηση

Το όχημα που μπορεί να λειτουργεί είτε για την έκπλυση υπό υψηλή πίεση είτε για αναρρόφηση. Βλέπε: όχημα για έκπλυση υπό υψηλή πίεση, όχημα με αναρροφητήρα.

8. Μηχανήματα συμπύκνωσης

Μηχανήματα που συμπυκνώνουν υλικά, π.χ. λιθορριπές, επιφανειακές στρώσεις χώματος ή στρώσεις ασφάλτου, μέσω της δράσης κύλισης, συμπίεσης ή δόνησης του ενεργούντος εργαλείου. Πρόκειται για μηχανήματα αυτοπροωθούμενα ή ρυμουλκούμενα ή με βαδίζοντα χειριστή ή για εξαρτήματα φέρουσας μηχανής. Τα μηχανήματα συμπύκνωσης υποδιαιρούνται ως εξής:

- οδοστρωτήρες με επιβαίνοντα χειριστή: αυτοπροωθούμενα μηχανήματα συμπύκνωσης με έναν ή περισσότερους μεταλλικούς κυλίνδρους (τύμπανα) ή ελαστικά επίσωτρα, στα οποία η θέση του χειριστή είναι ενσωματωμένη στο μηχάνημα,

- οδοστρωτήρες με βαδίζοντα χειριστή: αυτοπροωθούμενα μηχανήματα συμπύκνωσης με έναν ή περισσότερους μεταλλικούς κυλίνδρους (τύμπανα) ή ελαστικά επίσωτρα, στα οποία οι διατάξεις για την κίνηση, οδήγηση, πέδηση και δόνηση είναι έτσι διατεταγμένες ώστε ο χειρισμός να διενεργείται από βαδίζοντα χειριστή ή με τηλεχειρισμό,

- ρυμουλκούμενοι οδοστρωτήρες: μηχανήματα συμπύκνωσης με έναν ή περισσότερους μεταλλικούς κυλίνδρους (τύμπανα) ή ελαστικά επίσωτρα, τα οποία δεν δια-

θέτουν ανεξάρτητο σύστημα κίνησης και η θέση του χειριστή ευρίσκεται στο έλκον όχημα,

- δονητικές πλάκες και δονητικοί κριοί: μηχανήματα συμπίκνωσης με βασικό εργαλείο συμπίκνωσης πλάκες επίπεδης βάσης οι οποίες δονούνται. Τα μηχανήματα αυτά χειρίζεται βαδίζων χειριστής ή λειτουργούν ως εξάρτημα φέροντος μηχανήματος,

- σφύρες εκτόνωσης: μηχανήματα συμπίκνωσης με βασικό εργαλείο συμπίκνωσης επίπεδη πλάκα η οποία εκτελεί κυρίως κατακόρυφες αναπηδήσεις μέσω πίεσης εκτόνωσης. Το μηχάνημα χειρίζεται συμβαδίζων χειριστής.

9. Αεροσυμπιεστής

Κάθε μηχάνημα προς χρήση με εναλλάξιμο εξοπλισμό, που συμπιέζει αέρα, αέρια ή ατμούς σε πίεση υψηλότερη της πίεσης εισαγωγής. Ο αεροσυμπιεστής περιλαμβάνει τον καθεαυτό συμπιεστή, την κινητήρια μηχανή και κάθε παρεχόμενο στοιχείο ή διάταξη που συνοδεύει, και είναι απαραίτητο για την ασφαλή λειτουργία του αεροσυμπιεστή.

Εξαιρούνται οι ακόλουθες κατηγορίες:

- ανεμιστήρες, δηλαδή συσκευές που προκαλούν την κυκλοφορία του αέρα υπό υπερπίεση όχι μεγαλύτερη από 110000 pa,

- αντλίες κενού, δηλαδή διατάξεις ή συσκευές για την εξαγωγή αέρα από περικλειστο χώρο και υπό πίεση που δεν υπερβαίνει την ατμοσφαιρική,

- αεριοστρόβιλοι.

10. Συσκευές θραύσης σκυροδέματος και αερόσφυρες χειρός

Συσκευές θραύσης σκυροδέματος και αερόσφυρες με κινητήρα (οποιοδήποτε είδους) χρησιμοποιούμενες για την εκτέλεση εργασιών σε τεχνικά έργα και εργοτάξια.

11. Αναμεικτήρες σκυροδέματος ή κονιάματος

Το μηχάνημα παρασκευής σκυροδέματος ή κονιάματος, ανεξάρτητα από τη διαδικασία φόρτωσης, ανάμειξης ή κένωσης. Μπορεί να λειτουργεί συνεχώς ή με διακοπές. Οι αναμεικτήρες σκυροδέματος επί φορτηγών καλούνται φορτηγά - αναμεικτήρες (βλέπε το σχετικό σημείο ορισμός 55).

12. Βαρούλκο δομικών κατασκευών

Η προσωρινώς εγκαθιστώμενη ανυψωτική διάταξη με κινητήρα που είναι εξοπλισμένη με διατάξεις ανύψωσης και καταβίβασης ανηρτημένου φορτίου.

13. Μηχάνημα μεταφοράς και εκτόξευσης σκυροδέματος και κονιάματος

Μηχάνημα για την άντληση ή εκτόξευση σκυροδέματος ή κονιάματος, με ή χωρίς αναδευτήρα, όπου το προς μεταφορά υλικό έρχεται στη θέση διάστρωσής του μέσω σωληνώσεων, διατάξεων διανομής ή βραχιόνων (μπούμες) διανομής. Η μεταφορά:

- του σκυροδέματος είναι μηχανική, με αντλία εμβολοφόρο ή με έκκεντρο στροφέα,

- του κονιάματος είναι μηχανική, με αντλία εμβολοφόρο, με κοχλία, με εύκαμπτο σωλήνα ή με έκκεντρο στροφέο, ή δια αεροσυμπιεστών με ή χωρίς αεροφυλάκιο.

Αυτός ο τεχνικός εξοπλισμός τοποθετείται σε φορτηγά, ή σε ρυμουλκά ή σε ειδικά οχήματα.

14. Μεταφορική ταινία

Προσωρινώς εγκαθιστώμενο μηχάνημα κατάλληλο για τη μεταφορά υλικού μέσω ταινίας κινούμενης από κινητήρα.

15. Μονάδες ψύξης του χώρου φορτίου επί οχημάτων
Οχήματα των κατηγοριών N2, N3, O3 και O4, όπως ορίζονται από την οδηγία 70/156/ΕΟΚ, εφοδιασμένα με μονάδες ψύξης του χώρου φορτίου.

Η ψυκτική μονάδα μπορεί να κινείται από ενιαίο στοιχείο της μονάδας ή ανεξάρτητο μέρος τοποθετημένο στο αμάξωμα του οχήματος ή από τον κινητήρα του οχήματος ή από ανεξάρτητη ή βοηθητική πηγή ενέργειας.

16. Προωθητής

Το αυτοπροωθούμενο τροχοφόρο ή ερπυστριοφόρο μηχάνημα που χρησιμοποιείται για να ασκεί ωστική ή ελκτική δύναμη μέσω προσαρμοσμένου εξοπλισμού.

17. Εξοπλισμός διατρήσεων

Το μηχάνημα που χρησιμοποιείται σε εργοτάξια για διατρήσεις οπών με:

- κρουστική διάτρηση,

- περιστροφική διάτρηση,

- περιστροφική κρουστική διάτρηση.

Ο εξοπλισμός διατρήσεων παραμένει στάσιμος κατά τη διάτρηση. Είναι δυνατόν να είναι αυτοπροωθούμενος, από μία θέση εργασίας στην άλλη. Στον αυτοπροωθούμενο εξοπλισμό διατρήσεων περιλαμβάνεται ο στερεωμένος σε φορτηγά, τροχοφόρα πλαίσια, ρυμουλκά οχήματα, ερπυστριοφόρα οχήματα, πέδιλα ολίσθησης (ελκόμενα από βαρούλκο). Εξοπλισμός διατρήσεων στερεωμένος σε φορτηγά, ελκυστήρες και ρυμουλκά, ή σε τροχοφόρο βάση, είναι δυνατόν να μετακινείται με μεγαλύτερη ταχύτητα καθώς και στο δημόσιο οδικό δίκτυο.

18. Ανατρεπόμενο όχημα

Το αυτοπροωθούμενο τροχοφόρο ή ερπυστριοφόρο μηχάνημα με ανοικτό αμάξωμα, το οποίο είτε μεταφέρει και απορρίπτει ή διασκορπίζει υλικό. Τα ανατρεπόμενα οχήματα ενδέχεται να είναι εξοπλισμένα με ενσωματωμένη διάταξη αυτοφόρτωσης.

19. Μηχάνημα για την πλήρωση ή εκκένωση σιλοφόρων ή βυτιοφόρων φορτηγών

Οι διατάξεις με κινητήρα προσαρμοσμένες σε σιλοφόρα ή βυτιοφόρα φορτηγά, για την φόρτωση ή την εκφόρτωση υγρών ή χύδην υλικού με αντλίες ή παρόμοιο εξοπλισμό.

20. Εκσκαφέας, υδραυλικός ή με συρματοσχοίνα

Αυτοπροωθούμενο ερπυστριοφόρο ή τροχοφόρο μηχάνημα με υπερδομή (σκάφος) δυνάμενη να περιστρέφεται κατά τουλάχιστον 360°, το οποίο σκάβει, περιστρέφεται και απορρίπτει υλικό με χρήση πτύου (κάδου) ανηρτημένου σε πρόβολο (μπούμα) με στρεφόμενο βραχίονα ή σε τηλεσκοπική κεραία, χωρίς να κινείται το πλαίσιο ή το φορείο κίνησης κατά τη διάρκεια κάθε κύκλου του μηχανήματος.

21. Εκσκαφέας-φορτωτής

Αυτοπροωθούμενο τροχοφόρο ή ερπυστριοφόρο μηχάνημα που διαθέτει βασική φέρουσα δομή σχεδιασμένη να φέρει ταυτοχρόνως, εμπρός μηχανισμό μετωπικού πτύου (κάδου) φόρτωσης και όπισθεν ανεστραμμένο πτύο (κάδο). Όταν χρησιμοποιείται ανεστραμμένο πτύο, το μηχάνημα σκάβει κανονικά κάτω από τη στάθμη έδρασης στο έδαφος και το πτύο κινείται προς τον εκσκαφέα-φορτωτή. Ο ανεστραμμένος κάδος ανυψώνεται, περιστρέφεται και απορρίπτει το υλικό ενώ το μηχάνημα παραμένει ακίνητο. Όταν χρησιμοποιείται ως φορτωτής, το

μηχάνημα φορτώνει ή σκάβει με την προς τα εμπρός μετακίνηση, και ανυψώνει, μεταφέρει και εκφορτώνει το υλικό.

22. Δοχείο ανακύκλωσης γυαλιού

Δοχείο - κατασκευασμένο από οποιοδήποτε υλικό - που χρησιμοποιείται για τη συλλογή φιαλών. Διαθέτει ένα τουλάχιστον άνοιγμα για την πλήρωσή του με φιάλες και ένα δεύτερο για την εκκένωσή του.

23. Ισοπεδωτής

Το αυτοπροωθούμενο τροχοφόρο μηχάνημα που διαθέτει ρυθμιζόμενη λεπίδα, μεταξύ του εμπρόσθιου και οπίσθιου άξονα, η οποία κόβει, μετακινεί και απλώνει υλικό, συνήθως ανάλογα με τις απαιτήσεις ισοπέδωσης.

24. Μηχανή Ξακρίσματος χόρτων/μηχανή Ξακρίσματος παρυφών

Φορητό, χειροκατευθυνόμενο μηχάνημα με κινητήρα εσωτερικής καύσης, εξοπλισμένο με εύκαμπτο(-α) σκοινί(-ά), κορδόνι(-α), ή παρόμοια μη μεταλλικά εύκαμπτα κοπτικά εργαλεία, όπως περιστρεφόμενοι κοπτήρες, το οποίο προορίζεται για την κοπή ζιζανίων, χόρτων ή παρόμοιας χλωρής βλάστησης. Τα κοπτικά εργαλεία λειτουργούν σε επίπεδο σχεδόν παράλληλο (μηχανή Ξακρίσματος χόρτων) ή κάθετο (μηχανή Ξακρίσματος παρυφών) προς το έδαφος.

25. Ψαλίδα φυτικών φρακτών

Χειροκατευθυνόμενο μηχάνημα με ενσωματωμένο κινητήρα, σχεδιασμένο για χρήση από χειριστή για το κλάδεμα φρακτών από θαμνοειδή και θάμνων, από μία ή περισσότερες γραμμικές αμφίδρομες λεπίδες κοπής.

26. Όχημα για έκπλυση υπό υψηλή πίεση

Όχημα εξοπλισμένο με διάταξη για τον καθαρισμό των υπονόμων ή παρόμοιων εγκαταστάσεων με την εκτόξευση ύδατος υπό υψηλή πίεση. Η διάταξη είτε είναι προσαρμοσμένη σε γυμνό πήγμα φορτηγού οχήματος ή ενσωματώνεται σε ειδικό αμάξιμο. Το μηχάνημα είναι μόνιμα στερεωμένο ή αφαιρέσιμο, όπως στην περίπτωση συστήματος εναλλάξιμου αμαξώματος.

27. Μηχάνημα εκτόξευσης πίδακα ύδατος υψηλής πίεσης

Το μηχάνημα με ακροφύσια ή άλλες οπές επιτάχυνσης της ροής απ' όπου το ύδωρ - καθαρό ή με πρόσθετα - εκτοξεύεται ως ελεύθερος πίδακας. Κατά κανόνα, τα μηχανήματα εκτόξευσης πίδακα ύδατος υψηλής πίεσης αποτελούνται από τον κινητήρα, τη γεννήτρια πίεσης, τους εύκαμπτους σωλήνες, τις διατάξεις ψεκασμού, τους μηχανισμούς ασφάλειας, τα χειριστήρια και τους μετρητές. Τα μηχανήματα εκτόξευσης πίδακα νερού υψηλής πίεσης είναι κινητά ή στάσιμα:

- τα κινητά μηχανήματα εκτόξευσης πίδακα ύδατος υψηλής πίεσης είναι εύκολα μετακινούμενα μηχανήματα που σχεδιάζονται προς χρήση σε διάφορα εργοτάξια, και για το λόγο αυτό είναι συνήθως εξοπλισμένα με ίδιο σύστημα πορείας ή είναι προσαρμοσμένα σε οχήματα. Όλες οι απαραίτητες γραμμές παροχής είναι εύκαμπτες και εύκολα αποσυνδεόμενες,

- τα στάσιμα μηχανήματα εκτόξευσης πίδακα ύδατος υψηλής πίεσης σχεδιάζονται προς χρήση σε συγκεκριμένο εργοτάξιο για ορισμένη χρονική περίοδο, αλλά είναι δυνατό να μεταφέρονται σε άλλο εργοτάξιο με χρήση κατάλληλου εξοπλισμού. Συνήθως είναι προσαρμοσμένα σε

πέδιλο ολίσθησης ή σε πλαίσιο και φέρουν γραμμές παροχής με δυνατότητα αποσύνδεσης.

28. Υδραυλική σφύρα

Συσκευή που χρησιμοποιεί την πηγή υδραυλικής ενέργειας του φέροντος μηχανήματος για να επιταχύνει έμβολο (μερικές φορές με την βοήθεια αερίου), το οποίο στη συνέχεια χτυπά εργαλείο. Το κύμα τάσης που γεννιέται από την κινητική δράση ρέει διά μέσου του εργαλείου στο υλικό με αποτέλεσμα τη θραύση του. Οι υδραυλικές σφύρες για να λειτουργήσουν χρειάζονται παροχή ελαίου υπό πίεση. Η πλήρης μονάδα φέροντος μηχανήματος/σφύρας ελέγχεται από χειριστή ο οποίος συνήθως κάθεται στο θαλαμίσκο του φέροντος μηχανήματος.

29. Συγκρότημα υδραυλικής ισχύος

Κάθε μηχάνημα προς χρήση με εναλλάξιμο εξοπλισμό που αυξάνει την πίεση υγρών σε στάθμη υψηλότερη αυτής της πίεσης εισαγωγής. Νοείται το συγκρότημα που αποτελείται από το κινητήριο μηχανισμό, αντλία με ή χωρίς δεξαμενή και εξαρτήματα (π.χ. όργανα ελέγχου, ανακουφιστική βαλβίδα).

30. Κοπτικό αρμών (αρμοκόφτης)

Κινητό μηχάνημα που προορίζεται για τη δημιουργία αρμών σε σκυρόδεμα, άσφαλτο και παρόμοιες επιφάνειες οδοστρωμάτων. Το κοπτικό εργαλείο είναι δίσκος περιστρεφόμενος με υψηλή ταχύτητα. Η προς τα εμπρός κίνηση του κοπτικού αρμών είναι:

- χειροκίνητη, ή
- χειροκίνητη με μηχανική βοήθεια, ή
- μηχανοκίνητη.

31. Συμπυκνωτής τύπου φορτωτή με κάδο για χώρο υγειονομικής ταφής απορριμμάτων

Αυτοπροωθούμενο τροχοφόρο μηχάνημα συμπύκνωσης που διαθέτει μετωπικά προσαρμοσμένη ζεύξη φόρτωσης για κάδο, με χαλύβδινους τροχούς (κυλίνδρους), σχεδιασμένο κυρίως για τη συμπύκνωση, μετακίνηση, ισοπέδωση και φόρτωση εδαφών, επιχωμάτων ή απορριμμάτων σε χώρους υγειονομικής ταφής.

32. Χλοοκοπτική μηχανή

Μηχάνημα κοπής χλοοτάπητα με βαδίζοντα ή επιβαίνοντα χειριστή ή το μηχάνημα με εξάρτημα(τα) κοπής χλοοτάπητα, όπου τα κοπτικά εργαλεία λειτουργούν σε επίπεδο σχεδόν παράλληλο με το έδαφος και το έδαφος χρησιμεύει για να προσδιορίζεται το ύψος κοπής μέσω τροχών, στρώματος αέρα ή πεδίων ολίσθησης, κ.λπ. ως πηγή ενεργείας το μηχάνημα διαθέτει ηλεκτρικό ή άλλου τύπου κινητήρα. Τα κοπτικά εργαλεία είναι:

- είτε σταθερά,
- είτε μη μεταλλικό(-ά) νήμα(-τα), είτε ελευθέρως περιστρεφόμενος(-οι) μη μεταλλικός(-οί) κοπτήρας(-ες) με κινητική ενέργεια ανώτερη των 10 J έκαστος. Η κινητική ενέργεια καθορίζεται με το ευρωπαϊκό πρότυπο EN 786: 1997, παράρτημα Β.

Νοείται επίσης μηχάνημα κοπής χλοοτάπητα με βαδίζοντα ή επιβαίνοντα χειριστή ή μηχάνημα με εξάρτημα(-τα) κοπής χλοοτάπητα, όπου το κοπτικό εργαλείο περιστρέφεται περί οριζόντιο άξονα ώστε να προκύπτει διαμητική δύναμη σε συνεργασία με ακίνητη κοπτική λεπίδα ή μάχαιρα (κυλινδρική χλοοκοπτική μηχανή).

33. Μηχανή ξακρίσματος χλοοτάπητα/μηχανή ξακρίσματος παρυφών χλοοτάπητα

Ηλεκτροκίνητο μηχανήμα κοπής χλόης με βαδίζοντα χειριστή ή χειροκατευθυνόμενο, με κοπτικό(ά) εργαλείο(-α) μη μεταλλικό(-ά) νήμα(-τα) ή ελευθέρως περιστρεφόμενους μη μεταλλικούς κοπτήρες με κινητική ενέργεια όχι ανώτερη των 10 J έκαστος, που προορίζεται για την κοπή χλόης ή παρόμοιας χλωρής βλάστησης. Το(τα) κοπτικό(-ά) εργαλείο(-α) λειτουργεί(-ούν) σε επίπεδο σχεδόν παράλληλο (μηχανή ξακρίσματος χλοοτάπητα) ή κάθετο (μηχανή ξακρίσματος παρυφών χλοοτάπητα) προς το έδαφος. Η κινητική ενέργεια ορίζεται με το ευρωπαϊκό πρότυπο EN 786: 1997, παράρτημα Β.

34. Φυσητήρας φύλλων

Μηχάνημα με κινητήρα, κατάλληλο για τον καθαρισμό χλοοταπίτων, μονοπατιών, δρόμων, οδών, κ.λπ., από φύλλα και λοιπά υλικά, με ροή ρεύματος αέρα υψηλής ταχύτητας. Ενδέχεται να είναι φορητό (χειροκατευθυνόμενο) ή μη φορητό, αλλά κινητό.

35. Συλλεκτήρας φύλλων

Μηχάνημα με κινητήρα, κατάλληλο για τη συλλογή φύλλων και άλλων απορριμμάτων, με τη χρήση διάταξης αναρρόφησης αποτελούμενης από κινητήρα που δημιουργεί κενό εντός του μηχανήματος, ακροφύσιο αναρρόφησης και δοχείο για το συλλεγόμενο υλικό. Ενδέχεται να είναι φορητό (χειροκατευθυνόμενο) ή μη φορητό, αλλά κινητό.

36. Ανυψωτικό όχημα, με κινητήρα εσωτερική καύσης, αντισταθμιζόμενο

Τροχοφόρο ανυψωτικό όχημα με κινητήρα εσωτερικής καύσης, με αντίβαρο και εξοπλισμό ανύψωσης (ιστός, τηλεσκοπικός βραχίονας ή αρθρωτός βραχίονας). Πρόκειται για:

- οχήματα ανωμάλου εδάφους (τροχοφόρα αντισταθμιζόμενα οχήματα που προορίζονται πρωτεύοντως για λειτουργία σε μη βελτιωμένο φυσικό έδαφος και αναμοχλευμένο έδαφος, π.χ. εργοταξίων),

- λοιπά τροχοφόρα αντισταθμιζόμενα οχήματα. Εξαιρούνται τροχοφόρα αντισταθμιζόμενα οχήματα ειδικά κατασκευασμένα για τη διακίνηση εμπορευματοκιβωτίων.

37. Φορτωτής

Αυτοπροωθούμενο τροχοφόρο ή ερπυστριφόρο μηχανήμα που διαθέτει μετωπικά προσαρμοσμένο στήριγμα του κάδου και μηχανήμα ζεύξης, το οποίο φορτώνει ή σκάβει με την προς τα εμπρός κίνηση του μηχανήματος, και ανυψώνει, μεταφέρει και απορρίπτει υλικό.

38. Κινητός γερανός

Αυτοπροωθούμενος γερανός με κεραία, ο οποίος είναι ικανός να μετακινείται, με ή χωρίς φορτίο, χωρίς να χρειάζεται μόνιμη τροχιά και του οποίου η ευστάθεια εξασφαλίζεται με τη βαρύτητα. Μετακινείται επί ελαστικών επισώτρων, ερπυστριών ή άλλων διατάξεων μετακίνησης. Όταν είναι σε μόνιμη θέση ενδέχεται να υποστηρίζεται από στηρίγματα ευστάθειας ή άλλα εξαρτήματα που αυξάνουν την ευστάθειά του. Η υπερκατασκευή των κινητών γερανών είναι πλήρους περιστροφής ή περιορισμένης περιστροφής ή μη περιστρεφόμενη. Είναι συνήθως εξοπλισμένοι με ένα ή περισσότερα παλάγκα ή/και υδραυλικούς κυλίνδρους για την ανύψωση και κάθοδο της κεραί-

ας και του φορτίου. Οι κινητοί γερανοί είναι εξοπλισμένοι με τηλεσκοπική ή αρθρωτή ή δικτυωτή κεραία - ή με συνδυασμό τους - που έχει σχεδιασθεί κατά τρόπο ώστε να είναι εύκολη η κάθοδος της. Οι χειρισμοί των ανηρτημένων από την κεραία φορτίων επιτελούνται μέσω πολύσπαστων με άγκιστρο ή άλλων μηχανισμών ανύψωσης φορτίου για ειδικές εργασίες.

39. Κινητός περιέκτης αποβλήτων

Κατάλληλα σχεδιασμένος περιέκτης, εφοδιασμένος με τροχούς, ο οποίος προορίζεται για την προσωρινή αποθήκευση αποβλήτων και είναι εφοδιασμένος με κάλυμμα.

40. Μοτοσκαπτική φρέζα

Το αυτοπροωθούμενο μηχανήμα σχεδιασμένο για πεζό χειριστή:

- με ή χωρίς τροχό(-ούς) στήριξης, κατά τρόπο ώστε τα περιστρεφόμενα στοιχεία του να δρουν ως σκαπτικά εργαλεία που διασφαλίζουν την προώθηση (μοτοσκαπτική φρέζα),

- προωθούμενο από έναν ή περισσότερους τροχούς με άμεση μετάδοση κίνησης από τον κινητήρα, και εξοπλισμένο με σκαπτικά εργαλεία [μοτοσκαπτική φρέζα με κινητήριο(-ους) τροχό(-ούς)].

41. Διαστρωτήρας οδοποιίας

Το κινητό μηχανήμα οδοποιίας που χρησιμοποιείται για την επιφανειακή διάστρωση υλικών, όπως ασφαλτικού μείγματος, σκυροδέματος και αδρανών. Οι διαστρωτήρες οδοποιίας μπορεί να είναι εφοδιασμένοι με πήχη υψηλής εξομάλυνσης.

42. Εξοπλισμός πασσάλωσης

Ο εξοπλισμός εγκατάστασης και εξαγωγής των πασσάλων, δηλαδή κρουστικές σφύρες, δονητές ή στατικές συσκευές ώθησης/έλξης των πασσάλων ενός συνόλου μηχανημάτων και εξαρτημάτων για την εγκατάσταση ή την αφαίρεση πασσάλων, ο οποίος περιλαμβάνει:

- συγκρότημα πασσάλωσης που αποτελείται από φέρον μηχανήμα (ερπυστριφόρο, επί τροχών ή τροχιών, ελεύθερα κινούμενο εξάρτημα αρχικής τοποθέτησης, σύστημα αρχικής τοποθέτησης ή καθοδήγησης),

- εξαρτήματα, δηλαδή κεφαλές πασσάλων, κράνη, λαμαρίνες, οδηγούς, συστήματα περίσφιξης, συσκευές για την μετακίνηση των πασσάλων, αντιθορυβικά πετάσματα και συσκευές απορρόφησης των κρούσεων και των κραδασμών, μονάδες παροχής ενεργείας/γεννήτριες και συστήματα ανύψωσης του προσωπικού ή εξέδρες.

43. Μηχάνημα τοποθέτησης σωλήνων

Αυτοπροωθούμενο ερπυστριφόρο ή τροχοφόρο μηχανήμα, ειδικά σχεδιασμένο για το χειρισμό και την τοποθέτηση σωλήνων και τη μεταφορά εξοπλισμού σωληναγωγών. Το μηχανήμα, ο σχεδιασμός του οποίου βασίζεται σε ελκυστήρα, διαθέτει ειδικά σχεδιασμένα κατασκευαστικά στοιχεία όπως σύστημα πορείας, κύριο πλαίσιο, αντίβαρο, βραχίονα (μπούμα) και μηχανισμό ανύψωσης φορτίου, και κατακόρυφα περιστρεφόμενο πλευρικό βραχίονα.

44. Ερπυστριφόρο όχημα διαμόρφωσης πίστας χιονο-ού

Αυτοπροωθούμενο ερπυστριφόρο όχημα που χρησιμοποιείται για να ωθεί ή να έλκει χιόνι ή πάγο μέσω προσαρμοζόμενης εξάρτησης.

45. Ηλεκτροπαραγωγό ζεύγος

Κάθε διάταξη που περιλαμβάνει κινητήρα εσωτερικής καύσης ο οποίος κινεί περιστροφική ηλεκτρογεννήτρια για συνεχή παραγωγή ηλεκτρικής ισχύος.

46. Μηχανοκίνητο σάρωθρο

Το μηχάνημα συλλογής απορριμμάτων με σάρωση που διαθέτει εξοπλισμό ο οποίος σαρώνει τα απορρίμματα προς στόμιο αναρρόφησης, απ' όπου μεταφέρονται σε χοάνη συλλογής πνευματικώς, με ρεύμα αέρα υψηλής ταχύτητας, ή με μηχανικό σύστημα. Οι διατάξεις σάρωσης και συλλογής είτε είναι προσαρμοσμένες σε γυμνό πήγμα φορτηγού οχήματος ή ενσωματώνονται σε ειδικό αμάξωμα. Το μηχάνημα είναι μόνιμο ή αφαιρέσιμο, όπως στην περίπτωση συστήματος εναλλάξιμου αμαξώματος.

47. Απορριματοφόρο όχημα

Όχημα που έχει σχεδιασθεί για τη συλλογή και μεταφορά οικιακών και χύδην απορριμμάτων, το οποίο φορτώνεται μέσω δοχείων απορριμμάτων ή χειρωνακτικά. Το όχημα ενδέχεται να είναι εξοπλισμένο με μηχανισμό συμπίεσης. Το απορριματοφόρο όχημα περιλαμβάνει πλαίσιο με θάλαμο οδηγού στο οποίο είναι προσαρμοσμένο το αμάξωμα. Ενδέχεται να είναι εξοπλισμένο με διάταξη ανύψωσης των δοχείων.

48. Φρέζα οδοστρωμάτων

Κινητό μηχάνημα για την αφαίρεση υλικού από οδοστρωμένες επιφάνειες, με τη χρήση κινούμενου από κινητήρα κυλίνδρου, η επιφάνεια του οποίου είναι εξοπλισμένη με φρέζες· οι κύλινδροι φρεζαρίσματος περιστρέφονται κατά την αφαίρεση του υλικού.

49. Εκχερσωτής

Μηχάνημα με κινητήρα με χειριστή ο οποίος βαδίζει πίσω από το όχημα ή επιβαίνει σ' αυτό, το οποίο χρησιμοποιεί το έδαφος για να καθορίζει το βάθος τομής και το οποίο είναι εξοπλισμένο με εξάρτημα κατάλληλο για τη χάραξη ή απόξεση της επιφάνειας του χλοοτάπητα σε κήπους, πάρκα και λοιπούς χώρους πρασίνου.

50. Θρυμματιστής/τεμαχιστής οργανικών υλικών

Μηχάνημα με κινητήρα σχεδιαζόμενο προς χρήση σε μόνιμη θέση, το οποίο διαθέτει έναν ή περισσότερους κοπτήρες με σκοπό τον κατατεμαχισμό ογκωδών οργανικών υλικών. Συνήθως αποτελείται από στόμιο τροφοδοσίας μέσω του οποίου εισάγεται το υλικό (το οποίο ενδεχομένως να συγκρατείται από οδηγό εξάρτημα), σύστημα κατατεμαχισμού του υλικού με οποιαδήποτε μέθοδο (κοπή, τεμαχισμό, θρυμματισμό ή άλλες μεθόδους) και κεκλιμένο αγωγό απόρριψης (γλίστρα) του κατατεμαχισμένου υλικού. Ενδεχομένως συνδέεται με διάταξη συλλογής.

51. Εκχιονιστικό μηχάνημα με περιστρεφόμενα εργαλεία

Μηχάνημα ικανό να απομακρύνει χιόνι από χώρους κυκλοφορίας με περιστρεφόμενα εργαλεία που προσδίδουν στο χιόνι επιτάχυνση ώστε να απομακρύνεται μέσω φυστήρα.

52. Όχημα με αναρροφητήρα

Όχημα που είναι εξοπλισμένο με διάταξη συλλογής ύδατος, ιλύος, βόρβορου απορριμμάτων ή συναφούς υλικού από υπονόμους ή παρόμοιες εγκαταστάσεις με τη δημιουργία υποπίεσης. Η διάταξη αυτή είτε είναι προσαρμοσμένη σε γυμνό πλαίσιο φορτηγού οχήματος ή ενσωματώνεται σε ειδικό αμάξωμα. Ο εξοπλισμός είναι μόνιμος ή αφαιρέσιμος, όπως στην περίπτωση συστήματος εναλλάξιμου αμαξώματος.

53. Πυργογερανός

Περιστρεφόμενος περί σταθερό σημείο γερανός με κεραία τοποθετημένη στην κορυφή πύργου, ο οποίος παραμένει σχεδόν κατακόρυφος στη θέση εργασίας. Αυτό το μηχανοκίνητο συγκρότημα είναι εξοπλισμένο με μέσα ανύψωσης και καθόδου ανηρτημένων φορτίων και κίνησης των φορτίων αυτών με τη μεταβολή της ακτίνας ανύψωσης φορτίου, με την περιστροφή και τη μετακίνηση ολόκληρου του πυργογερανού. Ορισμένα είδη πυργογερανών εκτελούν αρκετές αλλά όχι απαραίτητα όλες αυτές τις κινήσεις. Ο πυργογερανός εγκαθίσταται σε μόνιμη θέση ή είναι εξοπλισμένος με μέσα μετακίνησης ή αναρρίχησης.

54. Εκσκαφέας χανδάκων

Αυτοπροωθούμενο μηχάνημα, με επιβαίνοντα ή πεζό χειριστή, ερπυστριοφόρο ή τροχοφόρο, στο εμπρός ή το όπισθεν μέρος του οποίου είναι προσαρμοσμένος βραχίονας ζεύξης πτύου εκσκαφής και εξάρτηση, σχεδιασμένο καταρχήν για την ανόρυξη χανδάκων σε συνεχή λειτουργία, μέσω της κίνησης του μηχανήματος.

55. Αυτοκινούμενος αναμεικτήρας

Όχημα εξοπλισμένο με τύμπανο για τη μεταφορά ετοίμου σκυροδέματος από το εργοστάσιο ανάμειξης σκυροδέματος στο εργοτάξιο· Το τύμπανο μπορεί να περιστρέφεται όταν το όχημα κινείται ή όταν ευρίσκεται σε στάση. Το τύμπανο εκκενώνεται στο εργοτάξιο με περιστροφή του. Το τύμπανο κινείται είτε από τον κινητήρα του οχήματος ή από ιδιαίτερο κινητήρα.

56. Συγκρότημα υδραντλίας

Μηχάνημα που αποτελείται από την υδραντλία καθεαυτή και το σύστημα κίνησης. Ως υδραντλία νοείται το μηχάνημα που αυξάνει τη στάθμη ενέργειας του ύδατος.

57. Ηλεκτροπαραγωγό ζεύγος συγκόλλησης

Κάθε περιστροφική διάταξη που παράγει ρεύμα συγκόλλησης.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΙ
ΔΗΛΩΣΗ ΕΚ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

Η δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης πρέπει να περιέχει τα ακόλουθα στοιχεία:

- όνομα και διεύθυνση του κατασκευαστή ή του εγκατεστημένου στην Κοινότητα εξουσιοδοτημένου αντιπροσώπου του,
- όνομα και διεύθυνση του προσώπου που τηρεί τον τεχνικό φάκελο,
- περιγραφή του τεχνικού εξοπλισμού,
- την διαδικασία αξιολόγησης της συμμόρφωσης που ακολουθήθηκε, συμπεριλαμβανομένης της εκθέσεως που προβλέπεται στο παράρτημα VI (παράγ. 5) και του πιστοποιητικού συμμόρφωσης που προβλέπεται στο παράρτημα VII (παράγ. 4) όπου χρειάζεται, το όνομα και τη

διεύθυνση του κοινοποιημένου οργανισμού που συμμετείχε σ' αυτήν,

- μετρούμενη στάθμη ακουστικής ισχύος LWA εξοπλισμού αντιπροσωπευτικού του οικείου τύπου,
- εγγυημένη στάθμη ακουστικής ισχύος LWA για τον οικείο τύπο,
- αναφορά στην παρούσα απόφαση,
- δήλωση ότι ο εξοπλισμός συμμορφώνεται προς τις απαιτήσεις της παρούσας απόφασης,
- όπου απαιτείται, τη (τις) δήλωση (-λώσεις) συμμόρφωσης και τις εφαρμοζόμενες άλλες διατάξεις της κείμενης νομοθεσίας,
- τόπο και ημερομηνία,
- τα στοιχεία του προσώπου που έχει δικαίωμα να υπογράψει τη νομικά δεσμευτική δήλωση του κατασκευαστή ή του εγκατεστημένου στην Κοινότητα εξουσιοδοτημένου αντιπροσώπου του.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΙΙ

ΜΕΘΟΔΟΣ ΜΕΤΡΗΣΗΣ ΑΕΡΟΦΕΡΤΟΥ ΘΟΡΥΒΟΥ
ΠΟΥ ΕΚΠΙΕΜΠΕΤΑΙ ΑΠΟ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟ
ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΟΥΜΕΝΟ ΣΕ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥΣ ΧΩΡΟΥΣ

Πεδίο εφαρμογής

Στο παρόν παράρτημα ορίζονται οι μέθοδοι μέτρησης του αερόφερτου θορύβου οι οποίες πρέπει να χρησιμοποιούνται για τον καθορισμό των σταθμών ακουστικής ισχύος του τεχνικού εξοπλισμού που καλύπτεται από την παρούσα απόφαση κατά τις διαδικασίες αξιολόγησης της συμμόρφωσης που προβλέπονται σε αυτήν.

Στο μέρος Α του παρόντος παραρτήματος καθορίζονται, για κάθε τύπο τεχνικού εξοπλισμού που αναφέρεται στο άρθρο 2 παράγραφος 1:

- τα βασικά πρότυπα εκπομπής θορύβου,
- γενικά συμπληρώματα αυτών των βασικών προτύπων εκπομπής θορύβου,

για τη μέτρηση της στάθμης ηχητικής πίεσης επί επιφανείας μέτρησης που περιβάλλει την πηγή και για τον υπολογισμό της στάθμης ηχητικής ισχύος που παράγεται από την πηγή.

Στο μέρος Β του παρόντος παραρτήματος καθορίζονται, για κάθε τύπο τεχνικού εξοπλισμού που αναφέρεται στο άρθρο 2 παράγραφος 1:

- τα συνιστώμενα βασικά πρότυπα εκπομπής θορύβου, καθώς και

- παραπομπή σε βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου που έχει επιλεγεί από το μέρος Α,
- το πεδίο δοκιμής,
- την τιμή της σταθεράς K_{2A}
- το σχήμα της επιφάνειας μέτρησης,
- το πλήθος και τη θέση των προς χρήση μικροφώνων,
- οι συνθήκες λειτουργίας, καθώς και
- τυχόν, παραπομπή σε πρότυπο,
- απαιτήσεις σχετικά με την τοποθέτηση του τεχνικού εξοπλισμού,

- μέθοδο υπολογισμού των σταθμών ηχητικής ισχύος στην περίπτωση που πρέπει να διενεργηθούν διάφορες δοκιμές υπό διαφορετικές συνθήκες λειτουργίας, - πρόσθετες πληροφορίες.

Κατά τις δοκιμές συγκεκριμένων τύπων τεχνικού εξοπλισμού, ο κατασκευαστής ή ο εγκατεστημένος στην Κοινότητα εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του, δύναται, γενικά, να επιλέγει ένα από τα βασικά πρότυπα εκπομπής θορύβου που περιλαμβάνονται στο μέρος Α και να εφαρμόζουν τις συνθήκες λειτουργίας που προβλέπονται στο μέρος Β για τον συγκεκριμένο τύπο τεχνικού εξοπλισμού. Ωστόσο, σε περίπτωση διαφοράς, πρέπει να χρησιμοποιείται το συνιστώμενο βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου που καθορίζεται στο μέρος Β υπό τις συνθήκες λειτουργίας που καθορίζονται στο μέρος Β.

ΜΕΡΟΣ Α

ΒΑΣΙΚΑ ΠΡΟΤΥΠΑ ΕΚΠΟΜΠΗΣ ΘΟΡΥΒΟΥ

Για τον καθορισμό της στάθμης ηχητικής ισχύος τεχνικού εξοπλισμού προς χρήση σε εξωτερικούς χώρους όπως ορίζεται στο άρθρο 2 παράγραφος 1 επιτρέπεται να χρησιμοποιούνται τα βασικά πρότυπα εκπομπής θορύβου

EN ISO 3744: 1995

EN ISO 3746: 1995

με την επιφύλαξη των ακόλουθων γενικών συμπληρωματικών διατάξεων:

1. Αβεβαιότητα μέτρησης

Στο πλαίσιο των διαδικασιών αξιολόγησης της συμμόρφωσης κατά τη φάση σχεδιασμού δεν λαμβάνονται υπόψη οι αβεβαιότητες μέτρησης.

2. Λειτουργία της πηγής θορύβου κατά τη διάρκεια της δοκιμής

2.1. Στροφές ανεμιστήρα

Εάν ο κινητήρας του τεχνικού εξοπλισμού ή το υδραυλικό του σύστημα διαθέτει ανεμιστήρα(-ες), αυτός(-οί) πρέπει να λειτουργεί(-ούν) κατά τη διάρκεια της δοκιμής. Οι στροφές του ανεμιστήρα - σύμφωνα με μία από τις ακόλουθες προϋποθέσεις - δηλώνονται και προσδιορίζονται από τον κατασκευαστή του τεχνικού εξοπλισμού και πρέπει να αναφέρονται στην έκθεση δοκιμής, δεδομένου ότι οι στροφές αυτές χρησιμοποιούνται σε περαιτέρω μετρήσεις.

α) Ανεμιστήρας άμεσα συνδεδεμένος με τον κινητήρα

Εάν ο ανεμιστήρας κινείται άμεσα από τον κινητήρα ή/και συνδέεται με τον υδραυλικό εξοπλισμό (π.χ. μέσω κινητήριου ιμάντα) ο κινητήρας πρέπει να λειτουργεί κατά τη διάρκεια της δοκιμής.

β) Ανεμιστήρας με ρύθμιση στροφών κατά βήματα

Εάν οι στροφές του ανεμιστήρα ρυθμίζονται κατά βήματα, η δοκιμή διεξάγεται:

- είτε στις μέγιστες στροφές λειτουργίας,
- ή, κατά την πρώτη δοκιμή ο ανεμιστήρας ρυθμίζεται στη θέση μηδενικών στροφών, και κατά δεύτερη δοκιμή στη θέση μέγιστων στροφών. Η προκύπτουσα στάθμη ηχητικής πίεσης L_{pA} υπολογίζεται από το συνδυασμό των αποτελεσμάτων των δύο δοκιμών με τον ακόλουθο τύπο:

$$L_{pA} = 10 \lg \{0,3 \times 10^{0,1 L_{pA,0\%}} + 0,7 \times 10^{0,1 L_{pA,100\%}}\}$$

όπου:

$L_{pA,0\%}$ η στάθμη ηχητικής πίεσης όπως προσδιορίζεται με τον ανεμιστήρα στη θέση μηδενικών στροφών,

$L_{pA,100\%}$ η στάθμη ηχητικής πίεσης όπως προσδιορίζεται με τον ανεμιστήρα στη θέση μέγιστων στροφών.

γ) Ανεμιστήρας με συνεχή ρύθμιση στροφών

Εάν η ρύθμιση των στροφών του κινητήρα είναι συνεχής, η δοκιμή διεξάγεται είτε σύμφωνα με την παράγραφο 2.1 στοιχείο β) είτε με τον ανεμιστήρα να λειτουργεί σε στροφές τουλάχιστον 70 % των μέγιστων στροφών.

2.2. Δοκιμή τεχνικού εξοπλισμού χωρίς φορτίο

Για τις μετρήσεις αυτές, ο κινητήρας και το υδραυλικό σύστημα του τεχνικού εξοπλισμού πρέπει να προθερμαίνονται σύμφωνα με τις οδηγίες και να τηρούνται οι απαιτήσεις ασφαλείας.

Η δοκιμή διεξάγεται με τον τεχνικό εξοπλισμό σε θέση ακινησίας, δηλαδή χωρίς να λειτουργεί ο εξοπλισμός εργασίας ή ο μηχανισμός κίνησης. Για τους σκοπούς της δοκιμής, ο κινητήρας ρυθμίζεται σε στροφές βραδυπορείας (ραλεντί) τουλάχιστον ίσες προς τις ονομαστικές στροφές που αντιστοιχούν στην καθαρή ισχύ [1].

Εάν το μηχάνημα τροφοδοτείται από γεννήτρια ή το κύριο δίκτυο, η συχνότητα της παροχής ρεύματος, που προδιαγράφεται για τον κινητήρα από τον κατασκευαστή, πρέπει να είναι σταθερή ± 1 Hz εάν το μηχάνημα είναι εξοπλισμένο με επαγωγικό κινητήρα, και η τάση τροφοδότησης ίση με ± 1 % της ονομαστικής τάσης εάν το μηχάνημα είναι εξοπλισμένο με κινητήρα με συλλέκτη. Η τάση

τροφοδότησης μετράται στο βύσμα μη αποσπώμενου αγωγού ή καλωδίου, ή στην είσοδο του μηχανήματος εάν παρέχεται αποσπώμενο καλώδιο. Η μορφή του κύματος του ρεύματος που παρέχεται από τη γεννήτρια πρέπει να είναι η ίδια με τη μορφή του ρεύματος από το κύριο δίκτυο.

Εάν το μηχάνημα τροφοδοτείται από συσσωρευτή, ο συσσωρευτής πρέπει να είναι πλήρως φορτισμένος.

Οι στροφές που χρησιμοποιούνται και η αντίστοιχη καθαρή ισχύς δηλώνονται από τον κατασκευαστή και πρέπει να αναφέρονται στην έκθεση δοκιμής.

Εάν ο τεχνικός εξοπλισμός διαθέτει πολλούς κινητήρες, αυτοί πρέπει να λειτουργούν ταυτόχρονα κατά τη διάρκεια των δοκιμών. Εάν δεν είναι δυνατό, πρέπει να ελέγχεται κάθε πιθανός συνδυασμός κινητήρων.

2.3. Δοκιμή έμφορτου τεχνικού εξοπλισμού με κινητήρα

Για τις μετρήσεις αυτές, ο κινητήρας (κινητήρια διάταξη) και το υδραυλικό σύστημα του τεχνικού εξοπλισμού πρέπει να προθερμαίνονται σύμφωνα με τις οδηγίες, και να τηρούνται οι απαιτήσεις ασφαλείας. Κατά τη διάρκεια της δοκιμής δεν επιτρέπεται να λειτουργούν διατάξεις εκπομπής ηχητικού σήματος, όπως προειδοποιητική κόρνα ή βομβητής οπισθοπορείας.

Οι στροφές ή η ταχύτητα του τεχνικού εξοπλισμού κατά τη διάρκεια της δοκιμής πρέπει να καταγράφονται και να αναφέρονται στην έκθεση δοκιμής.

Εάν ο τεχνικός εξοπλισμός διαθέτει πολλούς κινητήρες ή/και συγκροτήματα πρέπει να λειτουργούν ταυτόχρονα κατά τη διάρκεια των δοκιμών. Εάν δεν είναι δυνατό, πρέπει να ελέγχεται κάθε πιθανός συνδυασμός κινητήρων ή/και συγκροτημάτων.

Για κάθε τύπο τεχνικού εξοπλισμού που δοκιμάζεται έμφορτος, πρέπει να καθορίζονται συγκεκριμένες συνθήκες λειτουργίας που, κατά κανόνα προκαλούν επιδράσεις και οχλήσεις παρόμοιες με τις επικρατούσες υπό πραγματικές συνθήκες εργασίας.

2.4. Δοκιμή τεχνικού εξοπλισμού χειρισμού χειρός

Για κάθε τύπο τεχνικού εξοπλισμού χειρισμού χειρός καθορίζονται συμβατικές συνθήκες λειτουργίας, που προκαλούν επιδράσεις και οχλήσεις παρόμοιες με τις επικρατούσες υπό πραγματικές συνθήκες εργασίας.

3. Υπολογισμός στάθμης ηχητικής πίεσης

Η στάθμη ηχητικής πίεσης επιφάνειας καθορίζεται τουλάχιστον τρεις φορές. Εάν τουλάχιστον δύο από τις καθοριζόμενες τιμές δεν διαφέρουν περισσότερο από 1 dB δεν απαιτούνται περαιτέρω μετρήσεις. Διαφορετικά οι μετρήσεις συνεχίζονται μέχρι να ληφθούν δύο τιμές που να μη διαφέρουν περισσότερο από 1 dB. Η στάθμη ηχητικής πίεσης επιφάνειας με στάθμιση "A", που χρησιμοποιείται για τον υπολογισμό της στάθμης ηχητικής ισχύος, αποτελεί τον αριθμητικό μέσο των δύο υψηλότερων τιμών που δεν διαφέρουν περισσότερο από 1 dB.

4. Πληροφορίες που πρέπει να περιλαμβάνονται στην έκθεση

Η στάθμη ηχητικής ισχύος στάθμισης A της υπό δοκιμή πηγής στρογγυλοποιείται στον πλησιέστερο ακέραιο αριθμό (για δεκαδικό κλάσμα μικρότερο του 0,5 χρησιμοποιείται η μικρότερη ακέραια τιμή, για δεκαδικό κλάσμα μεγαλύτερο ή ίσο του 0,5 η ανώτερη τιμή).

Η έκθεση περιλαμβάνει τα τεχνικά δεδομένα που είναι απαραίτητα για την αναγνώριση της υπό δοκιμή πηγής, καθώς και τον κώδικα δοκιμής θορύβου και τα ακουστικά δεδομένα.

5. Πρόσθετες θέσεις μικροφώνου επί της ημισφαιρικής επιφάνειας μέτρησης (EN ISO 3744: 1995)

Πέραν των προβλεπομένων στα εδάφια 7.2.1 και 7.2.2 του ευρωπαϊκού προτύπου EN ISO 3744: 1995, επιτρέπεται να χρησιμοποιείται συστοιχία δώδεκα μικροφώνων επί της ημισφαιρικής επιφάνειας μέτρησης. Ο εντοπισμός των θέσεων των δώδεκα μικροφώνων που κατανέμονται υπό τη μορφή καρτεσιανών συντεταγμένων στον ακόλουθο πίνακα. Η ακτίνα r του ημισφαιρίου πρέπει να είναι ίση ή μεγαλύτερη από το διπλάσιο της μεγαλύτερης διάστασης του παραλληλεπίπεδου αναφοράς. Το παραλληλεπίπεδο αναφοράς ορίζεται ως το μικρότερο δυνατό παραλληλεπίπεδο που περιβάλλει ακριβώς τον εξοπλισμό (χωρίς εξαρτήματα) και περατούται στο ανακλαστικό επίπεδο. Η ακτίνα του ημισφαιρίου στρογγυλεύεται στην πλησιέστερη μεγαλύτερη από τις ακόλουθες τιμές: 4, 10, 16 m.

Το πλήθος των μικροφώνων (δώδεκα) επιτρέπεται να μειώνεται σε έξι αλλά οι θέσεις μικροφώνων 2, 4, 6, 8, 10, 12 σύμφωνα με τις απαιτήσεις του εδαφίου 7.4.2 του ευρωπαϊκού προτύπου EN ISO 3744: 1995 πρέπει να χρησιμοποιούνται σε όλες τις περιπτώσεις.

Χρησιμοποιείται γενικά η διάταξη με έξι θέσεις μικροφώνων επί ημισφαιρικής επιφάνειας μέτρησης. Αν η οδηγία 2000/14/EK προβλέπει άλλες προδιαγραφές στον κώδικα δοκιμής θορύβου για ένα συγκεκριμένο εξοπλισμό τότε χρησιμοποιούνται οι προδιαγραφές αυτές.

Πίνακας:

Συντεταγμένες των θέσεων των δώδεκα μικροφώνων

Πλήθος μικροφώνων

x/r

y/r

z

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

0,7

0

-0,7

-1

-0,7

0

0,7

0,65

-0,27

-0,65

0,27

0

0,7

1

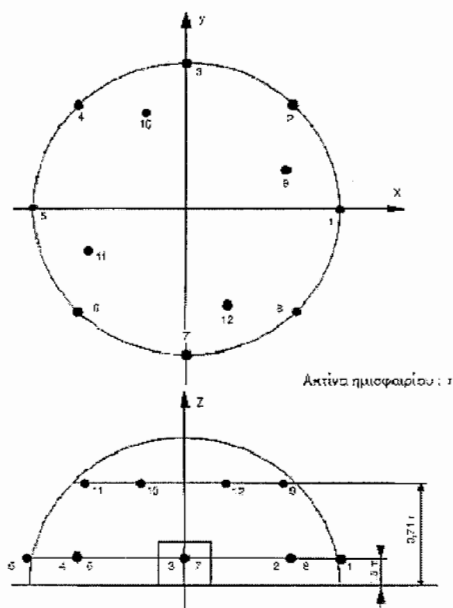
0,7
0
-0,7
-1
-0,7
0,27
0,65
-0,27
-0,65
1,5 m
1,5 m
1,5 m
1,5 m
1,5 m
1,5 m
1,5 m
1,5 m
0,71 r
0,71 r
0,71 r
0,71 r

6. Περιβαλλοντική διόρθωση K2A

Η μέτρηση του εξοπλισμού θα πραγματοποιείται επί ανακλαστικής επιφάνειας σκυροδέματος ή μη πορώδους ασφάλτου, οπότε ως τιμή της περιβαλλοντικής διόρθωσης K2A λαμβάνεται $K2A = 0$. Αν η οδηγία 2000/14/EK προβλέπει άλλες προδιαγραφές στον κώδικα δοκιμής θορύβου για ένα συγκεκριμένο εξοπλισμό τότε χρησιμοποιούνται οι προδιαγραφές αυτές.

[1] Ως "καθαρή ισχύς" νοείται η ισχύς σε "kW EK" μετρούμενη σε πάγκο δοκιμών στο άκρο στροφαλοφόρου άξονα, ή ισοδύναμο κατασκευαστικού στοιχείου, σύμφωνα με τη μέθοδο ΕΟΚ για την μέτρηση της ισχύος των κινητήρων εσωτερικής καύσης οχημάτων, εξαιρουμένης ωστόσο της ισχύος για τον ανεμιστήρα ψύξης του κινητήρα.

Σχήμα
Συμπληρωματική διάταξη μικροφώνων
επί του ημισφαιρίου (δώδεκα θέσεις μικροφώνων).



ΜΕΡΟΣ Β'

ΚΩΔΙΚΕΣ ΔΟΚΙΜΩΝ ΤΟΥ ΘΟΡΥΒΟΥ ΓΙΑ ΤΑ ΣΥΓΚΕΚΡΙΜΕΝΑ ΕΙΔΗ ΤΕΧΝΙΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ

0. ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΠΟΥ ΥΠΟΒΑΛΛΕΤΑΙ ΣΕ ΔΟΚΙΜΗ ΧΩΡΙΣ ΦΟΡΤΙΟ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου

EN ISO 3744: 1995

Πεδίο δοκιμής

Ανακλαστική επιφάνεια σκυροδέματος ή μη πορώδους ασφάλτου

Περιβαλλοντική διόρθωση K2A

$K2A = 0$

Επιφάνεια μέτρησης/έξι θέσεις μικροφώνων/απόσταση μέτρησης

i) αν η μεγαλύτερη διάσταση του παραλληλεπίπεδου αναφοράς δεν υπερβαίνει 8 m:

ημισφαίριο/έξι θέσεις μικροφώνων σύμφωνα με το μέρος Α παράγραφος 5/σύμφωνα με το μέρος Α παράγραφος 5

ii) αν η μεγαλύτερη διάσταση του παραλληλεπίπεδου αναφοράς υπερβαίνει 8 m:

παραλληλεπίπεδο σύμφωνα με το ISO 3744: 1995 με απόσταση μέτρησης $d = 1m$.

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Δοκιμή χωρίς φορτίο

Οι έλεγχοι θορύβου διενεργούνται σύμφωνα με το μέρος Α σημείο 2.2.

Διάρκεια(-ες) παρατήρησης/προσδιορισμός της προκύπτουσας στάθμης ηχητικής ισχύος όταν ισχύουν περισσότερες της μιας συνθήκες λειτουργίας

Η παρατήρηση διαρκεί τουλάχιστον 15 δευτερόλεπτα.

1. ΕΝΑΕΡΙΕΣ ΕΞΕΔΡΕΣ ΜΕ ΜΗΧΑΝΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΚΑΥΣΗΣ

Βλέπε αριθ. 0.

2. ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΙΚΟΙ ΕΚΘΑΜΝΩΤΕΣ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου
EN ISO 3744: 1995

Πεδίο δοκιμής

ISO 10884: 1995

Επιφάνεια μέτρησης/αριθμός θέσεων μικροφώνων / απόσταση μέτρησης

ISO 10884: 1995

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Δοκιμή με φορτίο

ISO 10884: 1995, σημείο 5.3

Διάρκεια(-ες) παρατήρησης

ISO 10884: 1995

3. ΑΝΑΒΑΤΟΡΙΑ ΓΙΑ ΔΟΜΙΚΑ ΥΛΙΚΑ

Βλέπε αριθ. 0.

Το γεωμετρικό κέντρο του μηχανήματος τοποθετείται επάνω από το κέντρο του ημισφαιρίου· το αναβατήριο κινείται χωρίς φορτίο και εξέρχεται του ημισφαιρίου - αν χρειάζεται - από το σημείο 1.

4. ΜΗΧΑΝΙΚΕΣ ΠΡΙΟΝΟΚΟΡΔΕΛΕΣ ΕΡΓΟΤΑΞΙΩΝ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου
EN ISO 3744: 1995

Επιφάνεια μέτρησης/αριθμός θέσεων μικροφώνων / απόσταση μέτρησης
ISO 7960: 1995, παράρτημα J με $d = 1\text{m}$

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Δοκιμή με φορτίο σύμφωνα με το ISO 7960: 1995, παράρτημα I (μόνον σημείο J 2β).

Διάρκεια παρατήρησης σύμφωνα με το ISO 7960: 1995, παράρτημα J.

5. ΔΙΣΚΟΠΡΙΟΝΑ ΕΡΓΟΤΑΞΙΩΝ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου
EN ISO 3744: 1995

Επιφάνεια μέτρησης/αριθμός θέσεων μικροφώνων / απόσταση μέτρησης
ISO 7960: 1995, παράρτημα A, απόσταση μέτρησης $d = 1\text{m}$

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Δοκιμή με φορτίο

ISO 7960: 1995, παράρτημα A (μόνον σημείο A2β).

Διάρκεια(-ες) παρατήρησης
ISO 7960: 1995, παράρτημα A.

6. ΦΟΡΗΤΑ ΑΛΥΣΟΠΡΙΟΝΑ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου
EN ISO 3744: 1995

Πεδίο δοκιμής
ISO 9207: 1995

Επιφάνεια μέτρησης/αριθμός θέσεων μικροφώνων / απόσταση μέτρησης
ISO 9207: 1995

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Δοκιμή με φορτίο/Δοκιμή χωρίς φορτίο:
υπό πλήρες φορτίο πριν/υπό τις μέγιστες στροφές χωρίς φορτίο:

α) με κινητήρα εσωτερικής καύσης: ISO 9207: 1995 σημεία 6.3 και 6.4·

β) με ηλεκτροκινητήρα: δοκιμή σύμφωνα με τις συνθήκες λειτουργίας κατά ISO 9207: 1995 σημείο 6.3 και δοκιμή με τον κινητήρα στο μέγιστο αριθμό στροφών χωρίς φορτίο.

Διάρκεια(-ες) παρατήρησης/προσδιορισμός της προ-

κύπτουσας στάθμης ηχητικής ισχύος όταν εφαρμόζονται περισσότερες της μιας συνθήκες λειτουργίας

ISO 9027: 1995 σημεία 6.3 και 6.4·

Η προκύπτουσα στάθμη ηχητικής ισχύος LWA υπολογίζεται με τον τύπο:

$$LWA = 10 \lg [10^{0,1 LW1} + 10^{0,1 LW2}]$$

όπου LW1, και LW2 είναι οι μέσες στάθμες ηχητικής ισχύος των δύο διαφορετικών τρόπων λειτουργίας που καθορίζονται παραπάνω.

7. ΣΥΝΔΥΑΣΜΕΝΑ ΟΧΗΜΑΤΑ ΓΙΑ ΕΚΠΛΥΣΗ ΥΠΟ ΥΨΗΛΗ ΠΙΕΣΗ ΚΑΙ ΓΙΑ ΑΝΑΡΡΟΦΗΣΗ

Αν είναι δυνατή η ταυτόχρονη λειτουργία των δύο συγκροτημάτων, πρέπει να τηρούνται τα προβλεπόμενα υπό τους αριθμούς 26 και 52. Στην αντίθετη περίπτωση, τα δύο συγκροτήματα μετρώνται χωριστά και αναφέρονται οι ανώτερες τιμές.

8. ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΣΥΜΠΥΚΝΩΣΗΣ

i) ΜΗ ΔΟΝΗΤΙΚΟΙ ΟΔΟΣΤΡΩΤΗΡΕΣ
Βλέπε αριθ. 0.

ii) ΔΟΝΗΤΙΚΟΙ ΟΔΟΣΤΡΩΤΗΡΕΣ ΜΕ ΕΠΙΒΑΙΝΟΝΤΕΣ ΧΕΙΡΙΣΤΕΣ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου

EN ISO 3744: 1995

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Τοποθέτηση του μηχανήματος

Ο δονητικός οδοστρωτήρας τοποθετείται επάνω σε ένα ή περισσότερα κατάλληλα ελαστικά υλικά όπως αεροστρωμένες, κατασκευασμένες από μαλακό υλικό (ελαστομερές ή παρόμοιο) οι οποίες φουσκώνονται σε στάθμη πίεσης που να εξασφαλίζει την ανύψωση της μηχανής κατά τουλάχιστον 5 cm. Πρέπει να αποφεύγεται το φαινόμενο του συντονισμού. Οι διαστάσεις της (των) αεροστρωμένης(-ών) πρέπει να επαρκούν ώστε να εξασφαλίζεται η ευστάθεια του υπό δοκιμή μηχανήματος.

Δοκιμή με φορτίο

Το μηχάνημα υποβάλλεται σε δοκιμή ακίνητο με τον κινητήρα στις ονομαστικές στροφές (κατά δήλωση του κατασκευαστή) και με αποσυνδεδεμένους τους μηχανισμούς κίνησης. Ο μηχανισμός συμπύκνωσης λειτουργεί με τη μέγιστη ισχύ συμπίεσης που αντιστοιχεί στο συνδυασμό της υψηλότερης συχνότητας και του μέγιστου δυνατού πλάτους για την εν λόγω συχνότητα όπως δηλώνεται από τον κατασκευαστή.

Διάρκεια παρατήρησης

Η παρατήρηση διαρκεί τουλάχιστον 15 δευτερόλεπτα.

iii) ΔΟΝΗΤΙΚΕΣ ΠΛΑΚΕΣ, ΔΟΝΗΤΙΚΟΙ ΚΑΙ ΕΚΡΗΚΤΙΚΟΙ ΚΡΙΟΙ ΚΑΙ ΔΟΝΗΤΙΚΟΙ ΟΔΟΣΤΡΩΤΗΡΕΣ ΜΕ ΒΑΔΙΖΟΝΤΑ ΧΕΙΡΙΣΤΗ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου
EN ISO 3744: 1995

Χώρος διεξαγωγής ελέγχου

EN 500-4 αναθ. 1: 1998 παράρτημα C

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Δοκιμή με φορτίο

EN 500-4 αναθ. 1: 1998, παράρτημα C

Περίοδος παρατήρησης

EN 500-4 αναθ. 1: 1998, παράρτημα C

9. ΑΕΡΟΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου

EN ISO 3744: 1995

Επιφάνεια μέτρησης/αριθμός θέσεων μικροφώνων / απόσταση μέτρησης

Ημισφαίριο/έξι θέσεις μικροφώνων σύμφωνα με το μέρος A παράγραφος 5/σύμφωνα με το μέρος A παράγραφος 5

ή

παράλληλεπίπεδο σύμφωνα με ISO 3744: 1995 με απόσταση μέτρησης $d = 1\text{ m}$

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Τοποθέτηση του μηχανήματος

Οι αεροσυμπιεστές τοποθετούνται επάνω στο ανακλαστικό επίπεδο, οι αεροσυμπιεστές με πέλματα ολίσθησης τοποθετούνται επάνω σε στήριγμα ύψους 0,40m, εκτός αν οι συνθήκες εγκατάστασης από τον κατασκευαστή ορίζουν διαφορετικά.

Δοκιμή με φορτίο

Ο υπό δοκιμή συμπίεστης προθερμαίνεται και λειτουργεί υπό σταθερές συνθήκες όπως συμβαίνει κατά τη συνεχή λειτουργία. Έχει υποστεί κανονική συντήρηση και λιπανθεί σύμφωνα με τις οδηγίες του κατασκευαστή.

Ο καθορισμός της στάθμης ηχητικής ισχύος πραγματοποιείται υπό πλήρες φορτίο ή υπό λειτουργικές συνθήκες που είναι δυνατό να αναπαραχθούν και αντιπροσωπεύουν την θορυβωδέστερη λειτουργία κατά την τυπική χρησιμοποίηση του μηχανήματος. Εκ των δύο περιπτώσεων χρησιμοποιείται η πλέον θορυβώδης.

Αν η διάταξη του πλήρους συγκροτήματος προβλέπει ότι ορισμένα συστατικά στοιχεία του όπως τα ενδιάμεσα ψυγεία (intercoolers) εγκαθίστανται μακράν του συμπιεστή, θα πρέπει να ληφθεί μέριμνα ώστε κατά την εκτέλεση της δοκιμής να διαχωρίζεται ο θόρυβος που παράγεται από τα εν λόγω στοιχεία.

Κατά την δοκιμή τα καυσαέρια του αεροσυμπιεστού πρέπει να παροχετεύονται μακράν του πεδίου δοκιμής. Θα πρέπει να λαμβάνεται πρόνοια ώστε ο θόρυβος που παράγεται από τα καυσαέρια να είναι κατά 10 dB χαμηλότερος του θορύβου που μετράται σε όλες τις θέσεις μέτρησης (π.χ. μέσω της χρήσης ηχοαποσβεστήρα).

Θα πρέπει να λαμβάνεται πρόνοια ώστε η εξαγωγή του αέρα να μην παράγει και άλλο θόρυβο λόγω στροβιλικών στην δικλείδα εκκένωσης του συμπιεστή.

Διάρκεια παρατήρησης

Η παρατήρηση διαρκεί τουλάχιστον 15 δευτερόλεπτα.

10. ΣΥΣΚΕΥΕΣ ΘΡΑΥΣΗΣ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ ΚΑΙ ΑΕΡΟΣΦΥΡΕΣ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου

EN ISO 3744: 1995

Επιφάνεια μέτρησης/αριθμός θέσεων μικροφώνων / απόσταση μέτρησης

Ημισφαίριο/έξι θέσεις μικροφώνων σύμφωνα με το μέρος A παράγραφος 5 και τον ακόλουθο πίνακα/ανάλογα με τη μάζα του εξοπλισμού σύμφωνα με τον ακόλουθο πίνακα:

Μάζα του εξοπλισμού m (kg)

Ακτίνα του ημισφαιρίου

Z για τις θέσεις των μικροφώνων 2,4,6 και 8

$m < 10$

$m \geq 10$

2 m

4 m

0,75 m

1,50 m

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Τοποθέτηση του μηχανήματος

Όλα τα μηχανήματα ελέγχονται σε κατακόρυφη θέση.

Αν το υπό δοκιμή μηχάνημα διαθέτει σωλήνα εξαγωγής αερίων, ο άξονας του σωλήνα πρέπει να ισαπέχει από θέσεις δύο μικροφώνων. Ο θόρυβος της πηγής ενέργειας δεν πρέπει να επηρεάζει τη μέτρηση της εκπομπής θορύβου από το υπό δοκιμή μηχάνημα.

Στήριξη του μηχανήματος

Κατά τη διάρκεια της δοκιμής, το μηχάνημα στηρίζεται σε εργαλείο εμπηγμένο σε κύβο σκυροδέματος τοποθετημένο σε φρέαρ από σκυρόδεμα. Κατά τη διάρκεια των δοκιμών είναι δυνατόν να παρεμβάλλεται χαλύβδινο τεμάχιο μεταξύ του μηχανήματος και του εργαλείου στήριξης. Αυτό το ενδιάμεσο τεμάχιο πρέπει να συνδέει σταθερά το μηχάνημα και το εργαλείο στήριξης. Στο σχήμα 10.1 απεικονίζονται αυτές οι απαιτήσεις.

Χαρακτηριστικά του κύβου

Ο κύβος σκυροδέματος έχει ακμή μήκους $0,60\text{ m} \pm 2\text{ mm}$ με όσο το δυνατόν ομαλό σχήμα πρέπει να είναι κατασκευασμένος από οπλισμένο σκυρόδεμα πλήρως δονημένο σε στρώσεις πάχους έως $0,20\text{ m}$ για την αποφυγή υπερβολικής ιζηματοποίησης.

Ποιότητα σκυροδέματος

Το σκυρόδεμα πρέπει να είναι κατηγορίας C 50/60 σύμφωνα με το ENV 206.

Ο κύβος πρέπει να είναι οπλισμένος με ανεξάρτητες σιδηρές ράβδους διαμέτρου 8 mm, χωρίς συνδετήρες, σύμφωνα με το σχήμα 10.2.

Εργαλείο στήριξης

Το εργαλείο πακτώνεται στον κύβο και αποτελείται από μηχανικό κριό με διάμετρο τουλάχιστον 178 mm και όχι μεγαλύτερη των 220 mm και από σφιγκτήρα πανομοιότυπο με εκείνο που χρησιμοποιείται συνήθως με το υπό δο-

κιμή μηχανήμα και σύμφωνο προς το ISO 1180: 1983, μήκους επαρκούς για να καθιστά δυνατή τη διεξαγωγή της δοκιμής.

Με την κατάλληλη διεργασία συνδέονται τα δύο στοιχεία. Το εργαλείο στερεώνεται στον κύβο με τρόπο ώστε η κάτω επιφάνεια του μηχανικού κριού να απέχει 0,30 m από την επάνω επιφάνεια του κύβου (βλέπε το σχήμα 10.2).

Ο κύβος παραμένει μηχανικά άθικτος, ειδικά στο σημείο επαφής του εργαλείου στήριξης και του σκυροδέματος. Πριν και μετά από κάθε δοκιμή πιστοποιείται ότι το εργαλείο είναι πλήρως πακτωμένο στον κύβο.

Τοποθέτηση του κύβου

Ο κύβος τοποθετείται μέσα σε φρέαρ πλήρες με σκυρόδεμα, το οποίο καλύπτεται από προστατευτική πλάκα τουλάχιστον 100 kg/m², όπως εμφανίζεται στο σχήμα 10.3, με τρόπο ώστε η επάνω επιφάνεια της προστατευτικής πλάκας να είναι ισόπεδη με το έδαφος. Για την αποφυγή τυχόν παρασιτικών θορύβων, ο κύβος πρέπει να μονώνεται έναντι του πυθμένα και των τοιχωμάτων του φρέατος με ελαστικά τεμάχια, των οποίων η οριακή συχνότητα απορρόφησης δεν πρέπει να υπερβαίνει το ήμισυ της ταχύτητας κρούσης του υπό δοκιμή μηχανήματος, εκφρασμένη σε κρούσεις ανά δευτερόλεπτο.

Το άνοιγμα της προστατευτικής πλάκας, μέσα από το οποίο διέρχεται ο σφινγκτήρας του εργαλείου, πρέπει να είναι όσο το δυνατόν μικρότερο και να σφραγίζεται με εύκαμπτο ηχομονωτικό σφράγισμα.

Δοκιμή με φορτίο

Το υπό δοκιμή μηχανήμα συνδέεται με το εργαλείο στήριξης.

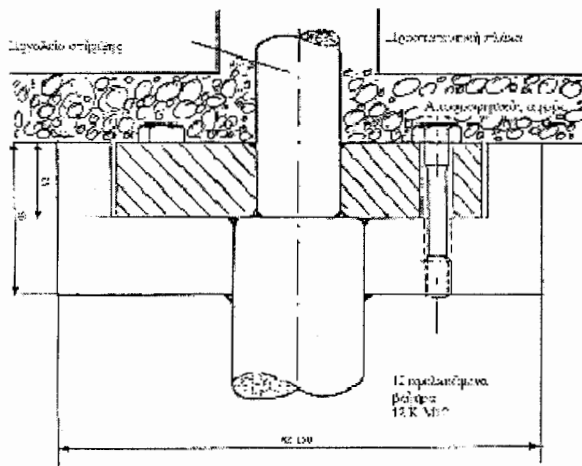
Το υπό δοκιμή μηχανήμα τίθεται σε λειτουργία ομαλά, ώστε να λειτουργεί με την ίδια ακουστική σταθερότητα όπως κατά την κανονική λειτουργία.

Το υπό δοκιμή μηχανήμα λειτουργεί με τη μέγιστη ισχύ, όπως αυτή ορίζεται στις οδηγίες χρήσης που παρέχονται από τον κατασκευαστή στον αγοραστή.

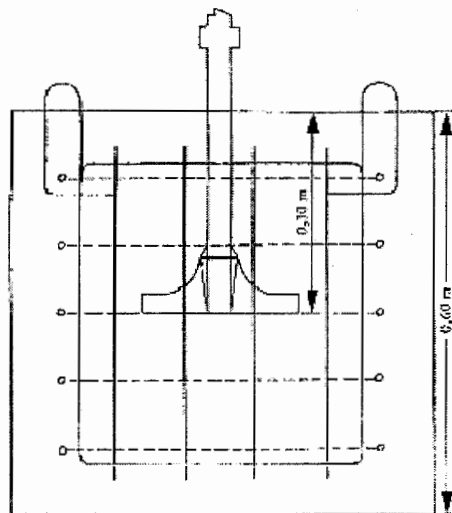
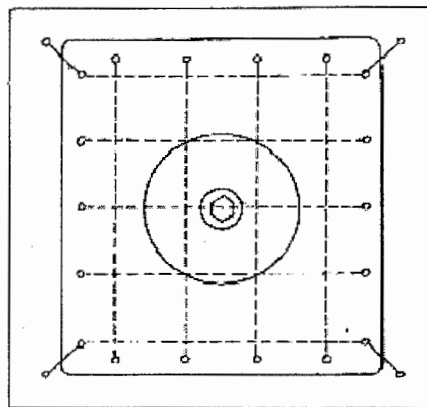
Διάρκεια παρατήρησης

Η παρατήρηση διαρκεί τουλάχιστον 15 δευτερόλεπτα.

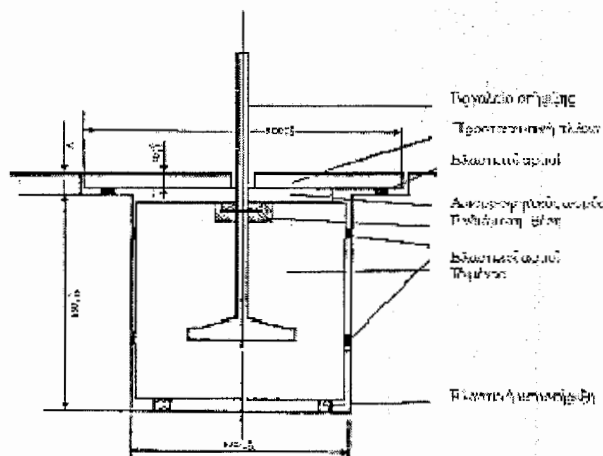
Σχήμα 10.1
Σχηματικό διάγραμμα του ενδιάμεσου τεμαχίου



Σχήμα 10.2
Κύβος δοκιμών



Σχήμα 10.3
Διάταξη δοκιμής



Η τιμή του Α πρέπει να είναι τόση ώστε η προστατευτική πλάκα που στηρίζεται στον ελαστικό αρμό J να είναι ισόπεδη με το έδαφος.

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Τοποθέτηση του μηχανήματος

Οι ερπυστριοφόροι προωθητές υποβάλλονται σε δοκιμή σε χώρο δοκιμών σύμφωνα με το σημείο 6.3.3 του ISO 6395: 1988

Δοκιμή με φορτίο

ISO 6395: 1988 παράρτημα Β

Διάρκεια(-ες) παρατήρησης και, τυχόν, διαφορετικές συνθήκες λειτουργίας

ISO 6395: 1988 παράρτημα Β

17. ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΔΙΑΤΡΗΣΕΩΝ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου

EN ISO 3744: 1995

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Δοκιμή με φορτίο

EN 791: 1995 παράρτημα Α

Διάρκεια παρατήρησης

Η παρατήρηση διαρκεί τουλάχιστον 15 δευτερόλεπτα.

18. ΑΝΑΤΡΕΠΟΜΕΝΑ ΟΧΗΜΑΤΑ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου

EN ISO 3744: 1995

Πεδίο δοκιμής

ISO 6395: 1988

Επιφάνεια μέτρησης/αριθμός θέσεων μικροφώνων / απόσταση μέτρησης

ISO 6395: 1988

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Δοκιμή με φορτίο

Σύμφωνα με το ISO 6395: 1988 παράρτημα C, με την ακόλουθη τροποποίηση:

C. σημείο 4.3, η δεύτερη παράγραφος αντικαθίσταται ως εξής:

"Ο κινητήρας λειτουργεί στο μέγιστο ρυθμιζόμενο αριθμό στροφών (υψηλό ρελαντί). Ο μοχλός του κιβωτίου ταχυτήτων τοποθετείται στο νεκρό σημείο. Ο κάδος οδηγείται τρεις φορές στη θέση ανατροπής (εκφόρτωσης) - περίπου 75 % του μέγιστου εύρους της κίνησης ανατροπής - και επαναφέρεται στη θέση που ευρίσκεται κατά την μετακίνηση του οχήματος. Η ως άνω διαδικασία θεωρείται ως ενιαίος κύκλος λειτουργίας του υδραυλικού συστήματος εν στάσει.

Αν δεν χρησιμοποιείται η ισχύς της μηχανής για την ανατροπή του κάδου, η μηχανή πρέπει να λειτουργεί στο ρελαντί, με το μοχλό του κιβωτίου ταχυτήτων στο νεκρό ση-

μείο. Οι μετρήσεις διενεργούνται χωρίς ανατροπή του κάδου. Η παρατήρηση διαρκεί 15 δευτερόλεπτα."

Διάρκεια(-ες) παρατήρησης/προσδιορισμός της προκύπτουσας στάθμης ηχητικής ισχύος όταν ισχύουν περισσότερες της μιας συνθήκες λειτουργίας

ISO 6395: 1988 παράρτημα C

19. ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΠΛΗΡΩΣΗΣ ΚΑΙ ΕΚΚΕΝΩΣΗΣ ΒΥΤΙΟΦΟΡΩΝ Ή ΣΙΛΟΦΟΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου

EN ISO 3744: 1995

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Δοκιμή με φορτίο

Το μηχάνημα υπόκειται σε δοκιμή ενώ το φορτηγό όχημα είναι ακίνητο. Ο κινητήρας του μηχανήματος λειτουργεί στις στροφές που αντιστοιχούν στη μέγιστη απόδοση του μηχανήματος, όπως αυτή που ορίζεται στις οδηγίες χρήσης που χορηγεί στον αγοραστή.

Διάρκεια παρατήρησης

Η παρατήρηση διαρκεί τουλάχιστον 15 δευτερόλεπτα.

20. ΕΚΣΚΑΦΕΙΣ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου

EN ISO 3744: 1995

Πεδίο δοκιμής

ISO 6395: 1988

Επιφάνεια μέτρησης/αριθμός θέσεων μικροφώνων / απόσταση μέτρησης

ISO 6395: 1988

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Δοκιμή με φορτίο

ISO 6395: 1988 παράρτημα Α

Διάρκεια(-ες) παρατήρησης/προσδιορισμός της προκύπτουσας στάθμης ηχητικής ισχύος όταν ισχύουν περισσότερες της μιας συνθήκες λειτουργίας

ISO 6395: 1988 παράρτημα Α

21. ΕΚΣΚΑΦΕΙΣ-ΦΟΡΤΩΤΕΣ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου

EN ISO 3744: 1995

Πεδίο δοκιμής

ISO 6395: 1988

Επιφάνεια μέτρησης / αριθμός θέσεων μικροφώνων / απόσταση μέτρησης

ISO 6395: 1988

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Δοκιμή με φορτίο

ISO 6395: 1988 παράρτημα D

Διάρκεια(-ες) παρατήρησης/προσδιορισμός της προκύπτουσας στάθμης ηχητικής ισχύος όταν ισχύουν περισσότερες της μίας συνθήκες λειτουργίας

ISO 6395: 1988 παράρτημα D

22. ΔΟΧΕΙΑ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ ΓΥΑΛΙΟΥ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου

EN ISO 3744: 1995

Για τους σκοπούς της παρούσας δοκιμής θορύβου, κατά τη μέτρηση της στάθμης ακουστικής πίεσης στις θέσεις των μικροφώνων χρησιμοποιείται η μεμονωμένη στάθμη ηχητικής πίεσης L_{p1s} όπως ορίζεται στο EN ISO 3744: 1995 σημείο 3.2.2.

Περιβαλλοντική διόρθωση K2A

Μετρήσεις σε ανοικτό χώρο

$K2A = 0$

Μετρήσεις σε κλειστό χώρο

Η τιμή της σταθεράς K2A, καθορισμένη σύμφωνα με το παράρτημα A του EN ISO 3744: 1995, πρέπει να είναι $\geq 2,0$ dB, οπότε η K2A δεν λαμβάνεται υπόψη.

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Η μέτρηση του θορύβου εκτελείται κατά τη διάρκεια πλήρους κύκλου που αρχίζει με κενό δοχείο και ολοκληρώνεται μετά την απόρριψη 120 φιαλών σε αυτό.

Οι γυάλινες φιάλες ορίζονται ως εξής:

- χωρητικότητα: 75cl,

- βάρος: 370 +/- 30g.

Ο εκτελών τη δοκιμή χειριστής κρατά κάθε φιάλη από το λαιμό της και με το κάτω μέρος της προς το άνοιγμα πλήρωσης, την ωθεί απαλά διαμέσου του ανοίγματος πλήρωσης προς το κέντρο του δοχείου αποφεύγοντας κατά το δυνατόν η φιάλη να προσκρούσει στα τοιχώματα. Για την απόρριψη των φιαλών χρησιμοποιείται μόνο ένα άνοιγμα. Πρόκειται για το άνοιγμα που βρίσκεται στη θέση 12 του μικροφώνου.

Περίοδος(-οι) παρατήρησης/προσδιορισμού της προκύπτουσας στάθμης ηχητικής ισχύος εφόσον χρησιμοποιούνται άνω της μίας συνθήκες λειτουργίας

Η σταθμισμένη-A μεμονωμένη στάθμη ηχητικής πίεσης μετράται κατά προτίμηση ταυτόχρονα σε έξι θέσεις μικροφώνων για κάθε φιάλη που απορρίπτεται στο δοχείο.

Ο μέσος όρος της σταθμισμένης-A μεμονωμένης στάθ-

μης ηχητικής πίεσης επί της επιφάνειας μέτρησης υπολογίζεται σύμφωνα με το EN ISO 3744: 1995, σημείο 8.1.

Ο μέσος όρος της σταθμισμένης-A μεμονωμένης στάθμης ηχητικής ισχύος για τις 120 απορρίψεις φιαλών υπολογίζεται ως ο λογαριθμικός μέσος των σταθμισμένων-A μεμονωμένων μέσων όρων των σταθμών ηχητικής πίεσης επί της επιφάνειας μέτρησης.

23. ΙΣΟΠΕΔΩΤΕΣ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου

EN ISO 3744: 1995

Πεδίο δοκιμής

ISO 6395: 1988

Επιφάνεια μέτρησης/αριθμός θέσεων μικροφώνων / απόσταση μέτρησης

ISO 6395: 1988

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Δοκιμή με φορτίο

Σύμφωνα με το ISO 6395: 1988, παράρτημα B.

Διάρκεια(-ες) παρατήρησης/προσδιορισμός της προκύπτουσας στάθμης ηχητικής ισχύος όταν ισχύουν περισσότερες της μίας συνθήκες λειτουργίας

ISO 6395: 1988, παράρτημα B.

24. ΜΗΧΑΝΕΣ ΞΑΚΡΙΣΜΑΤΟΣ ΧΟΡΤΩΝ/ΜΗΧΑΝΕΣ ΞΑΚΡΙΣΜΑΤΟΣ ΠΑΡΥΦΩΝ

Βλέπε αριθ. 2.

Η μηχανή ξακρίσματος τοποθετείται με τη βοήθεια κατάλληλης διάταξης κατά τρόπο ώστε οι κοπτήρες να ευρίσκονται υπεράνω του κέντρου του ημισφαιρίου. Προκειμένου για τις μηχανές ξακρίσματος χόρτου, το κέντρο της λεπίδας κοπής συγκρατείται σε ύψος περίπου 50 mm από την επιφάνεια. Προκειμένου να υπάρξει χώρος για τις λεπίδες κοπής, οι μηχανές ξακρίσματος παρυφών πρέπει να τοποθετούνται όσο το δυνατόν πλησιέστερα στην επιφάνεια δοκιμής.

25. ΨΑΛΙΔΕΣ ΦΥΤΙΚΩΝ ΦΡΑΚΤΩΝ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου

EN ISO 3744: 1995

Πεδίο δοκιμής

ISO 11094: 1991

Σε περίπτωση διαφοράς, οι μετρήσεις διενεργούνται στο ύπαιθρο επάνω στην τεχνητή επιφάνεια (4.1.2 του ISO 11094: 1991).

Περιβαλλοντική διόρθωση K2A

Μέτρηση σε ανοικτό χώρο

$K2A = 0$

Μετρήσεις σε κλειστό χώρο

Η τιμή της σταθεράς K2A, καθορισμένη χωρίς την τεχνική επιφάνεια και σύμφωνα με το παράρτημα Α του EN ISO 3744: 1995, πρέπει να είναι μεταξύ 0,5 και 2,0 dB, οπότε η K2A δεν λαμβάνεται υπόψη.

Επιφάνεια μέτρησης/αριθμός θέσεων μικροφώνων / απόσταση μέτρησης
ISO 11094: 1991

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Τοποθέτηση του μηχανήματος

Η ψαλίδα φυτικών φρακτών συγκρατείται με το φυσικό τρόπο για κανονική χρήση είτε από πρόσωπο είτε από κατάλληλη διάταξη, με τρόπο ώστε οι κοπτήρες να ευρισκονται υπεράνω του κέντρου του ημισφαιρίου.

Δοκιμή με φορτίο

Η ψαλίδα φυτικών φρακτών λειτουργεί στις ονομαστικές στροφές, με τους κοπτήρες σε κατάσταση λειτουργίας.

Διάρκεια παρατήρησης

Η παρατήρηση διαρκεί τουλάχιστον 15 δευτερόλεπτα.

26. ΟΧΗΜΑΤΑ ΓΙΑ ΕΚΠΛΥΣΗ ΥΠΟ ΥΨΗΛΗ ΠΙΕΣΗ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου
EN ISO 3744: 1995

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Δοκιμή με φορτίο

Το όχημα για έκπλυση υπό υψηλή πίεση υπόκειται σε δοκιμή ακίνητο. Ο κινητήρας και οι βοηθητικοί μηχανισμοί λειτουργούν στις στροφές που ορίζει ο κατασκευαστής για τη λειτουργία του εξοπλισμού εργασίας η (οι) αντλία (-ες) υψηλής πίεσης λειτουργεί (-ούν) στο μέγιστο αριθμό στροφών και τη μέγιστη πίεση λειτουργίας που ορίζει ο κατασκευαστής. Χρησιμοποιείται προσαρμοσμένο ακροφύσιο, ώστε η βαλβίδα περιορισμού της πίεσης να ευρίσκεται ακριβώς κάτω από το όριο ενεργοποίησής της. Ο θόρυβος της ροής του ακροφυσίου δεν πρέπει να επηρεάζει καθόλου τα αποτελέσματα των μετρήσεων.

Διάρκεια παρατήρησης

Η παρατήρηση διαρκεί τουλάχιστον 30 δευτερόλεπτα.

27. ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΕΚΤΟΞΕΥΣΗΣ ΠΙΔΑΚΑ ΥΔΑΤΟΣ ΥΨΗΛΗΣ ΠΙΕΣΗΣ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου
EN ISO 3744: 1995

Επιφάνεια μέτρησης/αριθμός θέσεων μικροφώνων / απόσταση μέτρησης

Παραλληλεπίπεδο/σύμφωνα με το EN ISO 3744: 1995 με απόσταση μέτρησης $d = 1m$.

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Τοποθέτηση μηχανήματος

Το μηχάνημα εκτόξευσης πίδακα ύδατος υψηλής πίεσης τοποθετείται επάνω σε ανακλαστική επιφάνεια, τα μηχανήματα με πέλματα ολίσθησης τοποθετούνται επάνω σε στήριγμα ύψους 0,40 m, εκτός αν υπάρχει διαφορετική απαίτηση σύμφωνα με τους όρους εγκατάστασης του κατασκευαστή.

Δοκιμή με φορτίο

Το μηχάνημα καθαρισμού με υψηλή πίεση οδηγείται στις σταθερές συνθήκες λειτουργίας του εντός της κλίμακας τιμών που ορίζει ο κατασκευαστής. Κατά τη διάρκεια της δοκιμής, συνδέεται στο μηχάνημα καθαρισμού με υψηλή πίεση το ακροφύσιο που δημιουργεί την υψηλότερη δυνατή πίεση αν χρησιμοποιηθεί σύμφωνα με τις οδηγίες του κατασκευαστή.

Διάρκεια παρατήρησης

Η παρατήρηση διαρκεί τουλάχιστον 15 δευτερόλεπτα.

28. ΥΔΡΑΥΛΙΚΕΣ ΣΦΥΡΕΣ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου
EN ISO 3744: 1995

Επιφάνεια μέτρησης/αριθμός θέσεων μικροφώνων / απόσταση μέτρησης

Ημισφαίριο/έξι θέσεις μικροφώνων σύμφωνα με το Μέρος Α παράγραφος 5
 $r = 10 m$.

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Συναρμολόγηση του εξοπλισμού

Για τη δοκιμή η σφύρα προσαρτάται σε φορέα και χρησιμοποιείται ειδική δομή δοκιμής. Το σχήμα 28.1 δίνει τα χαρακτηριστικά της κατασκευής αυτής και το σχήμα 28.2 δείχνει τη θέση του φορέα.

Φορέας

Ο φορέας για τη σφύρα δοκιμής θα πρέπει να ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις των τεχνικών προδιαγραφών της σφύρας δοκιμής, ειδικά όσον αφορά το πεδίο διακύμανσης του βάρους, την υδραυλική ισχύ εξόδου, την παροχή της ροής του ελαίου και την αντίθλιψη της σωληνώσεως επιστροφής.

Συναρμολόγηση

Η μηχανική συναρμολόγηση καθώς και οι συνδέσεις (εύκαμπτοι και άκαμπτοι σωλήνες κ.λπ.) θα πρέπει να ανταποκρίνονται στις προδιαγραφές που δίδονται στα τεχνικά στοιχεία της σφύρας. Όλος ο σημαντικός θόρυβος που δημιουργείται από τις σωληνώσεις και τα διάφορα μηχανικά εξαρτήματα που απαιτούνται για την εγκατάσταση θα πρέπει να εκμηδενισθεί. Όλες οι συνδέσεις των εξαρτημάτων θα πρέπει να είναι καλά σφικγμένες.

Σταθερότητα της σφύρας και δύναμη στατικής συγκράτησης

Η σφύρα θα πρέπει να συγκρατείται σταθερά από τον φορέα κατά τρόπον ώστε να προσδίδει σταθερότητα ίση με εκείνη που υφίσταται υπό κανονικές συνθήκες. Η σφύρα πρέπει να λειτουργεί σε όρθια θέση.

Εργαλείο

Για τις μετρήσεις χρησιμοποιείται αμβλύ εργαλείο. Το μήκος του εργαλείου πρέπει να ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις που δίδονται στο σχήμα 28.1 (κατασκευή δοκιμών).

Δοκιμή υπό φορτίο

Ισχύς υδραυλικής παροχής και ροή του ελαίου

Οι συνθήκες λειτουργίας της υδραυλικής σφύρας θα πρέπει να ρυθμίζονται κατάλληλα, να μετρώνται και να καταχωρούνται στην έκθεση μαζί με τις αντίστοιχες τιμές των τεχνικών προδιαγραφών. Η υπό δοκιμή σφύρα θα πρέπει να χρησιμοποιείται ώστε να επιτυγχάνεται το 90 % ή περισσότερο της μέγιστης ισχύος υδραυλικής παροχής και ροής ελαίου της σφύρας.

Θα πρέπει να δίδεται προσοχή ώστε η ολική αβεβαιότητα των σειρών μετρήσεων του P_s και του Q να διατηρούνται εντός περιθωρίου $\pm 5\%$. Αυτό εξασφαλίζει τον καθορισμό της ισχύος της υδραυλικής παροχής με ακρίβεια $\pm 10\%$. Λαμβάνοντας υπόψη το γραμμικό συσχετισμό μεταξύ ισχύος υδραυλικής παροχής και εκτεμπομένης ηχητικής έντασης, αυτό σημαίνει μεταβολή λιγότερο από $\pm 0,4$ dB στον καθορισμό της στάθμης ηχητικής ισχύος.

Ρυθμιζόμενα εξαρτήματα που έχουν επιπτώσεις στην ισχύ της σφύρας

Οι αρχικές ρυθμίσεις των κεντρικών βαλβίδων όλων των συσσωρευτών πίεσεως και άλλων ενδεχόμενων ρυθμιζόμενων εξαρτημάτων θα πρέπει να ανταποκρίνονται στις τιμές που δίδονται στα τεχνικά στοιχεία. Αν είναι δυνατόν να επιλεγεί περισσότερος από ένας ρυθμός κρούσεως, οι μετρήσεις θα πρέπει να γίνονται χρησιμοποιώντας όλες τις ρυθμίσεις. Παρουσιάζονται οι ελάχιστες και οι μέγιστες τιμές.

Ποσότητες προς μέτρηση

P_s

Η μέση τιμή της πίεσης της παροχής υδραυλικού ελαίου κατά τη διάρκεια της λειτουργίας της σφύρας όπου περιλαμβάνονται τουλάχιστον δέκα κρούσεις

Q

Η μέση τιμή του εισερχόμενου ελαίου του θραυστήρα μετρούμενου ταυτόχρονα με το P_s

T

Η θερμοκρασία του ελαίου θα πρέπει να κυμαίνεται μεταξύ $+40/+60$ °C κατά τη διάρκεια των δοκιμών. Η θερμοκρασία του σώματος του υδραυλικού θραυστήρα θα πρέπει να σταθεροποιηθεί στην κανονική θερμοκρασία λειτουργίας πριν από την έναρξη των μετρήσεων.

P_a

Η πίεση του προγεμισμένου αερίου όλων των συσσωρευτών θα πρέπει να μετράται σε στατική κατάσταση (ο θραυστήρας δεν λειτουργεί) με σταθερή θερμοκρασία περιβάλλοντος από $+15/+25$ °C. Η μετρούμενη θερμοκρασία περιβάλλοντος θα πρέπει να καταγράφεται μαζί με την μετρούμενη πίεση του προγεμιζόμενου αερίου του συσσωρευτού.

Οι παράμετροι που θα πρέπει να εκτιμηθούν με βάση τις μετρούμενες παραμέτρους λειτουργίας PIN.

Ισχύς υδραυλικής παροχής του θραυστήρα $PIN = P_s \times Q$.

Μέτρηση της πίεσης της σωληνώσεως υδραυλικής παροχής P_s ,

- P_s θα πρέπει να μετράται όσο το δυνατόν πλησιέστερα προς την είσοδο του θραυστήρα,

- P_s θα πρέπει να μετράται με μανόμετρο (ελάχιστη διάμετρος 100 mm κατηγορία ακριβείας $\pm 1,0\%$ FSO).

Ροή εισαγωγής ελαίου του θραυστήρα Q

- Q θα πρέπει να μετράται από την γραμμή παροχής της πίεσης όσο το δυνατόν πλησιέστερα προς το σημείο εισαγωγής του θραυστήρα,

- Q θα πρέπει να μετράται με ηλεκτρικό ωρόμετρο (κατηγορία ακριβείας $\pm 2,5\%$ της ανάγνωσης της ροής).

Σημείο μέτρησης της θερμοκρασίας του ελαίου, T

- το T πρέπει να μετράται από την δεξαμενή ελαίου του φορέα ή από την υδραυλική σωλήνωση που συνδέεται με τη σφύρα. Στην έκθεση πρέπει να σημειώνεται το σημείο μέτρησης,

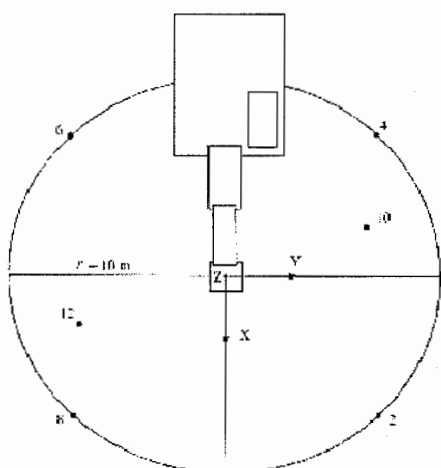
- η ακρίβεια της ανάγνωσης της θερμοκρασίας θα πρέπει να κυμαίνεται μεταξύ ± 2 °C της πραγματικής τιμής.

Περίοδος δοκιμής/καθορισμός της προκύπτουσας στάθμης ηχητικής ισχύος

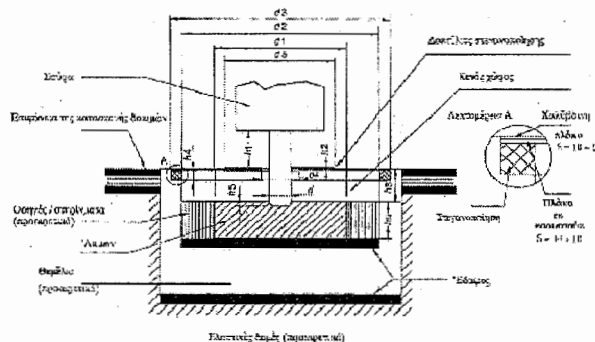
Η περίοδος παρατήρησης θα πρέπει να είναι τουλάχιστον 15 δευτερόλεπτα.

Οι μετρήσεις επαναλαμβάνονται τρεις φορές ή περισσότερο εφόσον χρειάζεται. Το τελικό αποτέλεσμα μετράται ως ο αριθμητικός μέσος όρος των δύο υψηλότερων τιμών που δεν διαφέρουν περισσότερο από ένα dB.

Σχήμα 28.1



Σχήμα 28.2



Ορισμοί:

d
Διάμετρος του εργαλείου σε (mm)

d1
Διάμετρος του άκμονα 1200 ± 100 mm

d2
Εσωτερική διάμετρος της φέρουσας δομής του άκμονα
 ≤ 1800 mm

d3
Διάμετρος της επιφανείας της κατασκευής δοκιμών
 ≤ 2200 mm

d4
Διάμετρος του ανοίγματος εργαλείου στην επιφάνεια
 ≤ 350 mm

d5
Διάμετρος του δακτυλίου στεγανοποίησης του εργα-
λείου ≤ 1000 mm

h1

Ορατό μήκος του εργαλείου μεταξύ κατώτερου ση-
μείου του καλύμματος και της άνω επιφανείας του δακτυ-
λίου στεγανοποίησης του εργαλείου (mm) $h_1 = d \pm \frac{d}{2}$

Πάχος του δακτυλίου στεγανοποίησης του εργαλείου
πάνω από την επιφάνεια ≤ 20 mm (αν ο δακτύλιος στε-
γανοποίησης του εργαλείου βρίσκεται κάτω από την επι-
φάνεια, το πάχος του δεν περιορίζεται και μπορεί να κα-
τασκευάζεται από αφρώδες ελαστικό).

h3

Απόσταση μεταξύ της άνω επιφανείας του άκμονα 250 ± 50 mm

h4

Πάχος του δακτυλίου στεγανοποίησης της επιφανείας
από αφρώδες ελαστικό ≤ 30 mm

h5

Πάχος του άκμονα 350 ± 50 mm

h6

Εισχώρηση του εργαλείου ≤ 50 mm

Αν χρησιμοποιείται η τετραγωνική μορφή της δομής
του όγκου δοκιμών, το ελάχιστο μήκος ισούται με 0,89 x
την αντίστοιχη διάμετρο.

Ο κενός χώρος μεταξύ της επιφανείας και του άκμονα
μπορεί να γεμίζεται με αφρώδες ελαστικό ή άλλο απορρο-
φητικό υλικό πυκνότητας < 220 kg/m³.

9. ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΑ ΥΔΡΑΥΛΙΚΗΣ ΙΣΧΥΟΣ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου
EN ISO 3744: 1995

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Τοποθέτηση του μηχανήματος

Το συγκρότημα υδραυλικής ισχύος τοποθετείται επάνω
στο ανακλαστικό επίπεδο. Συγκροτήματα υδραυλικής
ισχύος που φέρουν πέλματα ολίσθησης τοποθετούνται
επάνω σε στήριγμα ύψους 0,40m, εκτός αν υπάρχει δια-
φορετική απαίτηση σύμφωνα με τους όρους εγκατάστα-
σης του κατασκευαστή.

Δοκιμή με φορτίο

Κατά τη διάρκεια της δοκιμής, κανένα εργαλείο δεν θα
συνδέεται με το συγκρότημα υδραυλικής ισχύος.

Το συγκρότημα υδραυλικής ισχύος οδηγείται στις στα-
θερές συνθήκες λειτουργίας του εντός της κλίμακας τι-
μών που ορίζει ο κατασκευαστής. Πρέπει να λειτουργεί
στον ονομαστικό αριθμό στροφών και την ονομαστική
πίεση. Ονομαστικός αριθμός στροφών και ονομαστική
πίεση είναι τα αντίστοιχα στοιχεία που αναφέρονται στις
οδηγίες χρήσης που χορηγούνται στον αγοραστή.

Διάρκεια παρατήρησης

Η παρατήρηση διαρκεί τουλάχιστον 15 δευτερόλεπτα.

30. ΚΟΠΤΙΚΑ ΑΡΜΩΝ (ΑΡΜΟΚΟΦΤΕΣ)

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου
EN ISO 3744: 1995

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Δοκιμή με φορτίο

Το κοπτικό αρμών εφοδιάζεται με τη μεγαλύτερη δυνατή λεπίδα που προβλέπει ο κατασκευαστής στις οδηγίες χρήσης που χορηγεί στον αγοραστή. Ο κινητήρας λειτουργεί στο μέγιστο αριθμό στροφών, ενώ η λεπίδα είναι ακίνητη.

Διάρκεια παρατήρησης

Η παρατήρηση διαρκεί τουλάχιστον 15 δευτερόλεπτα.

31. ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ ΓΙΑ ΧΩΡΟΥΣ ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗΣ ΤΑΦΗΣ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΩΝ

Βλέπε αριθ. 37.

32. ΧΛΟΟΚΟΠΤΙΚΕΣ ΜΗΧΑΝΕΣ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου
EN ISO 3744: 1995

Πεδίο δοκιμής
ISO 11094: 1991

Σε περίπτωση διαφωνίας, οι μετρήσεις διεξάγονται στο ύπαιθρο, επάνω στην τεχνητή επιφάνεια (σημείο 4.1.2 του ISO 11094: 1991).

Περιβαλλοντική διόρθωση K2A

Μέτρηση σε ανοικτό χώρο
K2A = 0

Μετρήσεις σε κλειστό χώρο

Η τιμή της σταθεράς, K2A καθορισμένη χωρίς την τεχνητή επιφάνεια και σύμφωνα με το παράρτημα Α του EN ISO 3744: 1995, πρέπει να είναι $\geq 2,0$ dB, οπότε η K2A δεν λαμβάνεται υπόψη.

Επιφάνεια μέτρησης/αριθμός θέσεων μικροφώνων / απόσταση μέτρησης
ISO 11094: 1991

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Τοποθέτηση της μηχανής

Αν οι τροχοί της χλοοκοπτικής μηχανής προκαλούν συμπίεση της τεχνητής επιφάνειας κατά περισσότερο από 1 cm, τοποθετούνται επάνω σε στηρίγματα, ώστε να ευρίσκονται στην ίδια στάθμη με την τεχνητή επιφάνεια πριν από τη συμπίεση. Αν οι κοπτήρες δεν είναι δυνατόν να αφαιρεθούν από τους κινητήριους τροχούς της χλοοκοπτικής μηχανής, η μηχανή υποβάλλεται σε δοκιμή επάνω στα στηρίγματα, ενώ οι κοπτήρες λειτουργούν στο μέγιστο αριθμό στροφών που ορίζει ο κατασκευαστής. Τα στηρίγματα κατασκευάζονται κατά τρόπο ώστε να μην επηρεάζουν τα αποτελέσματα της μέτρησης.

Δοκιμή χωρίς φορτίο
ISO 11094: 1991

Διάρκεια παρατήρησης
ISO 11094: 1991

33. ΜΗΧΑΝΕΣ ΞΑΚΡΙΣΜΑΤΟΣ ΧΛΟΟΤΑΠΗΤΑ/ΞΑΚΡΙΣΜΑΤΟΣ ΠΑΡΥΦΩΝ ΧΛΟΟΤΑΠΗΤΑ

Βλέπε αριθ. 32.

Η μηχανή ξακρίσματος χλοοτάπητα τοποθετείται, με τη βοήθεια κατάλληλης διάταξης, κατά τρόπο ώστε οι κοπτήρες να ευρίσκονται επάνω από το κέντρο του ημισφαιρίου. Προκειμένου για τις μηχανές ξακρίσματος χλοοτάπητα, το κέντρο του συστήματος κοπής διατηρείται σε ύψος περίπου 50 mm επάνω από την επιφάνεια. Προκειμένου να υπάρξει χώρος για τις λεπίδες κοπής, οι μηχανές ξακρίσματος παρυφών χλοοτάπητα τοποθετούνται όσο το δυνατόν πλησιέστερα στην επιφάνεια δοκιμής.

34. ΦΥΣΗΤΗΡΕΣ ΦΥΛΛΩΝ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου
EN ISO 3744: 1995

Πεδίο δοκιμής
ISO 11094: 1991

Σε περίπτωση διαφοράς, οι μετρήσεις διεξάγονται στο ύπαιθρο επάνω στην τεχνητή επιφάνεια (σημείο 4.1.2 του ISO 11094: 1991).

Περιβαλλοντική διόρθωση K2A

Μέτρηση σε ανοικτό χώρο
K2A = 0

Μετρήσεις σε κλειστό χώρο

Η τιμή της σταθεράς K2A, καθορισμένη χωρίς τεχνητή επιφάνεια και σύμφωνα με το παράρτημα Α του EN ISO 3744: 1995, πρέπει να είναι $\geq 2,0$ dB, οπότε η K2A δεν λαμβάνεται υπόψη.

Επιφάνεια μέτρησης/αριθμός θέσεων μικροφώνων / απόσταση μέτρησης
ISO 11094: 1991

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Τοποθέτηση του μηχανήματος

Ο φυσητήρας φύλλων τοποθετείται με το φυσικό τρόπο για κανονική χρήση, έτσι ώστε το στόμιο του φυσητήρα να ευρίσκεται (50 ± 25) mm επάνω από το κέντρο του ημισφαιρίου αν ο φυσητήρας φύλλων είναι χειροκατευθυνόμενος, συγκρατείται από πρόσωπο ή κατάλληλη διάταξη.

Δοκιμή με φορτίο

Ο φυσητήρας φύλλων λειτουργεί στον ονομαστικό αριθμό στροφών και την ονομαστική ροή αέρα που δηλώνεται από τον κατασκευαστή.

Διάρκεια παρατήρησης.

Η παρατήρηση διαρκεί τουλάχιστον 15 δευτερόλεπτα.

Σημείωση:

Αν ένας φυσητήρας φύλλων μπορεί να χρησιμοποιηθεί επίσης και ως συλλεκτής φύλλων, πρέπει να δοκιμάζεται και υπό τις δύο μορφές του και να χρησιμοποιείται η μεγαλύτερη τιμή.

35. ΣΥΛΛΕΚΤΗΡΕΣ ΦΥΛΛΩΝ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου
EN ISO 3744: 1995

Πεδίο δοκιμής.

ISO 11094: 1991

Σε περίπτωση διαφοράς, οι μετρήσεις διεξάγονται σε ανοικτό χώρο, επάνω στην τεχνητή επιφάνεια (4.1.2 του ISO 11094: 1991).

Περιβαλλοντική διόρθωση K2A

Μέτρηση σε ανοικτό χώρο

K2A = 0

Μετρήσεις σε κλειστό χώρο

Η τιμή της σταθεράς K2A, καθορισμένη χωρίς τεχνητή επιφάνεια και σύμφωνα με το παράρτημα Α του EN ISO 3744: 1995, πρέπει να είναι $\geq 2,0$ dB, οπότε η σταθερά K2A δεν λαμβάνεται υπόψη.

Επιφάνεια μέτρησης/αριθμός θέσεων μικροφώνων / απόσταση μέτρησης
ISO 11094: 1991

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Τοποθέτηση του μηχανήματος

Ο συλλεκτήρας φύλλων τοποθετείται με το φυσικό τρόπο για κανονική χρήση, έτσι ώστε το στόμιο εισόδου του συστήματος συλλογής να ευρίσκεται επάνω (50 ± 25) mm από το κέντρο του ημισφαιρίου αν ο συλλεκτήρας φύλλων είναι χειροκατευθυνόμενος, συγκρατείται από πρόσωπο ή κατάλληλη διάταξη.

Δοκιμή με φορτίο

Ο συλλεκτήρας φύλλων λειτουργεί στον ονομαστικό αριθμό στροφών και την ονομαστική ροή αέρος του συστήματος συλλογής, όπως αυτά ορίζονται από τον κατασκευαστή.

Διάρκεια παρατήρησης

Η παρατήρηση διαρκεί τουλάχιστον 15 δευτερόλεπτα.

Σημείωση:

Αν ένας φυσητήρας φύλλων μπορεί να χρησιμοποιηθεί επίσης και ως συλλεκτήρας φύλλων, πρέπει να δοκιμάζεται και υπό τις δύο μορφές του και να χρησιμοποιείται η μεγαλύτερη τιμή.

36. ΑΝΥΨΩΤΙΚΑ ΟΧΗΜΑΤΑ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου

EN ISO 3744: 1995

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Πρέπει να τηρούνται οι απαιτήσεις ασφαλείας και οι υποδείξεις του κατασκευαστή.

Συνθήκες ανύψωσης

Το όχημα είναι ακίνητο και το φορτίο (μη ηχοαπορροφητικό υλικό, π.χ. χάλυβας ή σκυρόδεμα τουλάχιστον ίσο προς το 70 % της πραγματικής ανυψωτικής ικανότητας που προβλέπουν οι οδηγίες του κατασκευαστή) ανυψώνεται, από την χαμηλή θέση, με τη μέγιστη ταχύτητα, στο τυποποιημένο ύψος που εφαρμόζεται στον εξεταζόμενο τύπο βιομηχανικού οχήματος σύμφωνα με το οικείο ευρωπαϊκό πρότυπο της σειράς "Ασφάλεια των βιομηχανικών οχημάτων". Αν το πραγματικό ύψος ανύψωσης είναι μικρότερο, δύναται να χρησιμοποιηθεί σε μεμονωμένες μετρήσεις. Το ύψος ανύψωσης καταχωρείται στην έκθεση δοκιμής.

Συνθήκες οδήγησης

Το όχημα οδηγείται, υπό πλήρη επιτάχυνση, από τη στάση έως που καλύψει απόσταση ίση με το τριπλάσιο του μήκους του ώστε να φθάσει στη γραμμή A-A (γραμμή που συνδέει τις θέσεις 1 και 2 των μικροφώνων) και στη συνέχεια στη γραμμή B-B (γραμμή που συνδέει τις θέσεις 3 και 4 των μικροφώνων). Όταν το πίσω μέρος του οχήματος περάσει τη γραμμή B-B, επιτρέπεται να παύσει να πιέζεται το χειριστήριο επιτάχυνσης.

Εάν το όχημα διαθέτει σύστημα μετάδοσης πολλαπλών σχέσεων, επιλέγεται η σχέση που επιτρέπει την ανάπτυξη της μέγιστης δυνατής ταχύτητας στην απόσταση μέτρησης.

Διάρκεια (-ες) παρατήρησης/προσδιορισμός της προκύπτουσας στάθμης ηχητικής ισχύος όταν ισχύουν περισσότερες της μιας συνθήκες λειτουργίας

Η διάρκεια παρατήρησης είναι:

- υπό συνθήκες ανύψωσης: ο πλήρης κύκλος ανύψωσης,

- υπό συνθήκες οδήγησης: η χρονική περίοδος που αρχίζει όταν το κέντρο του οχήματος περνά η γραμμή A-A και τελειώνει όταν το κέντρο αυτό φθάσει τη γραμμή B-B. (Το κείμενο έχει ληφθεί από το prEN 12053: 1997).

Ωστόσο η προκύπτουσα στάθμη ηχητικής ισχύος για όλους τους τύπους ανυψωτικών οχημάτων υπολογίζεται ως εξής:

$$L_{WA} = 10 \log (0,7 \times 10^{0,1L_{WAC}} + 0,3 \times 10^{0,1L_{WAb}})$$

όπου ο δείκτης "a" υποδηλώνει τις "συνθήκες ανύψωσης" και ο δείκτης "c" τις "συνθήκες οδήγησης".

37. ΦΟΡΤΩΤΕΣ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου

EN ISO 3744: 1995

Πεδίο δοκιμής

ISO 6395: 1988

Επιφάνεια μέτρησης/αριθμός θέσεων μικροφώνων / απόσταση μέτρησης

ISO 6395: 1988

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Τοποθέτηση του μηχανήματος

Οι ερπυστριοφόροι φορτωτές υπόκεινται σε δοκιμή σε χώρο δοκιμών σύμφωνα με το σημείο 6.3.3 του ISO 6395: 1988

Δοκιμή με φορτίο

ISO 6395: 1988, παράρτημα C

Διάρκεια(-ες) παρατήρησης/προσδιορισμός της προκύπτουσας στάθμης ηχητικής ισχύος όταν ισχύουν περισσότερες της μιας συνθήκες λειτουργίας

ISO 6395: 1988, παράρτημα C

38. ΚΙΝΗΤΟΙ ΓΕΡΑΝΟΙ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου
EN ISO 3744: 1995

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής
Τοποθέτηση του μηχανήματος

Αν ο γερανός είναι εφοδιασμένος με στηρίγματα ευσταθείας, τα στηρίγματα αυτά είναι πλήρως αναπτυγμένα και ο γερανός οριζοντιώνεται επί των πελμάτων του σε μέση θέση όσον αφορά το δυνατό ύψος στήριξης.

Δοκιμή υπό φορτίο

Ο γερανός που υποβάλλεται στη δοκιμή παρουσιάζεται στην τυπική μορφή που περιγράφει ο κατασκευαστής. Η ισχύς του κινητήρα που χρησιμοποιείται για τον προσδιορισμό του ορίου θορύβου είναι η ονομαστική ισχύς του κινητήρα που χρησιμοποιείται για την κίνηση του γερανού. Ο γερανός εφοδιάζεται με το μέγιστο επιτρεπόμενο αντίβαρο προσαρμοσμένο στο περιστρεφόμενο τμήμα του.

Πριν από την εκτέλεση οιασδήποτε δοκιμής, ο κινητήρας και το υδραυλικό σύστημα του κινητού γερανού φέρονται στην κανονική θερμοκρασία λειτουργίας τους σύμφωνα με τις οδηγίες του κατασκευαστή και εκτελούνται όλες οι σχετικές με την ασφάλεια διαδικασίες που προβλέπει το φυλλάδιο οδηγιών.

Αν ο γερανός είναι εφοδιασμένος με περισσότερους του ενός κινητήρες, λειτουργεί ο κινητήρας που χρησιμοποιείται για τις λειτουργίες του γερανού. Ο κινητήρας του μεταφορικού μέσου τίθεται εκτός λειτουργίας.

Αν ο κινητήρας του γερανού είναι εφοδιασμένος με ανεμιστήρα, ο ανεμιστήρας πρέπει να λειτουργεί κατά τη δοκιμή. Αν ο ανεμιστήρας έχει πολλές ταχύτητες, κατά τη δοκιμή χρησιμοποιείται η υψηλότερη.

Οι μετρήσεις του γερανού διεξάγονται υπό τις ακόλουθες τρεις (α-γ) ή τέσσερις (α-δ) συνθήκες:

Για όλες τις συνθήκες λειτουργίας ισχύουν τα εξής:

- Η ταχύτητα περιστροφής του κινητήρα είναι ίση προς το 75 % της μέγιστης ταχύτητας που προβλέπεται για τη λειτουργία του με ανοχή $\pm 2\%$.

- Η επιτάχυνση και η επιβράδυνση έχουν τη μέγιστη δυνατή τιμή χωρίς ωστόσο να σημειώνονται επικίνδυνες κινήσεις του φορτίου ή του συγκροτήματος του γάντζου.

- Οι κινήσεις εκτελούνται με τη μέγιστη δυνατή ταχύτητα που προβλέπει το φυλλάδιο οδηγιών για τις δεδομένες συνθήκες.

α) Ανέγκυση

Ο κινητός γερανός φορτώνεται με φορτίο το οποίο δημιουργεί το 50 % του μέγιστου φορτίου του σχοινίου. Η δοκιμή συνίσταται στην ανύψωση του φορτίου και το αμέσως επακόλουθο κατέβασμά του στη θέση εκκίνησης. Το μήκος του βραχίονα επιλέγεται ούτως ώστε η πλήρης δοκιμή να διαρκεί 15-20s.

β) Περιστροφή

Ο βραχίονας ρυθμίζεται κατά τρόπον ώστε να παρουσιάζει κλίση 40° - 50° ως προς το οριζόντιο επίπεδο. Το ανώτερο τμήμα του γερανού περιστρέφεται χωρίς φορτίο 90° προς τα αριστερά και αμέσως μετά επανέρχεται στην αρχική του θέση. Η κεραία έχει το μικρότερο δυνατό μήκος. Ως διάρκεια παρατήρησης θεωρείται ο χρόνος εκτέλεσης του κύκλου λειτουργίας.

γ) Ανύψωση της κεραίας

Η δοκιμή αρχίζει με την ανύψωση της βραχείας κεραίας από την χαμηλότερη θέση λειτουργίας και το αμέσως επακόλουθο κατέβασμά της στην αρχική της θέση. Η κίνηση εκτελείται χωρίς φορτίο. Η διάρκεια της δοκιμής είναι τουλάχιστον 20s.

δ) Τηλεσκοπική λειτουργία

Ο βραχίονας ρυθμίζεται κατά τρόπον ώστε να παρουσιάζει κλίση 40° - 50° ως προς το οριζόντιο επίπεδο. Χωρίς κανένα φορτίο και με την κεραία είναι πλήρως συμπτυγμένη, ο υδραυλικός κύλινδρος μόνο του πρώτου τμήματος εκτείνεται πλήρως μαζί με το πρώτο τμήμα και αμέσως μετά συμπύσσεται μαζί με το πρώτο τμήμα.

Διάρκεια παρατήρησης (παρατηρήσεων)/καθορισμού της προκύπτουσας στάθμης ηχητικής ισχύος στην περίπτωση χρήσης περισσοτέρων της μιας συνθηκών λειτουργίας

Η προκύπτουσα στάθμη ηχητικής ισχύος υπολογίζεται ως εξής:

i) στην περίπτωση τηλεσκοπικής λειτουργίας

$$L_{WA} = 10 \log (0,4 \times 10^{0,1L_{WAa}} + 0,25 \times 10^{0,1L_{WAb}} + 0,25 \times 10^{0,1L_{WAc}} + 0,1 \times 10^{0,1L_{WAd}})$$

ii) εφόσον δεν είναι εφικτή η τηλεσκοπική λειτουργία

$$L_{WA} = 10 \log (0,4 \times 10^{0,1L_{WAa}} + 0,3 \times 10^{0,1L_{WAb}} + 0,3 \times 10^{0,1L_{WAc}})$$

όπου

L_{WAa} είναι η στάθμη ηχητικής ισχύος για τον κύκλο ανέγκυσης

L_{WAb} είναι η στάθμη ηχητικής ισχύος για τον κύκλο περιστροφής

L_{WAc} είναι η στάθμη ηχητικής ισχύος για τον κύκλο ανύψωσης της κεραίας

L_{WAd} είναι η στάθμη ηχητικής ισχύος για τον κύκλο τηλεσκοπικής λειτουργίας (προβλέπεται)

39. ΚΙΝΗΤΟΙ ΠΕΡΙΕΚΤΕΣ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου
EN ISO 3744: 1995

Πεδίο δοκιμής

- Ανακλαστική επιφάνεια σκυροδέματος ή μη πορώδους ασφάλτου,
- αίθουσα εργαστηρίου που προσφέρει ελεύθερο πεδίο πάνω από ανακλαστικό επίπεδο.

Περιβαλλοντική διόρθωση K2A

Μέτρηση σε ανοικτό χώρο
 $K2A = 0$

Μέτρηση σε κλειστό χώρο

Η τιμή της σταθεράς K2A, καθορίζεται σύμφωνα με το παράρτημα A του EN ISO 3744: 1995, και θα πρέπει να είναι $\leq 2,0$ dB, οπότε η K2A μπορεί να αγνοείται.

Επιφάνεια μέτρησης/αριθμός θέσεων μικρόφωνων / απόσταση μέτρησης

Ημισφαίριο/έξι θέσεις μικροφώνων σύμφωνα με το μέρος Α παράγραφο 5 $r = 3 \text{ m}$

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής
Όλες οι μετρήσεις εκτελούνται με κενό περιέκτη.

Δοκιμή αριθ. 1: Ελεύθερο κλείσιμο του σκεπάσματος κατά μήκος του σώματος του περιέκτη

Προκειμένου να ελαχιστοποιηθεί η επιρροή του στις μετρήσεις, ο χειριστής πρέπει να στέκεται στην πίσω πλευρά του περιέκτη (πλευρά της άρθρωσης). Το σκέπασμα πρέπει να αφήνεται από το μέσον του για να προλαμβάνεται στρέβλωσή του κατά την πτώση.

Η μέτρηση εκτελείται κατά τον ακόλουθο κύκλο και επαναλαμβάνεται 20 φορές.

- Αρχικά, το σκέπασμα υψώνεται στην κατακόρυφο,
- αφήνεται προς τα εμπρός, αν είναι δυνατόν χωρίς να του δίνεται ώθηση ενώ ο χειριστής βρίσκεται στην πίσω πλευρά του περιέκτη, ακίνητος μέχρι να κλείσει το σκέπασμα,
- μετά το πλήρες κλείσιμο το σκέπασμα, σηκώνεται στην αρχική του θέση.

Σημείωση:

Αν χρειάζεται, ο χειριστής μπορεί προσωρινά να μετακινηθεί για να σηκώσει το σκέπασμα.

Δοκιμή αριθ. 2: Πλήρες άνοιγμα του σκεπάσματος

Για την ελαχιστοποίηση της επιρροής του στις μετρήσεις, ο χειριστής πρέπει να στέκεται στην πίσω πλευρά του περιέκτη (πλευρά της άρθρωσης) όσον αφορά τους τετράτροχους περιέκτες και πλάι στον περιέκτη (μεταξύ της θέσης του μικροφώνου 10 και του μικροφώνου 12) προκειμένου για τους δίτροχους περιέκτες. Το σκέπασμα πρέπει να αφήνεται από το μέσον του ή όσο το δυνατόν πλησιέστερα σε αυτό.

Για να προληφθεί οποιαδήποτε κίνηση του περιέκτη, οι τροχοί πρέπει να ακινητοποιούνται κατά τη διάρκεια της δοκιμής. Προκειμένου για τους δίτροχους περιέκτες και για την πρόληψη οποιασδήποτε αναπήδηση του περιέκτη, ο χειριστής μπορεί να τον κρατάει ακουμπώντας το χέρι του στο επάνω χείλος.

Η μέτρηση γίνεται σύμφωνα με τον ακόλουθο κύκλο:

- αρχικά, το σκέπασμα ανοίγεται μέχρι την οριζόντιο,
- αφήνεται χωρίς να του δοθεί ώθηση,
- μετά πλήρες άνοιγμα και πριν από ενδεχόμενη αναπήδηση, το σκέπασμα ανυψώνεται στην αρχική του θέση.

Δοκιμή αριθ. 3: Κύλιση του περιέκτη σε τεχνητό ακανόνιστο οδόστρωμα

Για την εν λόγω δοκιμή 3, χρησιμοποιείται τεχνητός στίβος δοκιμών, ο οποίος απομιμείται ακανόνιστο έδαφος. Ο εν λόγω στίβος δοκιμών αποτελείται από δύο παράλληλες λουρίδες χαλύβδινου πλέγματος (μήκους έξι μέτρων και πλάτους 400 mm), που στερεώνονται στο αντανakλαστικό επίπεδο κάθε 20 περίπου εκατοστά. Η απόσταση μεταξύ των δύο λωρίδων προσαρμόζεται ανάλογα με τον τύπο του περιέκτη, ούτως ώστε οι τροχοί να μπορούν να κυλούν σε όλο το μήκος του στίβου. Οι συνθήκες προσαρμογής θα πρέπει να εξασφαλίζουν επίπεδη επιφάνεια.

Εάν απαιτείται, ο στίβος στερεώνεται στο έδαφος με ελαστικά υλικά προς αποφυγή εκπομπών παρασιτικών θορύβων.

Σημείωση:

Κάθε λωρίδα μπορεί να αποτελείται από πολλά στοιχεία πλάτους 400 χιλιοστών που προσαρμόζεται μεταξύ τους.

Παράδειγμα κατάλληλου στίβου δίδεται στο σχήμα 39.1 και 39.2.

Ο χειριστής βρίσκεται στην πλευρά του περιέκτη απέναντι από το μετωπικό σύστημα υποδοχής (πλευρά της άρθρωσης).

Η μέτρηση εκτελείται ενώ ο χειριστής τραβά τον περιέκτη κατά μήκος του τεχνητού στίβου με σταθερή ταχύτητα περίπου 1 m/s μεταξύ των σημείων Α και Β (απόσταση 4,24 m - βλέπε το σχήμα 39.3) μέχρις ότου ο άξονας των τροχών, προκειμένου για δίτροχο περιέκτη, ή ο πρώτος άξονας των τροχών, προκειμένου για τετράτροχο περιέκτη, φθάσει στο σημείο Α ή το σημείο Β. Η διαδικασία αυτή επαναλαμβάνεται τρεις φορές προς κάθε κατεύθυνση.

Κατά τη διάρκεια της δοκιμής, όσον αφορά τους δίτροχους περιέκτες, η γωνία μεταξύ του περιέκτη και του στίβου θα πρέπει να είναι 45°. Όσον αφορά τους τετράτροχους περιέκτες ο χειριστής δοκιμών πρέπει να εξασφαλίζει κατάλληλη επαφή όλων των τροχών με τον στίβο.

Διάρκεια παρατήρησης (παρατηρήσεων)/καθορισμού της προκύπτουσας στάθμης ηχητικής ισχύος στην περίπτωση χρήσης περισσοτέρων της μιας συνθηκών λειτουργίας

Δοκιμές αριθ. 1 και 2: Ελεύθερο κλείσιμο του σκεπάσματος κατά μήκος του σώματος του περιέκτη και πλήρες άνοιγμα του σκεπάσματος

Εφόσον είναι δυνατόν, οι μετρήσεις διεξάγονται ταυτόχρονα και στις έξι θέσεις των μικροφώνων. Σε αντίθετη περίπτωση, οι ηχοστάθμες που μετρώνται σε κάθε θέση των μικροφώνων κατατάσσονται κατ' αύξουσα τάξη και οι στάθμες ηχητικής ισχύος υπολογίζοντας συνδυάζοντας τις τιμές για κάθε θέση των μικροφώνων ανάλογα με τη σειρά τους

Η σταθμισμένη-Α μεμονωμένη στάθμη ηχητικής πίεσης μετράται για κάθε ένα από τα είκοσι κλεισίματα και 20 ανοίγματα του σκεπάσματος σε κάθε σημείο μέτρησης. Οι στάθμες ηχητικής ισχύος LWAshutting και LWAopening υπολογίζονται από τον τετραγωνικό μέσο όρο των πέντε υψηλότερων τιμών που επιλέγονται μεταξύ των αποτελεσμάτων των μετρήσεων.

Δοκιμή αριθ. 3: Κύλιση του περιέκτη σε τεχνητό ακανόνιστο οδόστρωμα

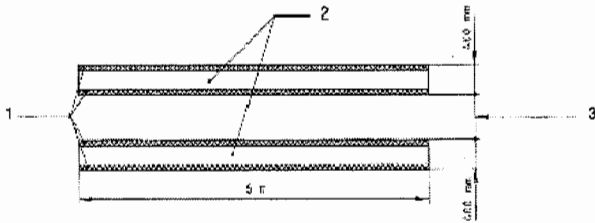
Η διάρκεια παρατήρησης T είναι ίση με το χρόνο που απαιτείται για να καλυφθεί η απόσταση μεταξύ των σημείων Α και Β του στίβου δοκιμών.

Η στάθμη ηχητικής ισχύος LWArolling είναι ίση προς το μέσο όρο έξι τιμών που διαφέρουν κατά λιγότερο από 2 dB. Αν το κριτήριο αυτό δεν καλύπτεται με έξι μετρήσεις, ο κύκλος επαναλαμβάνεται όσες φορές χρειασθεί.

Η προκύπτουσα στάθμη ηχητικής ισχύος υπολογίζεται από τον τύπο:

$$LWA = 10 \log \frac{1}{3} (10^{0,1 LWAshutting} + 10^{0,1 LWAopening} + 10^{0,1 LWArolling})$$

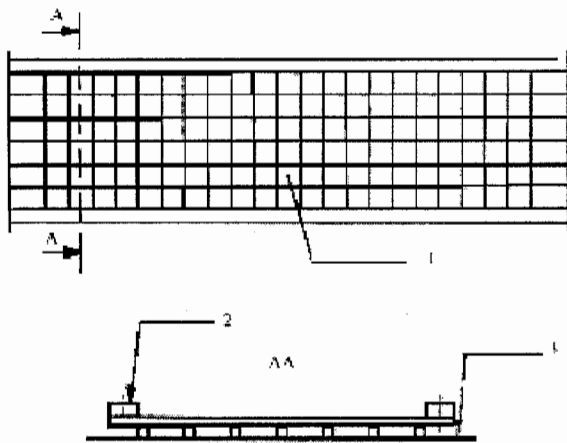
Σχήμα 39.1
Διάγραμμα του στίβου κύλισης



- 1. Δοκίμοι του υπερπίκουρου κάλυμματος
- 2. Ανοξείδια αλάτι
- 3. Προσπιπόμενα ανάλογα με τον πεδίο

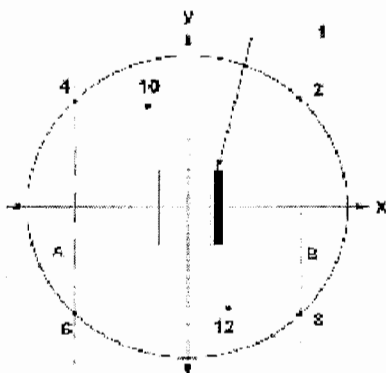
Σχήμα 39.2

Λεπτομέρεια της κατασκευής και συναρμολόγησης του πεδίου κύλισης.



- 1. Διάμετρος των σφαιρών των κολλητών γύρω βάλανι πλάτους 4 cm
- 2. Ύψος των φινιρίστων υπερπίκουρου κάλυμματος 20 mm x 25 mm
- 3. Α. Ομοιομορφικό απόθεμα
- Μήκη των πλέγματος 50 cm x 50 cm

Σχήμα 39.3
Απόσταση μέτρησης



1 Χρήσιμος

40. ΜΟΤΟΣΚΑΠΤΙΚΕΣ ΦΡΕΖΕΣ

Βλέπε αριθ. 32.

Κατά τη διάρκεια της μέτρησης το εργαλείο αποσυνδέεται.

41. ΔΙΑΣΤΡΩΤΗΡΕΣ ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου
EN ISO 3744: 1995

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Δοκιμή με φορτίο

Ο κινητήρας του μηχανήματος λειτουργεί στον ονομαστικό αριθμό στροφών που ορίζει ο κατασκευαστής. Ενεργοποιούνται όλα τα συστήματα εργασίας και λειτουργούν στους εξής αριθμούς στροφών:

Σύστημα μεταφοράς υλικού

Τουλάχιστον 10% της μέγιστης τιμής

Σύστημα αντιγραφής υλικού

Τουλάχιστον 40% της μέγιστης τιμής

Κόπανος (στροφές, κρούσεις)

Τουλάχιστον 50% της μέγιστης τιμής

Δομητές (στροφές, ροπή έκκεντρου)

Τουλάχιστον 50% της μέγιστης τιμής

Ράβδοι πίεσης (συχνότητα, πίεση)

Τουλάχιστον 50% της μέγιστης τιμής

Διάρκεια παρατήρησης

Η παρατήρηση διαρκεί τουλάχιστον 15 δευτερόλεπτα

42. ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΠΑΣΣΑΛΟΠΗΞΗΣ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου
EN ISO 3744: 1995

Πεδίο δοκιμής

ISO 6395: 1988

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Δοκιμή υπό φορτίο

Ο εξοπλισμός πασσαλόπηξης εγκαθίσταται επί του πασσάλου που συναντά επαρκή αντίσταση του εδάφους ώστε ο εξοπλισμός να λειτουργεί με σταθερή ταχύτητα.

Στην περίπτωση των κρουστικών σφυρών, το κάλυμμα εφοδιάζεται με καινούργες ξύλινο παραγέμισμα. Η κεφαλή του πασσάλου εξέχει 0,50 m πάνω από το πεδίο δοκιμής.

Διάρκεια παρατήρησης

Η διάρκεια παρατήρησης πρέπει να είναι τουλάχιστον 15 δευτερόλεπτα.

43. ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΣΩΛΗΝΩΝ
Βλέπε αριθ. 0.

44. ΕΡΠΥΣΤΡΙΟΦΟΡΑ ΟΧΗΜΑΤΑ ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΙ-
ΣΤΑΣ ΧΙΟΝΙΟΥ
Βλέπε αριθ. 0.

45. ΗΛΕΚΤΡΟΠΑΡΑΓΩΓΑ ΖΕΥΓΗ ΙΣΧΥΟΣ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου
EN ISO 3744: 1995

Περιβαλλοντική διόρθωση K2A

Μέτρηση σε ανοικτό χώρο
K2A = 0

Μέτρηση σε κλειστό χώρο

Η τιμή σταθερής K2A, καθορίζεται σύμφωνα με το πα-
ράρτημα A του EN ISO 3744: 1995, και θα πρέπει να είναι
≤ 2,0 dB, οπότε η K2A μπορεί να αγνοείται.

Επιφάνεια μέτρησης/αριθμός θέσεων μικροφώνων /
απόσταση μέτρησης

Ημισφαίριο/έξι θέσεις μικροφώνων σύμφωνα με το μέ-
ρος A παράγραφος 5/σύμφωνα με το μέρος A παράγρα-
φος 5.

Αν $1 > 2m$: μπορεί να χρησιμοποιηθεί παραλληλεπίπε-
δο σύμφωνα με το EN ISO 3744: 1995 με απόσταση μέ-
τρησης $d = 1m$.

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Τοποθέτηση του μηχανήματος

Το ηλεκτροπαραγωγό ζεύγος ισχύος τοποθετείται επά-
νω στο ανακλαστικό επίπεδο το ηλεκτροπαραγωγό ζεύ-
γος ισχύος με πέλματα ολίσθησης τοποθετείται επάνω σε
στήριγμα ύψους 0,40m, εκτός αν υπάρχει διαφορετική
απαίτηση στους όρους εγκατάστασης του κατασκευα-
στή.

Δοκιμή με φορτίο
ISO/DIS 8528-10: 1998, σημείο 9.

Διάρκεια παρατήρησης
Η παρατήρηση διαρκεί τουλάχιστον 15 δευτερόλεπτα.

46. ΜΗΧΑΝΟΚΙΝΗΤΑ ΣΑΡΩΘΡΑ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου
EN ISO 3744: 1995

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Δοκιμή με φορτίο

Η δοκιμή του μηχανοκίνητου σαρώθρου διενεργείται σε
ακινήσια. Ο κινητήρας και οι βοηθητικοί μηχανισμοί λει-
τουργούν στις στροφές που προβλέπει ο κατασκευαστής
για τη λειτουργία του εξοπλισμού εργασίας. Το σάρω-
θρο λειτουργεί στο μέγιστο αριθμό στροφών και δεν έρ-
χεται σε επαφή με το έδαφος. Το σύστημα αναρρόφησης
λειτουργεί με τη μέγιστη ισχύ αναρρόφησης, ενώ η από-

σταση μεταξύ του εδάφους και του στομίου του συστή-
ματος αναρρόφησης δεν υπερβαίνει τα 25 mm.

Διάρκεια παρατήρησης
Η παρατήρηση διαρκεί τουλάχιστον 15 δευτερόλεπτα.

47. ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΟΦΟΡΑ ΟΧΗΜΑΤΑ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου
EN ISO 3744: 1995

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Δοκιμή με φορτίο

Η δοκιμή απορριμματοφόρου οχήματος διενεργείται
σε ακινήσια για τις εξής συνθήκες λειτουργίας:

1. Ο κινητήρας λειτουργεί στις μέγιστες στροφές που
προβλέπει ο κατασκευαστής. Ο εξοπλισμός δεν λειτουρ-
γεί. Η δοκιμή αυτή δεν εκτελείται για τα οχήματα που λει-
τουργούν αποκλειστικά με ηλεκτρική ενέργεια.

2. Το σύστημα συμπίεσης λειτουργεί.

Το απορριμματοφόρο όχημα και η χοάνη υποδοχής των
απορριμμάτων είναι κενά.

Αν η ταχύτητα του κινητήρα αυξάνει αυτόματα όταν λει-
τουργεί το σύστημα συμπίεσης, τότε μετράται η τιμή αυ-
τή. Αν η μετρούμενη τιμή είναι χαμηλότερη από την ταχύ-
τητα που προβλέπει ο κατασκευαστής κατά περισσότερο
από 5 %, η δοκιμή εκτελείται με τον κινητήρα στις στρο-
φές που προβλέπει ο κατασκευαστής, πατώντας το πο-
δωστήριο (γκάζι) του θαλάμου οδήγησης.

Αν ο κατασκευαστής δεν παρέχει ταχύτητα περιστρο-
φής κινητήρα για το σύστημα συμπίεσης ή αν το όχημα
δεν είναι εφοδιασμένο με σύστημα αυτόματης αύξησης
των στροφών, τότε η ταχύτητα περιστροφής του κινητή-
ρα θα είναι 1200 στρ/λεπτό με χρήση του ποδωστηρίου
(γκαζιού) του θαλάμου οδήγησης.

3. Το σύστημα ανύψωσης ανεβαίνει και κατεβαίνει, χω-
ρίς φορτίο και χωρίς δοχείο. Η ταχύτητα περιστροφής
του κινητήρα επιτυγχάνεται και ελέγχεται όπως και για το
σύστημα συμπίεσης (βλέπε το σημείο 2 παραπάνω).

4. Υλικά ρίπτονται στο απορριμματοφόρο όχημα.

Τα υλικά αδειάζονται χύδην με το ανυψωτικό σύστημα
στην χοάνη (που στην αρχή είναι κενή). Για το σκοπό αυ-
τό χρησιμοποιείται δίτροχος περιέκτης χωρητικότητας
240 l, σύμφωνα με το EN 840-1: 1997. Αν το σύστημα ανύ-
ψωσης δεν μπορεί να σηκώσει έναν τέτοιον περιέκτη,
χρησιμοποιείται περιέκτης του οποίου η χωρητικότητα
δεν αφήνεται των 240 l. Το υλικό συνίσταται σε 30 σωλή-
νες από PVC, μάζας 0,4kg ο καθένας και με τις ακόλουθες
διαστάσεις:

- μήκος 150 mm ± 0,5 mm,
- ονομαστική εξωτερική διάμετρο 90 mm + 0,3/-0 mm,
- ονομαστικό βάθος 6,7 mm + 0,9/-0 mm.

Διάρκεια(-ες) παρατήρησης/προσδιορισμός της προ-
κύπτουσας στάθμης ηχητικής ισχύος όταν ισχύουν πε-
ρισσότερες της μιας συνθήκες λειτουργίας

Η διάρκεια παρατήρησης είναι:

1. Τουλάχιστον 15 δευτερόλεπτα. Η προκύπτουσα
στάθμη ηχητικής ισχύος θα είναι LWA1.

2. Τουλάχιστον τρεις πλήρεις κύκλοι, αν το σύστημα συ-
μπίεσης λειτουργεί αυτόματα. Αν το σύστημα συμπίεσης

δεν λειτουργεί αυτόματα αλλά κατά μεμονωμένους κύκλους, οι δοκιμές εκτελούνται τουλάχιστον επί τρεις κύκλους. Η προκύπτουσα στάθμη ηχητικής πίεσης (LWA2) υπολογίζεται από τον τετραγωνικό μέσον όρο τριών (ή περισσότερων) μετρήσεων.

3. Τουλάχιστον τρεις συνεχείς πλήρεις κύκλοι, όπου περιλαμβάνεται η πλήρης διαδικασία ανόδου και καθόδου του συστήματος ανύψωσης. Η προκύπτουσα στάθμη ηχητικής πίεσης LWA3 υπολογίζεται από τον τετραγωνικό μέσον όρο τριών (ή περισσότερων) μετρήσεων.

4. τουλάχιστον τρεις συνεχείς πλήρεις κύκλοι, στον καθένα από τους οποίους περιλαμβάνεται η ρίψη 30 σωλήνων στην χοάνη. Κάθε κύκλος δεν υπερβαίνει τα πέντε δευτερόλεπτα. Για τις μετρήσεις αυτές το LpAeq,T αντικαθίσταται από το LpA, 1s. Η προκύπτουσα στάθμη ηχητικής πίεσης (LWA3) υπολογίζεται από τον τετραγωνικό μέσον όρο τριών (ή περισσότερων) μετρήσεων.

Η προκύπτουσα στάθμη ηχητικής πίεσης υπολογίζεται ως εξής:

$$L_{WA} = 10 \log (0,06 \times 10^{0,1LWA1} + 0,53 \times 10^{0,1LWA2} + 0,4 \times 10^{0,1LWA3} + 0,01 \times 10^{0,1LWA4})$$

Σημείωση:

Στην περίπτωση απορριμματοφόρου οχήματος που χρησιμοποιεί αποκλειστικά ηλεκτρική ενέργεια, ο συντελεστής της LWA1 λαμβάνεται ίσος με 0.

48. ΦΡΕΖΕΣ ΟΔΟΣΤΡΩΜΑΤΩΝ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου
EN ISO 3744: 1995

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Τοποθέτηση του μηχανήματος

Ο διαμήκης άξονας της φρέζας οδοστρωμάτων είναι παράλληλος με τον άξονα y.

Δοκιμή με φορτίο

Η φρέζα οδοστρωμάτων οδηγείται στις σταθερές συνθήκες λειτουργίας της εντός της κλίμακας τιμών που ορίζεται από τον κατασκευαστή στις οδηγίες που χορηγεί στον αγοραστή. Ο κινητήρας και όλα τα εξαρτήματα λειτουργούν στις αντίστοιχες ονομαστικές στροφές τους, στην κατάσταση ρελαντί.

Διάρκεια παρατήρησης

Η παρατήρηση διαρκεί τουλάχιστον 15 δευτερόλεπτα.

49. ΕΚΧΕΡΣΩΤΕΣ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου
EN ISO 3744: 1995

Πεδίο δοκιμής
ISO 11094: 1991

Σε περίπτωση διαφοράς, οι μετρήσεις διενεργούνται στο ύπαιθρο, επάνω στην τεχνητή επιφάνεια (σημείο 4.1.2 του ISO 11094: 1991).

Περιβαλλοντική διόρθωση K2A

Μέτρηση στο ύπαιθρο
K2A = 0

Μετρήσεις σε κλειστό χώρο

Η τιμή της σταθεράς K2A, καθορισμένη χωρίς τεχνητή επιφάνεια και σύμφωνα με το παράρτημα A του EN ISO 3744: 1995, πρέπει να είναι ? 2,0 dB, οπότε η σταθερά K2A δεν λαμβάνεται υπόψη.

Επιφάνεια μέτρησης/αριθμός θέσεων μικροφώνων / απόσταση μέτρησης
ISO 11094: 1991

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Δοκιμή με φορτίο

Ο εκχερσωτής λειτουργεί με τον κινητήρα στον ονομαστικό αριθμό στροφών και με το εργαλείο σε κατάσταση αδράνειας (εν λειτουργία, αλλά χωρίς να εισχωρεί στο έδαφος).

Διάρκεια παρατήρησης

Η παρατήρηση διαρκεί τουλάχιστον 15 δευτερόλεπτα.

50. ΘΡΥΜΜΑΤΙΣΤΕΣ/ΤΕΜΑΧΙΣΤΕΣ ΟΡΓΑΝΙΚΩΝ ΥΛΙΚΩΝ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου
EN ISO 3744: 1995

Πεδίο δοκιμής
ISO 11094: 1991

Περιβαλλοντική διόρθωση K2A

Μέτρηση σε ανοικτό χώρο
K2A = 0

Μετρήσεις κλειστού χώρου

Η τιμή της σταθεράς K2A, καθορισμένη χωρίς τεχνητή επιφάνεια και σύμφωνα με το παράρτημα A του EN ISO 3744: 1995, πρέπει να είναι ? 2,0 dB, οπότε η σταθερά K2A δεν λαμβάνεται υπόψη.

Επιφάνεια μέτρησης/αριθμός θέσεων μικροφώνων / απόσταση μέτρησης
ISO 11094: 1991

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Δοκιμή με φορτίο

Η δοκιμή θρυμματιστή/τεμαχιστή οργανικών υλικών διενεργείται ενώ το μηχάνημα τεμαχίζει ένα ή περισσότερα ξύλα.

Ο κύκλος εργασίας συνίσταται σε τεμαχισμό ενός στρογγυλού ξύλου (ξηρό πεύκο ή κοντραπλακέ) μήκους τουλάχιστον 1,5 m, αιχμηρού στο ένα άκρο και με διάμετρο περίπου ίση προς τη μέγιστη διάσταση που ο θρυμματιστής/τεμαχιστής έχει σχεδιαστεί να δέχεται και η οποία ορίζεται στις οδηγίες που χορηγούνται στον αγοραστή.

Διάρκεια παρατήρησης/προσδιορισμός της προκύπτουσας στάθμης ηχητικής ισχύος

Η παρατήρηση τερματίζεται όταν δεν υπάρχει πλέον υλικό στο χώρο τεμαχισμού, δεν πρέπει όμως να υπερ-

βαίνει τα 20 δευτερόλεπτα. Αν είναι δυνατές αμφότερες οι συνθήκες λειτουργίας, πρέπει να αναφέρεται η υψηλότερη στάθμη ηχητικής ισχύος.

51. ΕΚΧΙΟΝΙΣΤΙΚΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΜΕ ΠΕΡΙΣΤΡΕΦΟΜΕΝΑ ΕΡΓΑΛΕΙΑ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου
EN ISO 3744: 1995

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής
Δοκιμή με φορτίο

Η δοκιμή του φυσητήρα χιονιού διενεργείται σε ακινησία. Σύμφωνα με τις οδηγίες του κατασκευαστή, ο φυσητήρας χιονιού λειτουργεί με τον εξοπλισμό εργασίας στο μέγιστο αριθμό στροφών και τον κινητήρα στις αντίστοιχες στροφές.

Διάρκεια παρατήρησης

Η παρατήρηση διαρκεί τουλάχιστον 15 δευτερόλεπτα.

52. ΟΧΗΜΑΤΑ ΜΕ ΑΝΑΡΡΟΦΗΤΗΡΑ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου
EN ISO 3744: 1995

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Δοκιμή με φορτίο

Η δοκιμή του οχήματος με αναρροφητήρα διενεργείται σε ακινησία. Ο κινητήρας και οι βοηθητικοί μηχανισμοί λειτουργούν στις στροφές που προβλέπει ο κατασκευαστής για τη λειτουργία του εξοπλισμού εργασίας. Η(οι) αντλία(-ες) κενού λειτουργεί(-ούν) στις μέγιστες στροφές της(τους) που προβλέπει ο κατασκευαστής. Ο αναρροφητήρας λειτουργεί με τρόπο ώστε η εσωτερική πίεση να ισούται με την ατμοσφαιρική πίεση ("0 % υποπίεση"). Ο θόρυβος ροής από το ακροφύσιο αναρρόφησης δεν πρέπει να επηρεάζει τα αποτελέσματα των μετρήσεων.

Διάρκεια παρατήρησης

Η παρατήρηση διαρκεί τουλάχιστον 15 δευτερόλεπτα.

53. ΠΥΡΓΟΓΕΡΑΝΟΙ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου
EN ISO 3744: 1995

Επιφάνεια μέτρησης/αριθμός θέσεων μικροφώνων / απόσταση μέτρησης

Μετρήσεις στη στάθμη του εδάφους

Ημισφαίριο/έξι θέσεις μικροφώνων σύμφωνα με το μέρος Α παράγραφος 5/σύμφωνα με το μέρος Α παράγραφος 5.

Μετρήσεις που διενεργούνται στο ύψος της κεραίας

Όταν ο μηχανισμός ανύψωσης ευρίσκεται στο ύψος της κεραίας, η επιφάνεια μέτρησης είναι σφαίρα ακτίνας 4m., το κέντρο της οποίας συμπίπτει με το γεωμετρικό κέντρο του βαρούλκου.

Όταν η μέτρηση διενεργείται με το μηχανισμό ανύψωσης στο αντιστήριγμα της κεραίας του γερανού, το εμβα-

δόν της επιφάνειας μέτρησης είναι σφαίρα, με S ίσο με 200 m².

Οι θέσεις των μικροφώνων πρέπει να είναι οι εξής (βλέπε το σχήμα 53.1):

Τέσσερις θέσεις μικροφώνων σε οριζόντιο επίπεδο που διέρχεται από το γεωμετρικό κέντρο του μηχανισμού ανύψωσης ($H = h/2$)

όπου: $L = 2,80 \text{ m}$,

και $d = 2,80 \text{ m}^{-1/2}$

$L =$ το ήμισυ της απόστασης μεταξύ δύο διαδοχικών θέσεων μικροφώνων·

$l =$ το μήκος του μηχανισμού ανύψωσης (κατά τον άξονα της κεραίας)·

$b =$ το πλάτος του μηχανισμού ανύψωσης·

$h =$ το ύψος του μηχανισμού ανύψωσης·

$d =$ απόσταση μεταξύ του στηρίγματος του μικροφώνου και του μηχανισμού ανύψωσης κατά τη διεύθυνση της κεραίας.

Τα άλλα δύο μικρόφωνα τοποθετούνται στα σημεία τομής της σφαίρας με την κατακόρυφο που διέρχεται από το γεωμετρικό κέντρο του μηχανισμού ανύψωσης.

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Τοποθέτηση του μηχανήματος

Μέτρηση εκπομπής ήχου από το μηχανισμό ανύψωσης

Κατά τη δοκιμή, ο μηχανισμός ανύψωσης τοποθετείται κατά έναν από τους ακόλουθους τρόπους. Η θέση του περιγράφεται στην έκθεση δοκιμής.

α) Ο μηχανισμός ανύψωσης στη στάθμη του εδάφους

Ο συναρμολογημένος γερανός τοποθετείται επάνω σε επίπεδη ανακλαστική επιφάνεια σκυροδέματος ή μη πορώδους ασφάλτου.

β) Ο μηχανισμός ανύψωσης στο αντιστήριγμα της κεραίας

Ο μηχανισμός ανύψωσης ευρίσκεται τουλάχιστον δώδεκα m επάνω από το έδαφος.

γ) Ο μηχανισμός ανύψωσης στερεωμένος στο έδαφος

Ο μηχανισμός ανύψωσης στερεώνεται σε επίπεδη ανακλαστική επιφάνεια σκυροδέματος ή μη πορώδους ασφάλτου.

Μέτρηση εκπομπής θορύβου από τη γεννήτρια

Όταν η γεννήτρια είναι προσαρτημένη στο γερανό, ασχέτως με το αν συνδέεται με το μηχανισμό ανύψωσης, ο γερανός τοποθετείται σε επίπεδη ανακλαστική επιφάνεια σκυροδέματος ή μη πορώδους ασφάλτου.

Όταν ο μηχανισμός ανύψωσης ευρίσκεται στο αντιστήριγμα της κεραίας, η μέτρηση του θορύβου επιτρέπεται να διενεργείται με το μηχανισμό είτε συναρμολογημένο στο αντιστήριγμα της κεραίας είτε στερεωμένο στο έδαφος.

Όταν η πηγή ενέργειας που τροφοδοτεί το γερανό είναι ανεξάρτητη από αυτόν, (ηλεκτρογεννήτρια ή σύνδεση με το δίκτυο, υδραυλική ή πνευματική πηγή ενέργειας), μετράται μόνο η στάθμη θορύβου του βαρούλκου.

Όταν η γεννήτρια είναι προσαρτημένη στο γερανό, μετρώνται χωριστά οι εκπομπές θορύβου από τη γεννήτρια και από το μηχανισμό ανύψωσης στην περίπτωση που δεν

είναι συνδυσασμένοι. Όπου τα δύο αυτά στοιχεία είναι συνδυσασμένα, η μέτρηση πρέπει να αφορά ολόκληρο το σύστημα.

Κατά τη διάρκεια της δοκιμής, ο μηχανισμός ανύψωσης και η γεννήτρια τοποθετούνται και χρησιμοποιούνται σύμφωνα με τις οδηγίες του κατασκευαστή.

Δοκιμή χωρίς φορτίο

Η γεννήτρια που είναι ενσωματωμένη στο γερανό λειτουργεί με την πλήρη ονομαστική ισχύ που αναγράφεται από τον κατασκευαστή.

Ο μηχανισμός ανύψωσης λειτουργεί χωρίς φορτίο, ενώ το τύμπανο περιστρέφεται με ταχύτητα που συνεπάγεται την μέγιστη ταχύτητα μετατόπισης του άγκιστρου κατά την ανύψωση και την κάθοδο. Η ταχύτητα αυτή ορίζεται από τον κατασκευαστή. Ως αποτέλεσμα της δοκιμής θεωρείται η μεγαλύτερη από τις δύο στάθμες ηχητικής ισχύος (ανύψωσης και καθόδου).

Δοκιμή με φορτίο

Η γεννήτρια που είναι ενσωματωμένη στο γερανό λειτουργεί με την πλήρη ονομαστική ισχύ που αναγράφεται από τον κατασκευαστή. Ο μηχανισμός ανύψωσης λειτουργεί με τάση καλωδίου στο τύμπανο που αντιστοιχεί στο μέγιστο φορτίο (για την ελάχιστη ακτίνα), ενώ το άγκιστρο μετακινείται με τη μέγιστη ταχύτητα. Τα μεγέθη του φορτίου και της ταχύτητας ορίζονται από τον κατασκευαστή. Η ταχύτητα ελέγχεται κατά τη διάρκεια της δοκιμής.

Διάρκεια(-ες) παρατήρησης/προσδιορισμός της προκύπτουσας στάθμης ηχητικής ισχύος όταν ισχύουν περισσότερες της μιας συνθήκες λειτουργίας

Για τη μέτρηση της στάθμης ηχητικής πίεσης του μηχανισμού ανύψωσης, η διάρκεια της μέτρησης είναι ($t_r + t_f$) δευτερόλεπτα

όπου:

- t_r είναι η περίοδος σε δευτερόλεπτα πριν από την ενεργοποίηση της πέδης, ενώ ο μηχανισμός ανύψωσης λειτουργεί κατά τον τρόπο που προαναφέρεται. Για την δοκιμή, $t_r =$ τρία δευτερόλεπτα, και

- t_f είναι η περίοδος σε δευτερόλεπτα μεταξύ της στιγμής ενεργοποίησης της πέδης και της στιγμής κατά την οποία ακινητοποιείται πλήρως το άγκιστρο.

Αν χρησιμοποιηθεί ολοκληρωτής, η περίοδος ολοκλήρωσης πρέπει να ισούται με ($t_r + t_f$) δευτερόλεπτα.

Η τιμή της μέσης τετραγωνικής ρίζας σε μια θέση μικροφώνου i υπολογίζεται με τον τύπο

$$L_{pi} = 10 \log [(t_r 10^{0,1Lri} + t_f 10^{0,1Lfi}) / (t_r + t_f)]$$

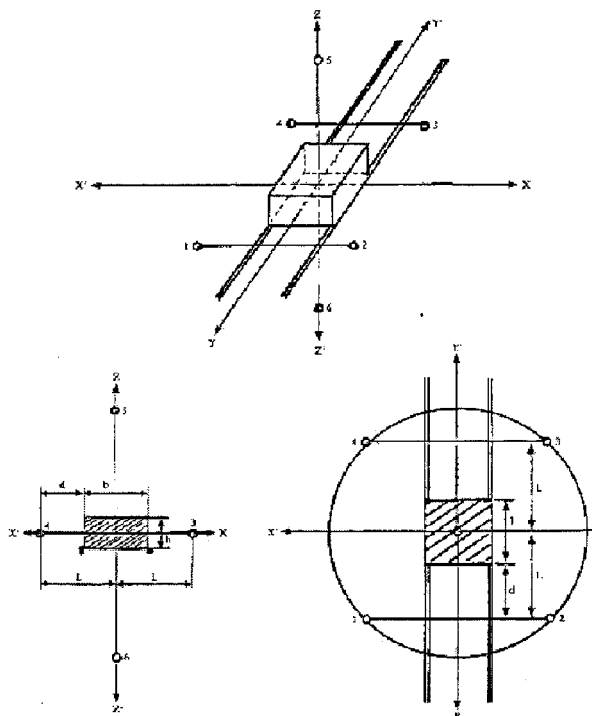
όπου:

Lri είναι η στάθμη ηχητικής πίεσης στη θέση μικροφώνου i κατά την περίοδο t_r και

Lfi είναι η στάθμη ηχητικής πίεσης στη θέση μικροφώνου i κατά την διάρκεια πέδησης t_f .

Σχήμα 53.1

Διάταξη των θέσεων μικροφώνων όταν ο μηχανισμός ανύψωσης ευρίσκεται στο αντιστήριγμα της κεραίας.



54. ΕΚΣΚΑΦΕΙΣ ΧΑΝΔΑΚΩΝ
Βλέπε αριθ. 0.

55. ΑΥΤΟΚΙΝΟΥΜΕΝΟΙ ΑΝΑΜΕΙΚΤΗΡΕΣ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου
EN ISO 3744: 1995

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής

Δοκιμή με φορτίο

Η δοκιμή του αυτοκινούμενου αναμεικτήρα διενεργείται σε ακινησία. Το τύμπανο πληρούται μέχρι την ονομαστική του χωρητικότητα με σκυρόδεμα μέσης συνεκτικότητας (εξάπλωση 42-47 cm). Ο κινητήρας του τυμπάνου λειτουργεί στις στροφές που συνεπάγονται τη μέγιστη ταχύτητα του τυμπάνου που καθορίζεται στις οδηγίες που χορηγεί στον αγοραστή.

Διάρκεια παρατήρησης

Η παρατήρηση διαρκεί τουλάχιστον 15 δευτερόλεπτα.

56. ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΑ ΥΔΡΑΝΤΛΙΩΝ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου
EN ISO 3744: 1995

Επιφάνεια μέτρησης/αριθμός θέσεων μικροφώνων / απόσταση μέτρησης

Παράλληλεπίπεδο/σύμφωνα με το EN ISO 3744: 1995 με απόσταση μέτρησης $d = 1m$.

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής
Τοποθέτηση του μηχανήματος

Το συγκρότημα υδραντλίας τοποθετείται επάνω στο ανακλαστικό επίπεδο· συγκρότημα υδραντλίας με πέλματα ολίσθησης τοποθετείται σε στήριγμα ύψους 0,40 m, εκτός αν υπάρχει διαφορετική απαίτηση σύμφωνα με τους όρους εγκατάστασης του κατασκευαστή.

Δοκιμή με φορτίο

Ο κινητήρας πρέπει να λειτουργεί στο σημείο βέλτιστης απόδοσης που ορίζεται στις οδηγίες του κατασκευαστή.

Διάρκεια παρατήρησης

Η παρατήρηση διαρκεί τουλάχιστον 15 δευτερόλεπτα.

57. ΗΛΕΚΤΡΟΠΑΡΑΓΩΓΑ ΖΕΥΓΗ ΣΥΓΚΟΛΗΣΗΣ

Βασικό πρότυπο εκπομπής θορύβου
EN ISO 3744: 1995

Περιβαλλοντική διόρθωση K2A

Μέτρηση σε ανοικτό χώρο:

$K2A = 0$

Μέτρηση σε κλειστό χώρο:

Η τιμή της σταθεράς K2A, που καθορίζεται σύμφωνα με το παράρτημα A EN ISO 3744: 1995, θα είναι ίση με 0,5

έως $\leq 2,0$ dB, στην περίπτωση αυτή K2A δεν λαμβάνεται υπόψη.

Επιφάνεια μέτρησης/αριθμός θέσεων μικροφώνων / απόσταση μέτρησης

Ημισφαίριο/έξι θέσεις μικροφώνων σύμφωνα με το μέρος A παράγραφος 5/σύμφωνα με το μέρος A παράγραφος 5,

Αν $1 > 2m$: παραλληλεπίπεδο σύμφωνα με το EN ISO 3744: 1995 με απόσταση μέτρησης $d = 1m$.

Συνθήκες λειτουργίας κατά τη διάρκεια της δοκιμής
Τοποθέτηση του μηχανήματος

Τα ηλεκτροπαραγωγά ζεύγη συγκολλήσεως τοποθετούνται στο ανακλαστικό επίπεδο· ηλεκτροπαραγωγά ζεύγη συγκολλήσεως με πέλματα ολίσθησης τοποθετούνται σε στηρίγματα ύψους 0,40 m, εκτός αν υπάρχει διαφορετική απαίτηση στους όρους εγκατάστασης του κατασκευαστή.

Δοκιμή με φορτίο

ISO 8528-10: 1998, σημείο 9

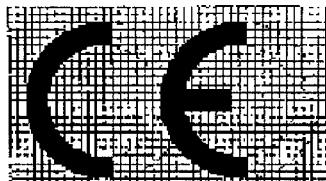
Διάρκεια παρατήρησης

Η παρατήρηση διαρκεί τουλάχιστον 15 δευτερόλεπτα.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ IV

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ ΤΟΥ ΣΗΜΑΤΟΣ ΕΚ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ
ΚΑΙ ΤΗΣ ΕΝΔΕΙΞΗΣ ΤΗΣ ΕΓΓΥΗΜΕΝΗΣ ΣΤΑΘΜΗΣ
ΗΧΗΤΙΚΗΣ ΙΣΧΥΟΣ

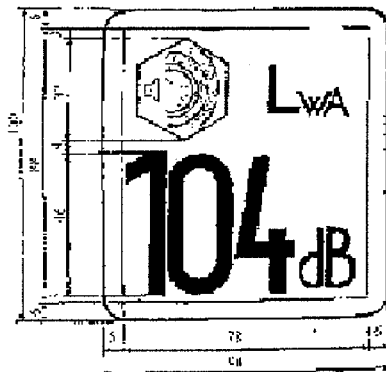
Η σήμανση ΕΚ συμμόρφωσης πρέπει να αποτελείται από τα αρχικά "CE" και έχει την ακόλουθη μορφή:



Εάν η σήμανση σμικρύνεται ή μεγεθύνεται ανάλογα με το μέγεθος του εξοπλισμού πρέπει να τηρούνται οι αναλογίες που δίνονται στο ανωτέρω σχέδιο. Όλα τα στοιχεία της σήμανσης ΕΚ πρέπει να έχουν ομοιόμορφα την ίδια κατακόρυφη διάσταση της σήμανσης CE, δεν επιτρέπεται να είναι μικρότερη από πέντε mm.

Η ένδειξη της εγγυημένης στάθμης ηχητικής ισχύος αποτελείται από τον αριθμό της ηχητικής ισχύος σε dB

που εγγυάται ο κατασκευαστής, το σύμβολο "LWA" και ει-
κονόγραμμα με την ακόλουθη μορφή:



Αν οι διαστάσεις της ένδειξης αυξομειώνονται ανάλογα με το μέγεθος του εξοπλισμού, θα πρέπει να τηρούνται οι αναλογίες του ως άνω σχεδίου.

Πάντως, η κατακόρυφη διάσταση της ένδειξης πρέπει να είναι τουλάχιστον 40 mm.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ V
ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ ΤΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ

1. Στο παρόν παράρτημα περιγράφεται η διαδικασία με την οποία ο κατασκευαστής ή ο εγκατεστημένος στην Κοινότητα εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του, ο οποίος εκπληρώνει τις υποχρεώσεις που αναφέρονται στην παράγραφο 2, βεβαιώνει και δηλώνει ότι ο συγκεκριμένος τεχνικός εξοπλισμός πληροί τις απαιτήσεις των οδηγιών που ισχύουν γι' αυτόν. Ο κατασκευαστής ή ο εγκατεστημένος στην Κοινότητα εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του επιθέτει σε κάθε προϊόν τη σήμανση CE και την ένδειξη της εγγυημένης στάθμης ηχητικής ισχύος σύμφωνα με το άρθρο 7 και συντάσσει γραπτή δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης σύμφωνα με το άρθρο 6.

2. Ο κατασκευαστής ή ο εγκατεστημένος στην Κοινότητα εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του συντάσσει τον τεχνικό φάκελο ο οποίος περιγράφεται στην παράγραφο 3 και τον διατηρεί στη διάθεση των αρμόδιων αρχών για λόγους επιθεώρησης επί τουλάχιστον δέκα έτη μετά από την τελευταία ημερομηνία κατασκευής του προϊόντος. Ο κατασκευαστής, ή ο εγκατεστημένος στην Κοινότητα εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του μπορούν να αναθέσουν σε άλλο πρόσωπο την τήρηση του τεχνικού φακέλου. Στην περίπτωση αυτή οφείλει να περιλάβει το όνομα και τη διεύθυνση του προσώπου αυτού στη δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης.

3. Ο τεχνικός φάκελος πρέπει να καθιστά δυνατή την αξιολόγηση της συμμόρφωσης του προϊόντος προς τις

απαιτήσεις της οδηγίας. Πρέπει να περιέχει τουλάχιστον τις ακόλουθες πληροφορίες:

- όνομα και διεύθυνση του κατασκευαστή ή του εγκατεστημένου στην Κοινότητα αντιπροσώπου του,
 - περιγραφή του εξοπλισμού,
 - μάρκα,
 - εμπορική ονομασία,
 - τύπο, σειρά και αριθμούς,
 - τα τεχνικά στοιχεία που απαιτούνται για την αναγνώριση του εξοπλισμού και την αξιολόγηση των εκπομπών θορύβου που προκαλεί: στα στοιχεία αυτά, εφόσον χρειάζεται, περιλαμβάνονται σχηματικά διαγράμματα καθώς και όλες οι περιγραφές και οι εξηγήσεις που απαιτούνται για την κατανόησή τους,
 - αναφορά στην παρούσα απόφαση,
 - τεχνική έκθεση για τις μετρήσεις θορύβου που διεξήχθησαν σύμφωνα με τις διατάξεις της παρούσας απόφασης,
 - τα εφαρμοσθέντα τεχνικά μέσα και τα αποτελέσματα της εκτίμησης των αβεβαιοτήτων που οφείλονται στη διακύμανση της ποιότητας της παραγωγής καθώς και η σχέση τους με το εγγυημένο επίπεδο ηχητικής ισχύος,
4. Ο κατασκευαστής λαμβάνει όλα τα μέτρα που απαιτούνται ώστε η μέθοδος παραγωγής να εξασφαλίζει τη συνεχή συμμόρφωση του κατασκευαζόμενου εξοπλισμού προς τον τεχνικό φάκελο που αναφέρεται στις παραγράφους 2 και 3 και προς τις απαιτήσεις της παρούσας απόφασης.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ VI
ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ ΤΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ
ΜΕ ΠΕΡΙΟΔΙΚΗ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ ΤΟΥ ΤΕΧΝΙΚΟΥ
ΦΑΚΕΛΟΥ ΚΑΙ ΠΕΡΙΟΔΙΚΟ ΕΛΕΓΧΟ

1. Στο παρόν παράρτημα περιγράφεται η διαδικασία με την οποία ο κατασκευαστής ή ο εγκατεστημένος στην Κοινότητα εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του, ο οποίος εκπληρώνει τις υποχρεώσεις που αναφέρονται στις παραγράφους 2, 5 και 6, βεβαιώνει και δηλώνει ότι ο συγκεκριμένος τεχνικός εξοπλισμός πληροί τις απαιτήσεις της παρούσας απόφασης. Ο κατασκευαστής ή ο εγκατεστημένος στην Κοινότητα εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του επιθέτει σε κάθε προϊόν τη σήμανση CE και την ένδειξη της εγγυημένης στάθμης ηχητικής ισχύος σύμφωνα με το άρθρο 7 και συντάσσει γραπτή δήλωση EK συμμόρφωσης σύμφωνα με το άρθρο 6.

2. Ο κατασκευαστής ή ο εγκατεστημένος στην Κοινότητα εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του συντάσσει τον τεχνικό φάκελο ο οποίος περιγράφεται στην παράγραφο 3 και τον διατηρεί στη διάθεση των αρμόδιων αρχών για λόγους επιθεώρησης επί τουλάχιστον δέκα έτη μετά από την τελευταία ημερομηνία κατασκευής του προϊόντος. Ο κατασκευαστής, ή ο εγκατεστημένος στην Κοινότητα εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του μπορούν να αναθέσουν σε άλλο πρόσωπο τη τήρηση του τεχνικού φακέλου. Στην περίπτωση αυτή οφείλει να περιλάβει το όνομα και τη διεύθυνση του προσώπου αυτού στη δήλωση EK συμμόρφωσης.

3. Ο τεχνικός φάκελος πρέπει να καθιστά δυνατή την αξιολόγηση της συμμόρφωσης του προϊόντος προς τις απαιτήσεις της απόφασης. Πρέπει να περιέχει τουλάχιστον τις ακόλουθες πληροφορίες:

- όνομα και διεύθυνση του κατασκευαστή ή του εγκατεστημένου στην Κοινότητα αντιπροσώπου του,
- περιγραφή του εξοπλισμού,
- μάρκα,
- εμπορική ονομασία,
- τύπο, σειρά και αριθμούς,
- τα τεχνικά στοιχεία που απαιτούνται για την αναγνώριση του εξοπλισμού και την αξιολόγηση των εκπομπών θορύβου που προκαλεί στα στοιχεία αυτά, εφόσον χρειάζεται, περιλαμβάνονται σχηματικά διαγράμματα καθώς και όλες οι περιγραφές και οι εξηγήσεις που απαιτούνται για την κατανόησή τους,
- αναφορά στην παρούσα απόφαση,
- τεχνική έκθεση για τις μετρήσεις θορύβου που διεξήχθησαν σύμφωνα με τις διατάξεις της οδηγίας 2000/14/EK,
- τα εφαρμοσθέντα τεχνικά μέσα και τα αποτελέσματα της εκτίμησης των αβεβαιοτήτων που οφείλονται στη διακύμανση της ποιότητας της παραγωγής καθώς και η σχέση τους με το εγγυημένο επίπεδο ηχητικής ισχύος.

4. Ο κατασκευαστής λαμβάνει όλα τα μέτρα που απαιτούνται ώστε η μέθοδος παραγωγής να εξασφαλίζει τη συνεχή συμμόρφωση του κατασκευαζόμενου εξοπλισμού προς τον τεχνικό φάκελο που αναφέρεται στις παραγράφους 2 και 3 και προς τις απαιτήσεις της παρούσας απόφασης.

5. Αξιολόγηση από τον κοινοποιημένο οργανισμό πριν από τη διάθεση στην αγορά

Ο κατασκευαστής ή ο εγκατεστημένος στην Κοινότητα αντιπρόσωπός του, υποβάλλει αντίγραφο του τεχνικού φακέλου του σε κοινοποιημένο οργανισμό της εκλογής του πριν διατεθεί στην αγορά ή τεθεί σε λειτουργία το πρώτο τεμάχιο του εξοπλισμού.

Αν υπάρχουν αμφιβολίες σχετικά με την αληθοφάνεια του τεχνικού φακέλου, ο κοινοποιημένος οργανισμός ενημερώνει σχετικά τον κατασκευαστή ή τον εγκατεστημένο στην Κοινότητα εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπό του και, εφόσον απαιτείται, επιφέρει τροποποιήσεις στον τεχνικό φάκελο ή ενδεχομένως πραγματοποιεί δοκιμές. Τα καθήκοντα αυτά δύναται να τα αναθέσει σε τρίτους.

Μετά την χορήγηση εκ μέρους του κοινοποιημένου οργανισμού της έκθεσης όπου επιβεβαιώνεται ότι ο τεχνικός φάκελος ικανοποιεί τις διατάξεις της παρούσας απόφασης, ο κατασκευαστής ή ο εγκατεστημένος στην Κοινότητα αντιπρόσωπός του δύναται να επιθέσει τη σήμανση CE στον εξοπλισμό και να εκδώσει δήλωση EK συμμόρφωσης δυνάμει των άρθρων 7 και 6, για την οποία θα έχει πλήρη ευθύνη.

6. Αξιολόγηση από τον κοινοποιημένο οργανισμό κατά τη διάρκεια της παραγωγής

Ο κατασκευαστής ή ο εγκατεστημένος στην Κοινότητα εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του μεριμνά για την περαιτέρω συμμετοχή του κοινοποιημένου οργανισμού στη φάση παραγωγής σύμφωνα με μία από τις ακόλουθες διαδικασίες που επιλέγονται από τον κατασκευαστή ή τον εγκατεστημένο στην Κοινότητα αντιπρόσωπό του:

- Ο κοινοποιημένος οργανισμός προβαίνει σε περιοδικούς ελέγχους για να επαληθεύσει τη συνέχιση της συμμόρφωσης του κατασκευαζόμενου εξοπλισμού με τον τεχνικό φάκελο και τις απαιτήσεις της απόφασης. Συγκεκριμένα, ο κοινοποιημένος οργανισμός επικεντρώνει την προσοχή του:

- στην ορθή και πλήρη σήμανση του εξοπλισμού σύμφωνα με το άρθρο 7,

- στην έκδοση δήλωσης EK συμμόρφωσης σύμφωνα με το άρθρο 6,

- στα εφαρμοσθέντα τεχνικά μέσα και τα αποτελέσματα της εκτίμησης των αβεβαιοτήτων που οφείλονται στη διακύμανση της ποιότητας της παραγωγής καθώς και στη σχέση τους με το εγγυημένο επίπεδο ηχητικής ισχύος.

Ο κατασκευαστής ή ο εγκατεστημένος στην Κοινότητα εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του παρέχουν στον κοινοποιημένο οργανισμό πλήρη πρόσβαση σε όλη την εσωτερική τεκμηρίωση που αφορά τις διαδικασίες αυτές, τα τρέχοντα αποτελέσματα των εσωτερικών ελέγχων της επιχείρησης και, εφόσον έχουν ληφθεί, τα σχετικά μέτρα θεραπείας.

Αν οι προαναφερόμενοι έλεγχοι δώσουν μη ικανοποιητικά αποτελέσματα, τότε μόνον ο κοινοποιημένος οργανισμός εκτελεί δοκιμές θορύβου, οι οποίες, σύμφωνα με την εμπειρία του, είναι δυνατό να απλοποιηθούν ή να εκτε-

λεσθούν πλήρως σύμφωνα με τις διατάξεις του παραρτήματος ΙΙΙ για τον οικείο τύπο εξοπλισμού.

- Ο κοινοποιημένος οργανισμός εκτελεί ή αναθέτει σε τρίτους την εκτέλεση ελέγχου των προϊόντων σε άτακτα χρονικά διαστήματα. Κατάλληλο δείγμα του τελικού εξοπλισμού που επιλέγεται από τον κοινοποιημένο οργανισμό, πρέπει να υποβληθεί σε εξέταση· είναι επίσης δυνατό να εκτελεσθούν κατάλληλες δοκιμές θορύβου όπως προβλέπεται στο παράρτημα ΙΙΙ, ή ισοδύναμες δοκιμές, για την επαλήθευση της συμμόρφωσης του προϊόντος με τις οικείες απαιτήσεις της απόφασης. Ο έλεγχος του προϊόντος πρέπει να περιλαμβάνει τις ακόλουθες πτυχές:

- την ορθή και πλήρη επισήμανση του εξοπλισμού σύμφωνα με το άρθρο 7,

- την έκδοση της δήλωσης ΕΚ συμμόρφωσης σύμφωνα με το άρθρο 6.

Και στις δύο αυτές διαδικασίες, η συχνότητα των ελέγχων ορίζεται από τον κοινοποιημένο οργανισμό ανάλογα με τα αποτελέσματα αξιολογήσεων και την ανάγκη παρακολούθησης επανορθωτικών ενεργειών, ενώ περαιτέρω καθοδήγηση για τη συχνότητα των ελέγχων μπορεί να δοθεί από το ετήσιο ύψος της παραγωγής και την γενική αξιοπιστία του κατασκευαστή να διατηρεί τις εγγυημένες τιμές. Πάντως, ο έλεγχος πρέπει να γίνεται τουλάχιστον ανά τριετία, και τα αποτελέσματά του να κοινοποιούνται στις αρμόδιες αρχές, όπως ορίζονται στο άρθρο 3 (παράγ. 12).

Αν υπάρχουν αμφιβολίες σχετικά με την αληθοφάνεια του τεχνικού φακέλου ή την τήρησή του κατά την παραγωγή, ο κοινοποιημένος οργανισμός ενημερώνει σχετικά τον κατασκευαστή ή τον εγκατεστημένο στην Κοινότητα εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπό του, και τις ως άνω αρμόδιες αρχές.

Στις περιπτώσεις που ο ελεγχόμενος εξοπλισμός δεν συμμορφώνεται με τις διατάξεις της παρούσας απόφασης, ο κοινοποιημένος οργανισμός οφείλει να ενημερώσει την αρμόδια αρχή που προέβη στην κοινοποίησή.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ VII
ΕΞΕΤΑΣΗ ΑΝΑ ΜΟΝΑΔΑ

1. Το παράρτημα αυτό περιγράφει τη διαδικασία με την οποία ο κατασκευαστής, ή ο εγκατεστημένος στην Κοινότητα εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του, βεβαιώνει και δηλώνει ότι ο εξοπλισμός ο οποίος έλαβε τη βεβαίωση που αναφέρεται στο σημείο 4, είναι σύμφωνος προς τις απαιτήσεις της παρούσας απόφασης. Ο κατασκευαστής, ή ο εγκατεστημένος στην Κοινότητα εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του, επιθέτει στον εξοπλισμό τη σήμανση CE συνοδευόμενη από τις πληροφορίες που απαιτεί το άρθρο 7 και συντάσσει τη δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης που αναφέρεται στο άρθρο 6.

2. Η αίτηση εξέτασης ανά μονάδα υποβάλλεται από τον κατασκευαστή ή τον εγκατεστημένο στην Κοινότητα εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπό του σε κοινοποιημένο οργανισμό της εκλογής του.

Η αίτηση πρέπει να περιλαμβάνει:

- το όνομα και τη διεύθυνση του κατασκευαστή και, αν η αίτηση υποβάλλεται από τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπό του, επιπροσθέτως το όνομα και τη διεύθυνσή του,
- έγγραφη δήλωση ότι η ίδια αίτηση δεν έχει υποβληθεί σε άλλον κοινοποιημένο οργανισμό,

- τεχνικό φάκελο σύμφωνο με τις ακόλουθες απαιτήσεις:

- περιγραφή του εξοπλισμού,
- μάρκα,
- εμπορική ονομασία,

- τύπο, σειρά και αριθμούς,
- τα τεχνικά στοιχεία που απαιτούνται για την αναγνώριση του εξοπλισμού και την αξιολόγηση των εκπομπών θορύβου που προκαλεί. Στα στοιχεία αυτά, εφόσον χρειάζεται, περιλαμβάνονται σχηματικά διαγράμματα καθώς και όλες οι περιγραφές και οι εξηγήσεις που απαιτούνται για την κατανόηση τους,
- αναφορά στην παρούσα απόφαση.

3. Ο κοινοποιημένος οργανισμός οφείλει:

- να εξετάσει αν ο εξοπλισμός κατασκευάστηκε σύμφωνα με τον τεχνικό φάκελο,
- να συμφωνήσει μαζί με τον αιτούντα για το μέρος όπου θα διεξαχθούν οι δοκιμές θορύβου, σύμφωνα με την παρούσα απόφαση,
- σύμφωνα με την παρούσα απόφαση να εκτελέσει τις δοκιμές θορύβου ή να αναθέσει σε τρίτους την εκτέλεσή τους.

4. Εφόσον ο εξοπλισμός πληροί της διατάξεις της παρούσας απόφασης, ο κοινοποιημένος οργανισμός χορηγεί στον αιτούντα πιστοποιητικό συμμόρφωσης όπως περιγράφεται στο παράρτημα X.

Αν ο κοινοποιημένος οργανισμός αρνηθεί να χορηγήσει πιστοποιητικό συμμόρφωσης, οφείλει να αναφέρει λεπτομερώς τους σχετικούς λόγους.

5. Ο κατασκευαστής, ή ο εγκατεστημένος στην Κοινότητα εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του, τηρεί μαζί με τον τεχνικό φάκελο αντίγραφα του πιστοποιητικού συμμόρφωσης επί δεκαετία μετά τη διάθεση του εξοπλισμού στην αγορά.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ VIII

ΠΛΗΡΗΣ ΔΙΑΣΦΑΛΙΣΗ ΤΗΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ

1. Το παρόν παράρτημα περιγράφει τη διαδικασία με την οποία ο κατασκευαστής, ο οποίος πληροί τις υποχρεώσεις του σημείου 2, βεβαιώνει και δηλώνει ότι ο υπόψη εξοπλισμός είναι σύμφωνος προς τις απαιτήσεις της παρούσας απόφασης. Ο κατασκευαστής, ή ο εγκατεστημένος στην Κοινότητα εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του, επιθέτει σε κάθε προϊόν τη σήμανση CE συνοδευόμενη από τις πληροφορίες που απαιτεί το άρθρο 7 και συντάσσει τη δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης που αναφέρεται στο άρθρο 6.

2. Ο κατασκευαστής εφαρμόζει εγκεκριμένο σύστημα ποιότητας για το σχεδιασμό, την κατασκευή, την τελική επιθεώρηση των προϊόντων και τις δοκιμές όπως ορίζεται στο σημείο 3, και υπόκειται στην επιτήρηση που αναφέρεται στο σημείο 4.

3. Σύστημα διασφάλισης της ποιότητας

3.1. Ο κατασκευαστής υποβάλλει σε κοινοποιημένο οργανισμό της εκλογής του αίτηση αξιολόγησης του συστήματος ποιότητας που ακολουθεί.

Η αίτηση περιλαμβάνει:

- όλες τις σχετικές πληροφορίες για την προβλεπόμενη κατηγορία προϊόντων, περιλαμβανομένων των τεχνικών φακέλων όλων των εξοπλισμών που βρίσκονται στη φάση σχεδιασμού ή παραγωγής και ο οποίος πρέπει να περιέχει τουλάχιστον τις ακόλουθες πληροφορίες:

- όνομα και διεύθυνση του κατασκευαστή ή του εγκατεστημένου στην Κοινότητα εξουσιοδοτημένου αντιπροσώπου του,

- περιγραφή του εξοπλισμού,

- μάρκα,

- εμπορική ονομασία,

- τύπο, σειρά και αριθμούς,

- τα τεχνικά στοιχεία που απαιτούνται για την αναγνώριση του εξοπλισμού και την αξιολόγηση των εκπομπών θορύβου που προκαλεί στα στοιχεία αυτά, εφόσον χρειάζεται, περιλαμβάνονται σχηματικά διαγράμματα καθώς και όλες οι περιγραφές και οι εξηγήσεις που απαιτούνται για την κατανόησή τους,

- αναφορά στην παρούσα απόφαση,

- τεχνική έκθεση για τις μετρήσεις θορύβου που διεξήχθησαν σύμφωνα με τις διατάξεις της παρούσας απόφασης,

- τα εφαρμοσθέντα τεχνικά μέσα και τα αποτελέσματα της εκτίμησης των αβεβαιοτήτων που οφείλονται στη διακύμανση της ποιότητας της παραγωγής καθώς και η σχέση τους με το εγγυημένο επίπεδο ηχητικής ισχύος,

- αντίγραφο της δήλωσης ΕΚ συμμόρφωσης,

- το φάκελο του συστήματος διασφάλισης ποιότητας.

3.2. Το σύστημα ποιότητας πρέπει να εξασφαλίζει τη συμμόρφωση του προϊόντος προς τις απαιτήσεις των διατάξεων της κείμενης νομοθεσίας που ισχύουν γι' αυτό.

Όλα τα στοιχεία, απαιτήσεις και διατάξεις που εφαρμόζει ο κατασκευαστής πρέπει να περιέχονται, κατά συστηματικό και τακτικό τρόπο, σε ένα φάκελο, υπό τη μορφή

γραπτών πολιτικών, διαδικασιών και οδηγιών. Ο φάκελος του συστήματος ποιότητας επιτρέπει την ενιαία ερμηνεία των διαδικαστικών και ποιοτικών μέτρων, όπως προγραμμάτων, σχεδίων, εγχειριδίων και φακέλων ποιότητας.

3.3. Ο φάκελος περιέχει, ιδίως, κατάλληλη περιγραφή:

- των ποιοτικών στόχων, του οργανογράμματος, των ευθυνών και των αρμοδιοτήτων των στελεχών όσον αφορά την ποιότητα του σχεδιασμού και των προϊόντων,

- του τεχνικού φακέλου που πρέπει να καταρτίζεται για κάθε προϊόν, ο οποίος περιέχει τουλάχιστον τις πληροφορίες που αναφέρονται στο σημείο 3.1 για τους τεχνικούς φακέλους που αναφέρονται εκεί,

- των τεχνικών ελέγχου και επαλήθευσης του σχεδιασμού, των διαδικασιών και συστηματικών δράσεων που θα χρησιμοποιούνται κατά το σχεδιασμό των προϊόντων, όσον αφορά την καλυπτόμενη κατηγορία εξοπλισμού,

- των αντιστοίχων τεχνικών κατασκευής, ποιοτικού ελέγχου και διασφάλισης της ποιότητας, των συστηματικών διαδικασιών και δράσεων που θα χρησιμοποιηθούν, των εξετάσεων και των δοκιμών που θα διεξάγονται πριν, κατά και μετά την κατασκευή και της συχνότητας διεξαγωγής τους,

- των αρχείων ποιότητας, όπως οι εκθέσεις επιθεώρησης και τα στοιχεία δοκιμών και βαθμονόμησης, οι εκθέσεις προσόντων του αρμοδίου προσωπικού, κ.λπ.,

- των μέσων που επιτρέπουν να επαληθεύεται η επίτευξη της επιθυμητής ποιότητας σχεδιασμού και προϊόντων, καθώς και η αποτελεσματική λειτουργία του συστήματος ποιότητας.

Ο κοινοποιημένος οργανισμός αξιολογεί το σύστημα ποιότητας για να διαπιστώσει εάν ανταποκρίνεται προς τις απαιτήσεις που αναφέρονται στο σημείο 3.2. Τεκμαίρει τη συμμόρφωση με τις απαιτήσεις αυτές όσον αφορά τα συστήματα διασφάλισης της ποιότητας που εφαρμόζουν το EN ISO 9001.

Η ομάδα ελεγκτών περιλαμβάνει ένα τουλάχιστον μέλος, το οποίο έχει ως αξιολογητής, πείρα της τεχνολογίας του εξοπλισμού. Η διαδικασία αξιολόγησης περιλαμβάνει επίσκεψη αξιολόγησης στις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή.

Η απόφαση κοινοποιείται στον κατασκευαστή. Η κοινοποίηση περιλαμβάνει τα συμπεράσματα του ελέγχου και την αιτιολογημένη απόφαση αξιολόγησης.

3.4. Ο κατασκευαστής αναλαμβάνει τη δέσμευση να πληροί τις υποχρεώσεις που απορρέουν από το σύστημα ποιότητας, όπως έχει εγκριθεί, και να το συντηρεί με κατάλληλο και αποτελεσματικό τρόπο.

Ο κατασκευαστής ή ο εγκατεστημένος στην Κοινότητα εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του ενημερώνει συνεχώς τον κοινοποιημένο οργανισμό, ο οποίος ενέκρινε το σύστημα ποιότητας, για κάθε εκσυγχρονισμό του συστήματος ποιότητας που μελετάται.

Ο κοινοποιημένος οργανισμός αξιολογεί τις προτεινόμενες τροποποιήσεις και αποφασίζει κατά πόσον το τροποποιημένο σύστημα ποιότητας θα εξακολουθεί να πληροί τις απαιτήσεις που αναφέρονται στο σημείο 3.2 ή εάν χρειάζεται επαναξιολόγηση.

Κοινοποιεί την απόφασή του στον κατασκευαστή. Η κοινοποίηση περιλαμβάνει τα συμπεράσματα της εξέτασης και την αιτιολογημένη απόφαση.

4. Επιτήρηση ΕΚ υπό την ευθύνη του κοινοποιημένου οργανισμού

4.1. Σκοπός της επιτήρησης είναι να διασφαλίζεται ότι ο κατασκευαστής πληροί δεόντως τις υποχρεώσεις οι οποίες απορρέουν από το εγκεκριμένο σύστημα ποιότητας.

4.2. Ο κατασκευαστής επιτρέπει στον κοινοποιημένο οργανισμό την πρόσβαση, για λόγους επιθεώρησης, στους χώρους σχεδιασμού, κατασκευής, επιθεώρησης και δοκιμών και αποθήκευσης και του παρέχει όλες τις απαραίτητες πληροφορίες και ιδίως:

- το φάκελο του συστήματος ποιότητας,
- τα αρχεία ποιότητας που προβλέπονται από το σχεδιαστικό μέρος του συστήματος ποιότητας, όπως αποτελέσματα αναλύσεων, υπολογισμών, δοκιμών, κ.λπ.,
- τα αρχεία ποιότητας που προβλέπονται από το κατασκευαστικό μέρος του συστήματος ποιότητας, όπως τις εκθέσεις επιθεωρήσεων και τα δεδομένα δοκιμών, τα δεδομένα βαθμονόμησης, τις εκθέσεις προσόντων του αρμοδίου προσωπικού, κ.λπ.

4.3. Ο κοινοποιημένος οργανισμός διεξάγει, κατά τακτά διαστήματα, ελέγχους για να βεβαιώνεται ότι ο κατα-

σκευαστής διατηρεί και εφαρμόζει το σύστημα ποιότητας και χορηγεί έκθεση ελέγχου στον κατασκευαστή.

4.4. Εξάλλου, ο κοινοποιημένος οργανισμός δύναται να πραγματοποιεί αιφνιδιαστικές επισκέψεις στον κατασκευαστή. Κατά τη διάρκεια των επισκέψεων αυτών, ο κοινοποιημένος οργανισμός δύναται να διεξάγει ή να φροντίζει για τη διεξαγωγή δοκιμών προκειμένου να επαληθευθεί η ορθή λειτουργία του συστήματος ποιότητας, εφόσον χρειάζεται. Χορηγεί στον κατασκευαστή έκθεση της επίσκεψης και, εάν πραγματοποιήθηκε δοκιμή, έκθεση δοκιμής.

5. Ο κατασκευαστής διατηρεί στη διάθεση των αρμόδιων αρχών, για περίοδο που λήγει τουλάχιστον δέκα έτη από την τελευταία ημερομηνία παραγωγής του εξοπλισμού:

- το φάκελο που προβλέπεται στο σημείο 3.1 δεύτερο εδάφιο δεύτερη περίπτωση,
- τις προσαρμογές που προβλέπονται στο σημείο 3.4 δεύτερο εδάφιο,
- τις αποφάσεις και εκθέσεις του κοινοποιημένου οργανισμού που προβλέπονται στο σημείο 3.4, τελευταίο εδάφιο και τα σημεία 4.3 και 4.4.

6. Κάθε κοινοποιημένος οργανισμός παρέχει στους άλλους κοινοποιημένους οργανισμούς τις σχετικές πληροφορίες που αφορούν τις εγκρίσεις συστημάτων ποιότητας που χορηγούνται ή ανακαλούνται.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΧ

ΕΛΑΧΙΣΤΑ ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΠΟΥ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΛΑΜΒΑΝΟΝΤΑΙ
ΥΠΟΨΗ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΟΙΝΟΠΟΙΗΣΗ ΤΩΝ ΟΡΓΑΝΙΣΜΩΝ

1. Ο οργανισμός, ο διευθυντής του και το προσωπικό του που είναι επιφορτισμένοι με την εκτέλεση των διαδικασιών εξέτασης δε δύνανται να είναι ούτε ο σχεδιαστής, ούτε ο κατασκευαστής, ούτε ο προμηθευτής, ούτε ο αρμόδιος για την εγκατάσταση του εξοπλισμού, ούτε ο εντολοδόχος ενός από τα μέρη αυτά. Δεν δύνανται να παρεμβαίνουν ούτε άμεσα, ούτε ως εντολοδόχοι στο σχεδιασμό, την κατασκευή, την εμπορία ή τη συντήρηση του εν λόγω εξοπλισμού, ούτε να αντιπροσωπεύουν τα μέρη που ασκούν τις δραστηριότητες αυτές. Αυτό δεν αποκλείει τη δυνατότητα ανταλλαγής τεχνικών πληροφοριών μεταξύ του κατασκευαστή και του οργανισμού.

2. Ο οργανισμός και το προσωπικό του οφείλουν να εκτελούν τις αξιολογήσεις και τους ελέγχους με τη μεγαλύτερη επαγγελματική ακεραιότητα και τη μεγαλύτερη τεχνική επάρκεια και οφείλουν να είναι απαλλαγμένοι από κάθε πίεση και προτροπή, κυρίως οικονομικής φύσεως, που θα ήταν δυνατόν να επηρεάσει την κρίση τους ή τα αποτελέσματα του έργου τους, ιδιαίτερα εάν προέρχονται από πρόσωπα ή ομάδες προσώπων που έχουν συμφέρον από τα αποτελέσματα των ελέγχων.

3. Ο οργανισμός πρέπει να διαθέτει το προσωπικό και τα αναγκαία μέσα για να επιτελεί με ικανοποιητικό τρόπο τα τεχνικά και διοικητικά καθήκοντα που συνδέονται με τις ενέργειες επιθεώρησης και την επιτήρηση. Πρέπει, ομοί-

ως, να έχει πρόσβαση στο αναγκαίο υλικό για κάθε έκτακτο έλεγχο.

4. Το προσωπικό που είναι επιφορτισμένο με τους ελέγχους πρέπει να διαθέτει:

- καλή τεχνική και επαγγελματική κατάρτιση,
- ικανοποιητική γνώση των απαιτήσεων σχετικά με την αξιολόγηση του τεχνικού φακέλου,
- ικανοποιητική γνώση των απαιτήσεων σχετικά με τις δοκιμές που διεξάγει και επαρκή πρακτική εμπειρία των δοκιμών αυτών,
- την απαιτούμενη ικανότητα για τη σύνταξη των πιστοποιητικών, πρακτικών και εκθέσεων που είναι αναγκαία για να αποδεικνύουν ότι διεξήχθησαν οι δοκιμές.

5. Πρέπει να υπάρχει εγγύηση για την αμεροληψία του προσωπικού που είναι επιφορτισμένο με τους ελέγχους. Το ύψος της αμοιβής των ελεγκτών δεν πρέπει να εξαρτάται ούτε από τον αριθμό των ελέγχων που διεξάγει, ούτε από τα αποτελέσματα των ελέγχων αυτών.

6. Ο οργανισμός οφείλει να συνάψει σύμβαση ασφάλισης αστικής ευθύνης, εκτός εάν η ευθύνη αυτή καλύπτεται από το κράτος, βάσει του εθνικού δικαίου, ή εάν οι δοκιμές διενεργούνται άμεσα από το κράτος μέλος.

7. Το προσωπικό του οργανισμού τηρεί το επαγγελματικό απόρρητο όσον αφορά όλες τις πληροφορίες που περιέχονται στη γνώση του κατά την άσκηση των καθηκόντων του (πλην έναντι των αρμοδίων διοικητικών αρχών), στο πλαίσιο της παρούσας απόφασης ή άλλων διατάξεων της κείμενης νομοθεσίας.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Χ
ΕΞΕΤΑΣΗ ΑΝΑ ΜΟΝΑΔΑ

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟΥ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΕΚ

1. ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ

2. ΑΡΙΘΜΟΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟΥ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΕΚ

3. ΚΑΤΟΧΟΣ ΤΟΥ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟΥ

4. ΕΚΔΙΔΩΝ ΚΟΙΝΟΠΟΙΗΜΕΝΟΣ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ

5. ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΗ ΕΚΘΕΣΗ

αριθ. ημερομηνία:

Μετρηθείσα στάθμη ηχητικής ισχύος:

.....dB

ΕΦΑΡΜΟΣΤΕΑ ΟΔΗΓΙΑ ΕΚ

...../...../ΕΚ

7. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ

Τύπος του εξοπλισμού:

Εμπορική ονομασία:

Αριθμός τύπου:

Τύπος κινητήρα (-ων):

Άλλα απαιτούμενα τεχνικά χαρακτηριστικά:

Κατηγορία:

Αναγνωριστικός αριθμός:

Κατασκευαστής:

Ισχύς/στροφές:

8. ΤΑ ΑΚΟΛΟΥΘΑ ΕΓΓΡΑΦΑ ΠΟΥ ΦΕΡΟΥΝ ΤΟΝ ΑΡΙΘΜΟ ΠΟΥ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΣΤΟ ΠΛΑΙΣΙΟ 2 ΕΠΙΣΥΝΑΠΤΟΝΤΑΙ ΣΤΟ ΠΑΡΟΝ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ:

9. ΤΟ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΕΙΝΑΙ ΕΓΚΥΡΟ

Τύπος

Σφραγίδα

Υπογραφή

Ημερομηνία...../...../

Άρθρο 17

Από τις διατάξεις της παρούσας απόφασης δεν προκαλείται δαπάνη σε βάρος του Κρατικού Προϋπολογισμού.

Άρθρο 18

Με την επιφύλαξη του άρθρου 14 κάθε διάταξη που αντίκειται στις διατάξεις της παρούσας απόφασης ή ανάγεται σε θέματα που ρυθμίζονται από αυτήν καταργείται.

Άρθρο 19

Η ισχύς της παρούσας απόφασης αρχίζει από τη δημοσίευσή της στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Αθήνα, 29 Σεπτεμβρίου 2003

ΟΙ ΥΠΟΥΡΓΟΙ

ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ
ΚΑΙ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ
Ν. ΧΡΙΣΤΟΔΟΥΛΑΚΗΣ

ΥΦΥΠ. ΕΣΩΤΕΡΙΚΩΝ, ΔΗΜΟΣΙΑΣ
ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΚΑΙ ΑΠΟΚΕΝΤΡΩΣΗΣ
Ν. ΜΠΙΣΤΗΣ

ΥΦΥΠ. ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
ΑΛΕΞ. ΚΑΛΑΦΑΤΗΣ

ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ, ΧΩΡΟΤΑΞΙΑΣ
ΚΑΙ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΕΡΓΩΝ
Β.ΠΑΠΑΝΔΡΕΟΥ